



HANDLEIDING - MODE D'EMPLOI - MANUAL

DAF02B (727819731)

**Opzetstuk voor het bevestigen van
blindklinkmoeren
Outil de fixation pour rivets creux
Drill attachment for rivet nuts**

- NL** P.02 Gelieve te lezen en voor later gebruik bewaren
- FR** P.06 Veuillez lire et conserver pour consultation ultérieure
- EN** P.10 Please read and keep for future reference

1 Veiligheid

- Lees deze handleiding aandachtig voor ieder gebruik.



AANDACHT!

- Houd het werktuig buiten het bereik van kinderen.
- Draag een veiligheidsbril en handschoenen wanneer u met het werktuig werkt.
- Zorg steeds voor een stabiele en evenwichtige houding.
- Houd toeschouwers en kinderen op afstand van de werkruimte.
- Sla het werktuig op buiten het bereik van kinderen en onbevoegde mensen.



WAARSCHUWING!

- Gebruik het werktuig niet voor een ander gebruik dan dit waarvoor het ontworpen werd. Elk ander gebruik is verboden.
- Gebruik het werktuig niet in een explosieve omgeving, en breng het niet in contact met chloor of vloeistoffen of gassen die chloor bevatten.

2 Omschrijving

Dit opzetstuk voor blindklinknagels dient om blindklinknagels snel en gemakkelijk met behulp van een draadloze boormachine te bevestigen.

Dit werktuig is voorzien van een universeel boorhouder systeem, waardoor u gewone schroeven met elk type kop als boorhouder kunt gebruiken voor het bevestigen van blindklinkmoeren (zie figuur A). In tegenstelling tot andere werktuigen voor blindklinkmoeren, die u verplichten om hun op maat gemaakte boorhouders te gebruiken, die alleen bij de originele fabrikant verkrijgbaar zijn, bevrijdt het universele boorhouder systeem u van deze dwang en laat u aan uw taak beginnen!

3 Uitpakken

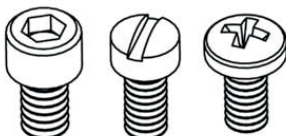
Controleer na het uitpakken van het werktuig dat er geen transportschade is. Controleer dat er geen losse, ontbrekende of beschadigde onderdelen zijn. Transportschaden moeten met de vervoerder behandeld worden.

4 Specificaties

Materiaal blindklinkmoeren	Metrisch
Aluminium, staal	M4 ~ M10
Roestvrijstaal (rvs)	M4 ~ M6

5 Voor gebruik

1. Stel uw boormachine in op het laagste toerental. Raadpleeg de handleiding van uw boormachine.
2. Een accu boormachine van minstens 14,4 V is nodig. Een 18 V boormachine wordt voor grotere blindklinkmoeren aangeraden.
3. Steek het opzetstuk in de boorhouder van uw boormachine en draai stevig aan.
4. Controleer de draairichting van uw boormachine. Om het opzetstuk te bevestigen moet de boormachine met de klok mee draaien (figuur 1). Om het opzetstuk te verwijderen moet de boormachine tegen de klok in draaien (figuur 2).



Figuur A

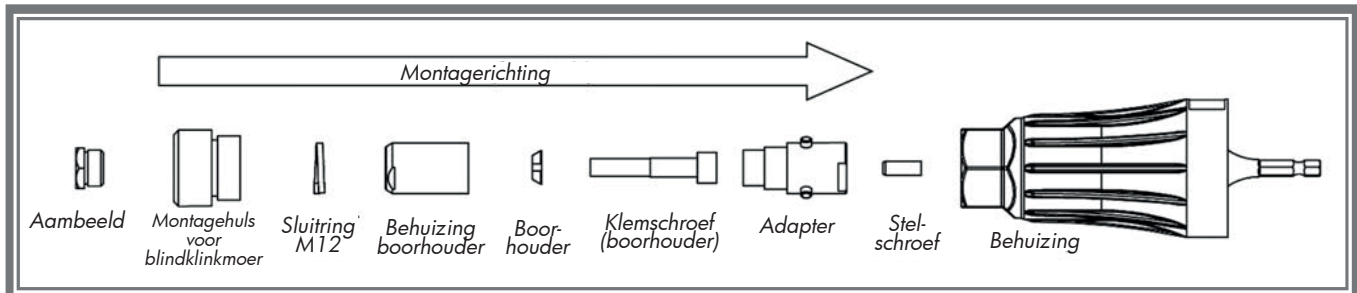


Figuur 1



Figuur 2

6 Montage van het opzetstuk

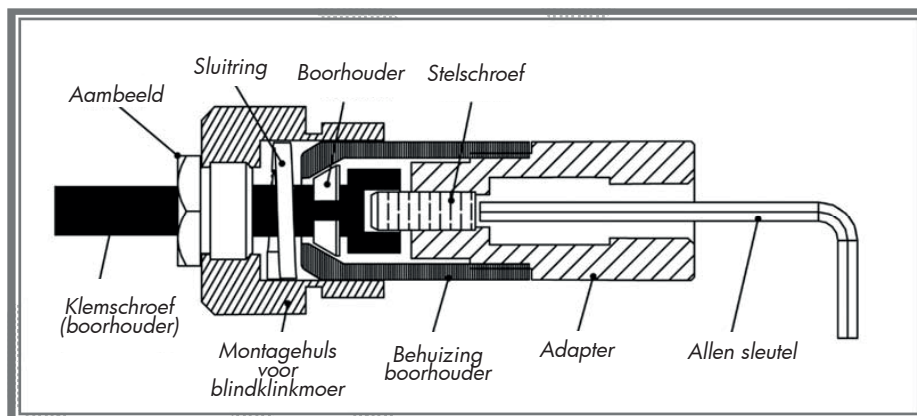


Figuur 3

Raadpleeg bovenstaande tekening voor de montage van het opzetstuk voor blindklinknagels, voor de montagerichting van alle onderdelen (figuur 3). Kies de grootte van het mondstuk afhankelijk van de te bevestigen blindklinknagel.

Raadpleeg onderstaande tekening voor de montage van de spanbekkenbehuizing, adapter en stelschroef (figuur 4).

De schroef moet in de adapter zijn. Gebruik een 3 mm Allen sleutel om de stelschroef zo in te stellen, dat deze stevig op de spanbekkenbehuizing drukt. Voor de demontage, draai eerst de stelschroef los.



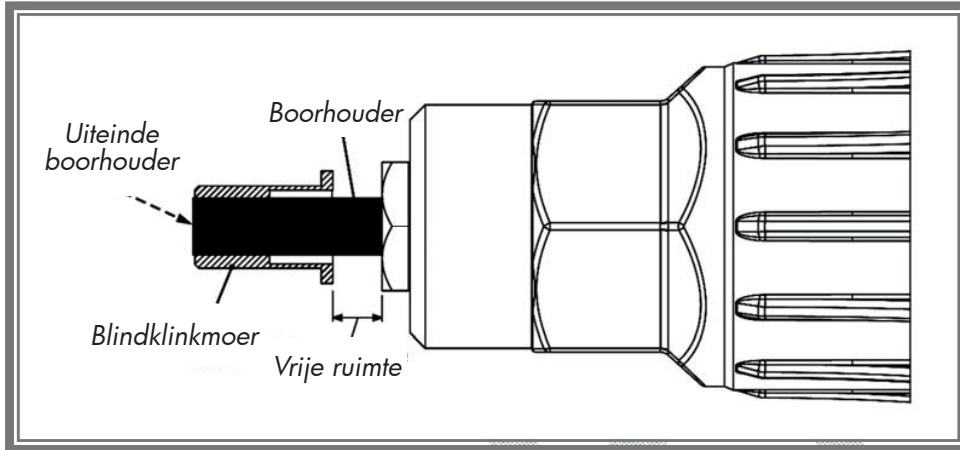
Figuur 4

7 Gebruiksaanwijzingen

1. Monteer het opzetstuk op de boormachine.
2. Houd het opzetstuk stevig vast.
3. Stel de boormachine zo in, dat deze tegen de klok in draait, en druk vervolgens op de trekker.
4. Laat de trekker en het opzetstuk los wanneer u <klik, klik> hoort. Laat vervolgens het opzetstuk los. De boorhouder moet uit het opzetstuk steken.
5. Stel de boormachine zo in, dat deze met de klok mee draait.
6. Zonder het opzetstuk vast te houden, druk op de trekker van de boormachine. Het opzetstuk moet vrij draaien. Pak de blindklinkmoer en steek deze zachtjes in de boorhouder, zodat het in de boorhouder geschroefd wordt.

7. Laat de trekker van de boormachine los wanneer het punt van de blindklinkmoer het uiteinde van de boorhouder bereikt (figuur 5).

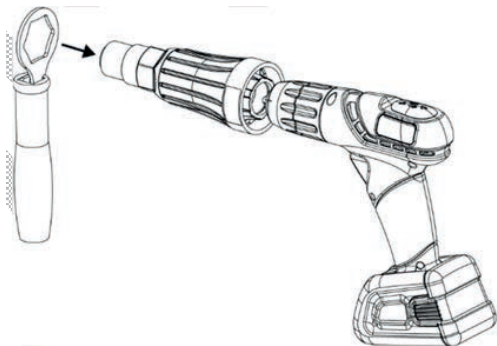
OPMERKING : als u de meegeleverde boorhouder of de aanbevolen boorhouderlengte niet gebruikt, of als de blinklinkmoer korter of langer is dan gewone blindklinkmoeren, laat dan een vrije ruimte van 4 tot 8 mm tussen het punt van de blindklinkmoer en het aambeeld (figuur 5), zodat het aandrijfmechanisme voldoende vastklikt voordat het de blindklinkmoer samendrukt. Een onvoldoende vrije ruimte kan tot een defect van het aandrijfmechanisme leiden.



Figuur 5

8. Houd het opzetstuk stevig vast en druk langzaam op de trekker van de boormachine.

AANDACHT: Als de blinklinkmoer moeilijk te bevestigen is, zal de tegenkracht groter zijn. We raden u aan de verlenghendel te installeren (figuur 6). Het wordt eveneens sterk aangeraden de boormachine langzaam te starten.

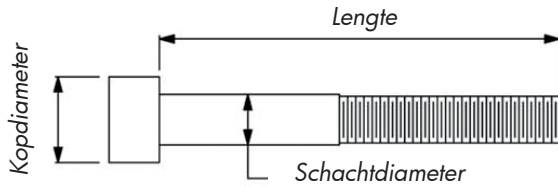


Figuur 6

9. Druk op de trekker totdat de blinklinkmoer bevestigd is.
10. Laat de trekker los wanneer de blindklinkmoer goed vastzit.
11. Stel de boormachine zo in, dat deze tegen de klok in draait.
12. Houd het opzetstuk stevig vast en druk op de trekker van de boormachine. De boorhouder moet uit het opzetstuk steken.
13. Laat de trekker los wanneer u <klik, klik> hoort.
14. Laat het opzetstuk los, druk opnieuw op de trekker van de boormachine. Laat het opzetstuk vrij draaien, zodat het van de boorhouder losgeschroefd wordt.

8 Richtlijnen voor de keuze van vervangingsboorhouders

Met onze universele boorhouder kunt u gewone schroeven met elk type kop gebruiken als boorhouder voor het bevestigen van blindklinkmoeren. Volg gewoon onderstaande aanwijzingen om de geschikte schroeven als boorhouder te gebruiken.



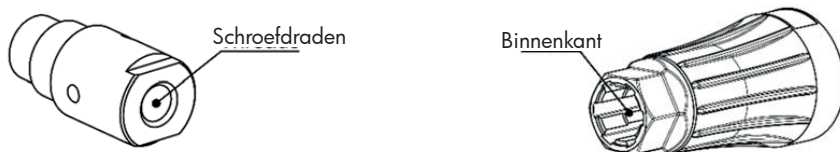
Figuur 7

Schroefdraadgrootte	Lengte (mm)	Kopdiameter	Schachtdiameter
M4	35	Kleiner dan 16,2 mm	Kleiner dan 10,1 mm
M5	40		
M6	40		
M8	45		
M10	50		

Als de blindklinkmoer langer of korter is dan een gewone blindklinkmoer met dezelfde schroefdraadgrootte, kies dan een langere of kortere schroef, en maak zeker dat er een vrije ruimte van 4 tot 8 mm is tussen de blindklinkmoer en het aambeeld. Zie figuur 5 voor meer details.

9 Onderhoud

Reinig en smeer de adapter regelmatig en na intensief gebruik. Smeer de schroefdraden met hoogwaardig smeervet dat voor hoge druk op laag toerental glijvlakken geschikt is, bijvoorbeeld lagervet. Verwijder ook vuilpartikels van de binnenkant van het opzetstuk. De interne gleuven kunnen eveneens ingesmeerd worden.



Figuur 8

1 Sécurité

- Lisez attentivement ce manuel d'instruction avant toute utilisation.



ATTENTION !

- Maintenez l'outil hors de portée des enfants.
- Portez des lunettes de sécurité et des gants quand vous utilisez l'outil.
- Veillez à maintenir une position stable et un bon équilibre.
- Maintenez les spectateurs et les enfants à l'écart de l'espace de travail.
- Rangez l'outil hors de portée des enfants et des personnes non qualifiées.



AVERTISSEMENT !

- N'utilisez pas l'outil pour un autre usage que celui pour lequel il est conçu. Toute autre utilisation est interdite.
- N'utilisez pas l'outil dans un environnement explosif et ne le mettez pas en contact avec du chlore ou des liquides ou des gaz contenant du chlore.

2 Description

Cet accessoire de fixation pour rivets aveugles permet de fixer rapidement et facilement des rivets creux au moyen d'une perceuse sans fil.

Cet outil est doté d'un système de mandrin universel vous permettant d'utiliser des vis ordinaires avec tout type de tête comme mandrin pour la fixation des rivets creux (voir figure A). Contrairement à d'autres outils pour rivets creux vous obligeant à utiliser leurs propres mandrins faits sur mesure et disponibles uniquement chez le fabricant original, le système de mandrin universel vous libère de cette contrainte et vous permet de vous concentrer sur votre tâche !

3 Déballage

Après avoir déballé l'outil, vérifiez si aucun dommage n'est survenu pendant le transport. Vérifiez si des pièces ne sont pas desserrées, manquantes ou endommagées. Les dégâts de transport doivent être traités avec le transporteur.

4 Spécifications

Matériau des rivets	Métrique
Aluminium, acier	M4 ~ M10
Acier inoxydable (inox)	M4 ~ M6

5 Avant utilisation

1. Réglez votre perceuse à la vitesse la plus faible. Consultez le mode d'emploi de votre perceuse.
2. Une perceuse sans fil d'au moins 14,4 V est nécessaire. Une perceuse de 18 V est recommandée pour fixer des rivets plus grands.
3. Insérez l'outil de fixation dans le mandrin de votre perceuse et serrez bien.
4. Vérifiez le sens de rotation de votre perceuse. Pour insérer l'outil de fixation, la perceuse doit tourner dans le sens horaire (figure 1).
Pour détacher l'outil de fixation, la perceuse doit tourner dans le sens antihoraire (figure 2).

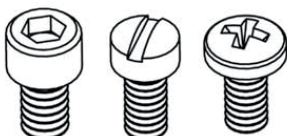


Figure A



Figure 1



Figure 2

6 Installation de l'outil

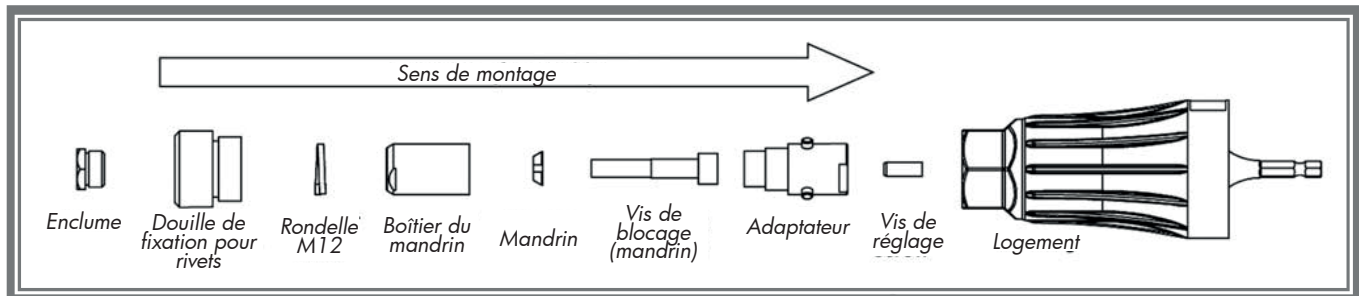


Figure 3

Pour installer l'outil de fixation pour rivets aveugles, observez le dessin ci-dessus pour le sens de montage des pièces (figure 3). Choisissez la taille d'embout adaptée au rivet à fixer.

Observez le dessin ci-dessous pour le montage des mors de serrage, de l'adaptateur et de la vis de réglage (figure 4). La vis doit être à l'intérieur de l'adaptateur. Utilisez une clé Allen de 3 mm pour régler la vis de réglage pour qu'elle appuie fermement sur le boîtier des mors de serrage. Quand vous démontez, commencez par desserrer la vis de réglage.

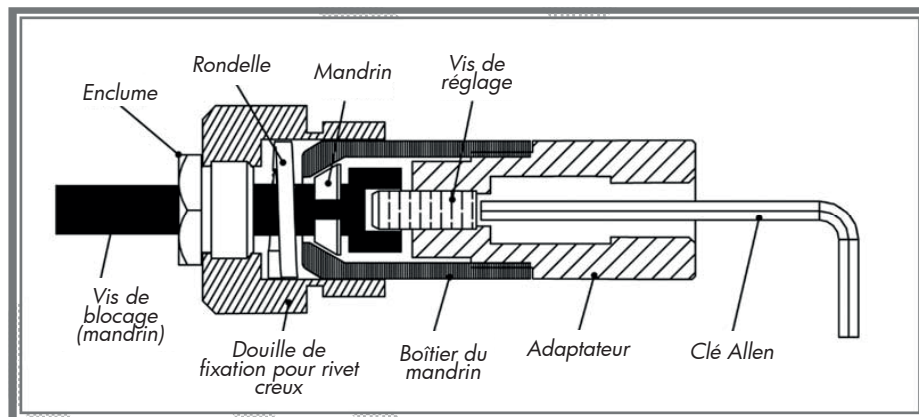


Figure 4

7 Instructions d'utilisation

1. Installez l'outil de fixation sur la perceuse.
2. Maintenez fermement l'outil de fixation.
3. Réglez la perceuse pour la faire tourner dans le sens antihoraire, et appuyez ensuite sur la gâchette.
4. Quand vous entendez <clic, clic>, relâchez la gâchette et l'outil de fixation. Lâchez ensuite l'outil de fixation. Le mandrin doit dépasser de l'outil de fixation.
5. Réglez la perceuse pour qu'elle tourne dans le sens horaire.
6. Sans tenir l'outil de fixation, appuyez sur la gâchette de la perceuse. L'outil de fixation doit tourner librement. Prenez le rivet creux et insérez-le doucement dans le mandrin pour qu'il se visse dessus.

7. Relâchez la gâchette de la perceuse quand la pointe du rivet atteint l'extrémité du mandrin (figure 5).
REMARQUE : Si vous n'utilisez pas le mandrin fourni ou la longueur de mandrin recommandée, ou si le rivet creux est plus court ou plus long qu'un rivet creux ordinaire, laissez un espace de 4 à 8 mm entre l'extrémité du rivet et l'enclume (figure 5), pour permettre au mécanisme d'entraînement de s'engager suffisamment avant de comprimer le rivet creux. Si vous ne laissez pas un espace suffisant, cela peut provoquer un dysfonctionnement prématuré du mécanisme d'entraînement.

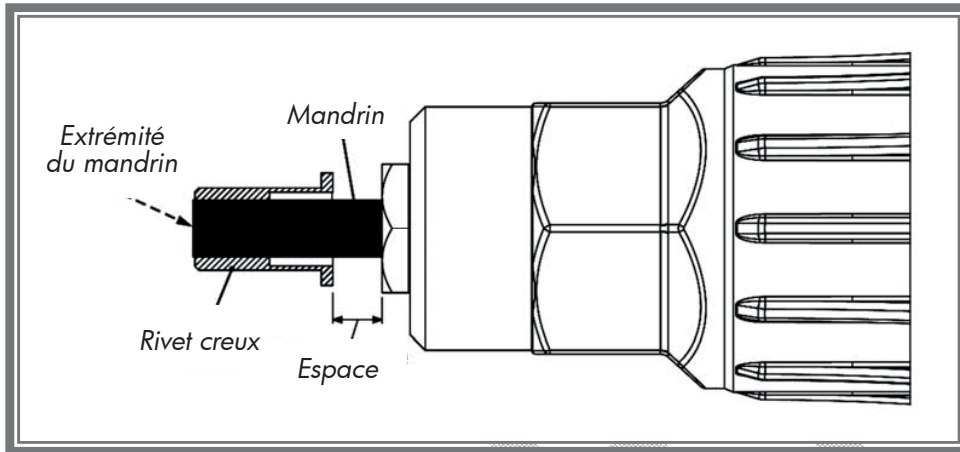


Figure 5

8. Maintenez l'outil de fixation fermement et pressez lentement la gâchette de la perceuse.
ATTENTION : Si le rivet creux est difficile à fixer, la force de contre-rotation sera plus grande. Nous vous recommandons d'installer la poignée d'extension (figure 6). Il est aussi fortement recommandé de faire démarrer la perceuse lentement.

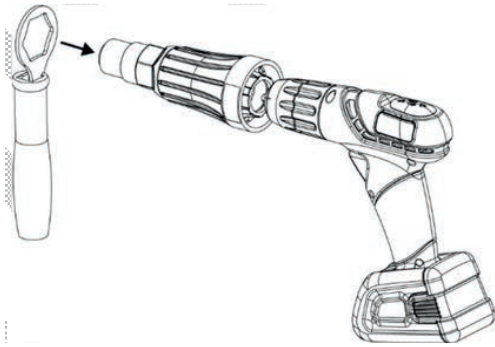


Figure 6

9. Appuyez sur la gâchette jusqu'à ce que le rivet creux soit fixé.
10. Quand le rivet creux est bien fixé dans la pièce, relâchez la gâchette.
11. Réglez la perceuse pour qu'elle tourne dans le sens antihoraire.
12. Maintenez fermement l'outil de fixation et pressez la gâchette de la perceuse. Le mandrin doit dépasser de l'outil de fixation.
13. Quand vous entendez <clic, clic>, relâchez la gâchette.
14. Lâchez l'outil de fixation, appuyez une nouvelle fois sur la gâchette de la perceuse. Laissez tourner librement l'outil de fixation pour dévisser le mandrin du rivet creux.

8 Indications pour le choix de mandrins de rechange

Avec notre mandrin universel, vous pouvez utiliser des vis ordinaires avec tout type de tête comme mandrin pour fixer des rivets creux. Suivez simplement les indications ci-dessous pour utiliser les vis adaptées comme mandrin.

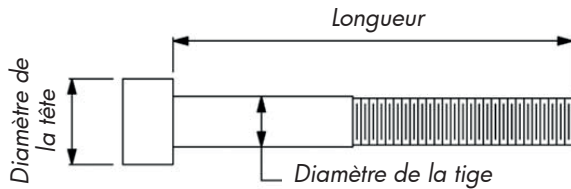


Figure 7

Taille du filet	Longueur (mm)	Diamètre de la tête	Diamètre de la tige
M4	35	Plus petit que 16,2 mm	Plus petit que 10,1 mm
M5	40		
M6	40		
M8	45		
M10	50		

Si le rivet creux que vous utilisez est plus long ou plus court qu'un rivet creux ordinaire avec la même taille de filet, choisissez une vis plus longue ou plus courte, et assurez-vous qu'il y ait un espace de 4 à 8 mm entre le rivet creux et l'enclume. Voir figure 5 pour plus de détails.

9 Entretien

Nettoyez et lubrifiez les filets de l'adaptateur régulièrement et après un usage intensif. Lubrifiez les filets avec de la graisse de haute qualité conçue pour de hautes pressions, des surfaces de glissement à vitesse lente, comme de la graisse pour roulements. Enlevez également les petites particules à l'intérieur de l'outil de fixation. Les rainures intérieures peuvent aussi être graissées.



Figure 8

1 Safety information

- Always read instruction carefully before use.



CAUTION!

- Keep out of reach of children.
- Wear safety glasses and gloves when operating tool.
- Do not over reach so as to cause loss of balance or loss of secure footing.
- Keep bystanders and children away while operating the tool.
- Store tool out of reach of children and other untrained persons.



WARNING!

- Tool shall not be used in any application other than the intended use. Any other use is forbidden.
- Tool cannot be used in an explosive environment and should not be put in contact with chlorine or liquid or gas containing chlorine.

2 Description

This drill attachment for fastening rivet nuts enables users to fasten rivet nuts using cordless drills, allowing fast and convenient fastening.

This tool features omni-mandrel system, which allows you to use regular screws of any head type as mandrel for fastening rivet nuts (see figure A). Unlike other rivet nut tools that forces you to use their custom made mandrels that are only available from the original manufacturer, omni-mandrel system frees you from the constraint and let you get on with your task!

3 Unpacking

After unpacking unit, inspect carefully for any damage that may have occurred during transit. Check for loose, missing, or damaged parts. Shipping damage claim must be filed with carrier.

4 Specifications

Rivet nut material	Metric
Aluminium, steel	M4 ~ M10
Stainless steel (inox)	M4 ~ M6

5 Before operating

1. Please set power drill to the setting of lowest rpm (rotation speed). Please consult the instruction manual of your power drill.
2. Cordless Drill of 14.4 V or above is required. 18 V cordless drill is highly recommended when fastening larger rivet nuts.
3. Install drill attachment into power drill and tighten power drill chuck firmly so that the drill attachment is securely installed.
4. Please note the rotation direction of power drill. When power drill rotation is in the clockwise direction (figure 1), the drill attachment fastens (pulling in).

When the power drill rotation is in the counterclockwise direction (figure 2), the drill attachment releases (pushing out).

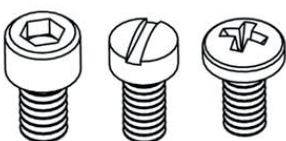


Figure A



Figure 1



Figure 2

6 Tool setup

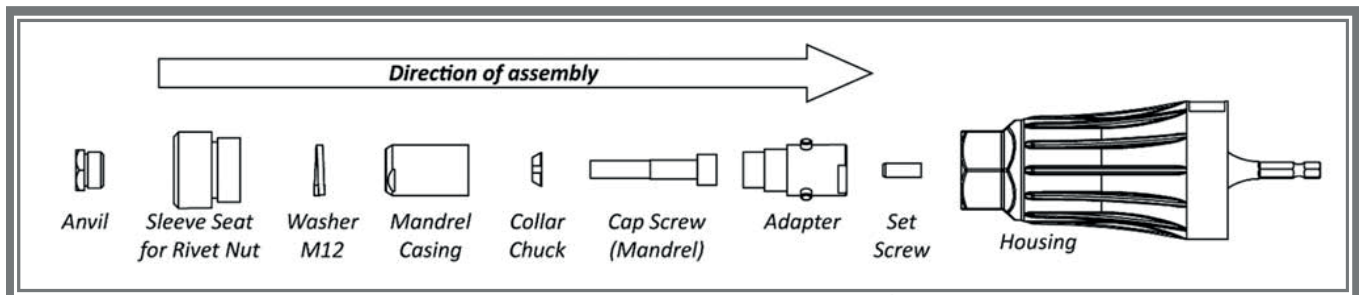


Figure 3

To set up the drill attachment for fastening rivet nuts, please see the above picture for the direction of assembly of parts (figure 3). Please choose the appropriate size of anvil, collar chuck and cap screw (mandrel) for the rivet nuts to be used. Please note that collar chuck is not needed for M10 rivet nuts, simply insert cap screw (mandrel) into the mandrel casing.

Please see the illustration below (figure 4) for the installation detail of the parts. The set screw should be inside the adapter. Use 3 mm Hex key to screw the set screw so that the set screw pushes firmly on the mandrel so that the mandrel is securely fixed in place and not loose. When disassembling, please loosen set screw first.

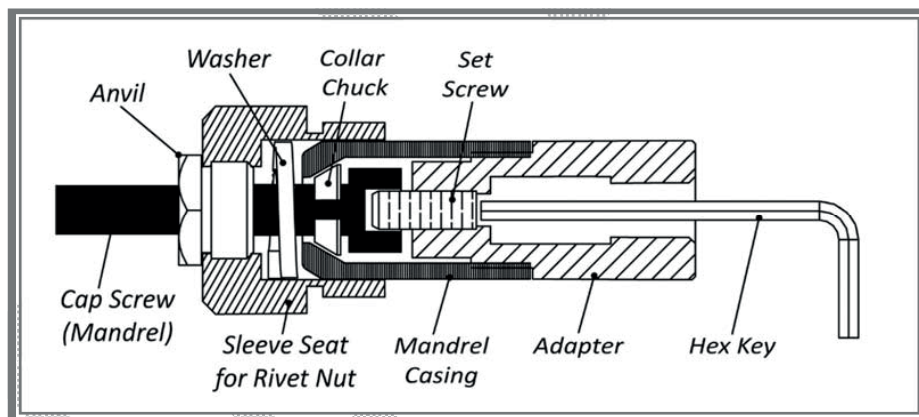


Figure 4

7 Operating instructions

1. Install the drill attachment to power drill.
2. Grip and hold the drill attachment firmly.
3. Switch power drill to rotate in counterclockwise direction and then trigger the power drill.
4. When <click, click> sound is heard, release the trigger. Then, release grip on (not holding) the drill attachment. Mandrel should be protruding out of the drill attachment.
5. Switch power drill to rotate in the clockwise direction.
6. Without holding the drill attachment, press the trigger of power drill. The drill attachment should be spinning freely. Take rivet nut and gently insert it into the mandrel to let it screw onto the mandrel.

7. Release the trigger of power drill when the tip of rivet nut reaches tip of the mandrel (figure 5).
NOTE: if not using the included mandrel or the recommended mandrel length, or if the rivet nut to be used is shorter or longer than typical rivet nuts, please leave a clearance of $4 - 8$ mm between the end of rivet nut and the anvil (figure 5) to allow the drive mechanism to engage sufficiently prior to compressing rivet nut. Not leaving enough clearance could lead to early failure of the drive mechanism.

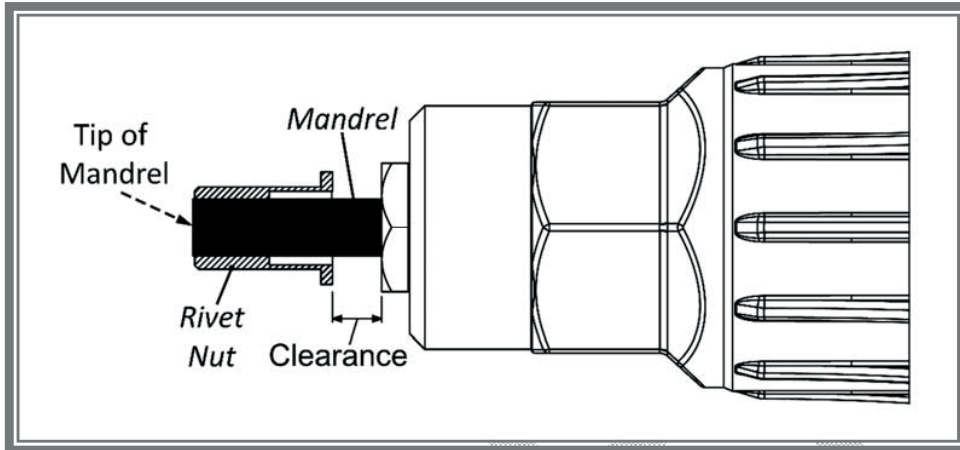


Figure 5

8. Grip and hold the drill attachment firmly and then press the trigger of power drill slowly.
CAUTION: If the blind rivet to be used is difficult to fasten, the counter-rotational force will be stronger. It is recommended to install the extension handle (figure 6). And it is highly recommended to start the power drill slowly.

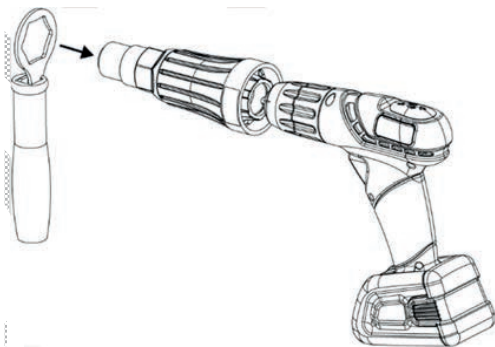


Figure 6

9. Press the trigger until rivet nut is fastened.
10. When rivet nut is fastened securely in the workpiece, release the trigger.
11. Switch power drill to rotate in counterclockwise direction.
12. Grip and hold the drill attachment firmly and then press trigger of the power drill. The mandrel should be protruding out of the drill attachment.
13. When <click, click> sound is heard, release the trigger.
14. Release grip on (not holding) the drill attachment, press trigger of the power drill again. Let the drill attachment spin freely to unscrew the mandrel from rivet nut.

8 Guideline for selecting replacement mandrels

With our omni-mandrel system, you can use regular screws of any head type as mandrel for fastening rivet nuts. Simply follow the guideline below to find the appropriate screw to use as mandrel.

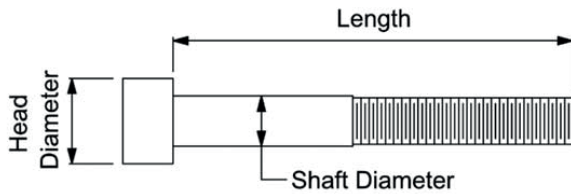


Figure 7

Thread size	Length (mm)	Head diameter	Shaft diameter
M4	35	Smaller than 16.2 mm	Smaller than 10.1 mm
M5	40		
M6	40		
M8	45		
M10	50		

If the rivet nut you are using is longer or shorter than the typical rivet nut of the same thread size, please choose longer screw or shorter screws, and make sure there is a clearance of 4 mm – 8 mm between the rivet nut and the anvil. Please see figure 5 for more details.

9 Maintenance

Please clean and lubricate the threads of adapter regularly and after extensive use. Please lubricate the threads using high quality grease designed for high pressure, low speed sliding surfaces such as grease for bearings. Please also clean debris out of the inside of the drill attachment. Grease can also be applied to the tracks inside.

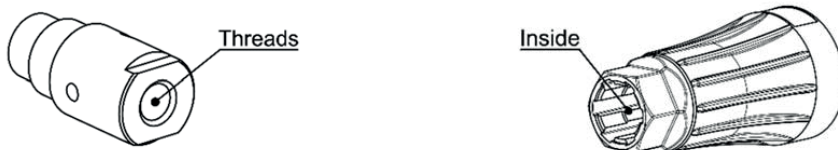


Figure 8

- NL** 9 Onderdelen
- FR** 9 Pièces détachées
- EN** 9 Spare parts

DAF02B = 1~9, 17~24

Part #	Description	QTY
1	Housing	1
2	Retaining Collar	1
3	Thrust Bearing	1
4	Screw Drive	1
5	Retaining Ring	1
6	Adapter	1
7	Track Pin	3
8	Set Screw	1
9	Return Spring	1
10	Sleeve Seat for Blind Rivets	1
11	Jawcase	1
12	Jaws	2
13	Jaw Pusher	1
14	Jawcase Spring	1
15	Jawcase Screw	1
16-1	Nosepiece (for 3.2mm rivets)	1
16-2	Nosepiece (for 4.0mm rivets)	1
16-3	Nosepiece (for 4.8mm rivets)	1
16-4	Nosepiece (for 6.4mm rivets)	1
17	Sleeve Seat for Rivet Nuts	1
18	Washer M12	1
19	Mandrel Casing	1
20-1	Collar Chuck M4	1
20-2	Collar Chuck M5	1
20-3	Collar Chuck M6	1
20-4	Collar Chuck M8	1
21-1	Cap Screw (Mandrel) M4	1
21-2	Cap Screw (Mandrel) M5	1
21-3	Cap Screw (Mandrel) M6	1
21-4	Cap Screw (Mandrel) M8	1
21-5	Cap Screw (Mandrel) M10	1
22-1	Anvil M4	1
22-2	Anvil M5	1
22-3	Anvil M6	1
22-4	Anvil M8	1
22-5	Anvil M10	1
23	Extension Handle	1
24	Handle Grip	1

