

JET

**JPT-260-
310-410**

Vlak- en vandiktebank

GB
Operating Instructions

D
Gebrauchsanleitung

F
Mode d'emploi

NL
Gebruiksaanwijzing



WMH Tool Group AG

Bahnstrasse 24, CH-8603 Schwerzenbach

www.wmhtoolgroup.ch; info@wmhtoolgroup.ch

Tel +41 (0) 44 806 47 48

Fax +41 (0) 44 806 47 58



M-10000289-10000290-100000295M/T 01/07

JPT- 260
JPT- 310
JPT- 410

Declaration of conformity

On our own responsibility we hereby declare that this product complies
with the regulations

* 98/37/EWG, 98/79EWG, 89/336/EWG, 93/68EWG, 73/23/EWG

designed in consideration of the standards

** EN 292-1, EN 292-2, EN 294, EN 349 , EN 418, EN 861, EN 953,
EN ISO 3746, EN ISO 11202, EN 60204-1

CE type examination

*** 051133

conducted by

**** Fachausschuß Holz
Prüf- und Zertifizierungsstelle im BG-PRÜFZERT
Vollmoellerstraße 11
D-70563 Stuttgart



30.09.2005 Marcel Baumgartner, managing director

WMH Tool Group AG, Bahnstrasse 24, CH-8603 Schwerzenbach

NL - NEDERLANDS

Gebruiksaanwijzing

Geachte gebruiker,

dank u voor het vertrouwen dat u ons met de aankoop van uw nieuwe JET-machine hebt geschonken. Deze gebruiksaanwijzing is voor de bezitter en de gebruiker samengesteld met het doel om de vlak- en vandiktebank JPT-260 / JPT-310 / JPT-410 veilig in gebruik te nemen, te bedienen en te onderhouden. Besteed s.v.p. aandacht aan de informatie die in deze gebruiksaanwijzing en de bijgevoegde documenten is opgenomen. Lees deze gebruiksaanwijzing volledig door, vooral ook de veiligheidsaanwijzingen, voordat u de machine opbouwt, in gebruik neemt of onderhoudt. Volg de aanwijzingen zorgvuldig op om de maximale levensduur en prestatie van uw machines te verkrijgen.

Inhoudsopgave

1. Conformiteitsverklaring

2. JET garantiebepalingen

3. Veiligheid

Eigenlijk gebruik

Algemene veiligheidsaanwijzingen

Resterende gevaren

4. Specificaties

Technische gegevens

Geluidsbelasting

Stofbelasting

Standaarduitrusting

Machinebeschrijving

5. Transport en gebruiksklaar maken

Transport en opstelling

Opbouw

Elektrische aansluiting

Afzuigaansluiting

In- en uitschakelen

6. Gebruik van de machine

Afvlakken en voegen

Vandikteschaven

7. Montage en afstelling

Vervangen van de beitels

8. Onderhoud en controle

9. Storingen verhelpen

10. Leverbare accessoires

11. Veilig werken appendix A

1. Conformiteitsverklaring

Wij verklaren als alleenverantwoordelijken, dat dit produkt voldoet aan de op pagina 2 vermelde richtlijnen*. Bij de constructie zijn de normen** gehanteerd en een EG-typekeuring*** is door **** uitgevoerd.

2. JET garantiebepalingen

De JET-groep streeft ernaar de produkten te laten voldoen aan de hoge verwachtingen van de klanten met betrekking tot kwaliteit en duurzaamheid.

JET garandeert aan de eerste koper dat elk produkt vrij is van materiaal- en constructiedefecten als volgt:

EEN JET-GARANTIE VAN TWEE JAAR OP ALLE PRODUKTEN VOORZOVER NIET ANDERS IS VERMELD.

Deze garantie betreft niet de defecten die ontstaan zijn door direct of indirect misbruik, onzorgvuldigheid, ongevallen, ondeskundige reparatie, onvoldoende onderhoud of normale slijtage.

De JET-garantie gaat in op de datum van verkoop aan de eerste koper.

Om aanspraak te kunnen maken op de verlengde JET-garantie moet het defecte produkt of onderdeel worden afgeleverd bij een geautoriseerde JET-handelaar voor onderzoek. Een bewijs van de aankoopdatum en een omschrijving van de klacht moeten bijgevoegd zijn.

Als ons onderzoek een defect uitwijst, repareren wij het defect of vervangen wij het produkt. Als wij niet in staat zijn binnen redelijke tijd een reparatie of een vervanging uit te voeren, betalen wij de aankoopsom terug.

JET zorgt voor kosteloze terugzending van het gerepareerde produkt of de vervanging.

Wanneer echter wordt vastgesteld, dat het niet om een defect gaat, of dat de oorzaken niet onder de JET-garantie vallen, komen de kosten van opslag en terugzending voor rekening van de klant.

JET behoudt zich het recht voor om veranderingen aan onderdelen en toebehoren aan te brengen als dit noodzakelijk wordt geacht.

3. Veiligheid

3.1 Eigenlijk gebruik

De machine is geëigend voor het schaven van hout en houtprodukten.

Het bewerken van andere materialen is niet toegestaan, of mag in bijzondere gevallen alleen na overleg met de fabrikant van de machine plaatsvinden.

Metaal mag niet bewerkt worden.

Geëigend gebruik houdt ook in, dat de door de fabrikant verstrekte aanwijzingen voor gebruik en onderhoud worden opgevolgd.

De machine mag uitsluitend worden bediend door personen die met gebruik en onderhoud vertrouwd en over de gevaren onderricht zijn.

Aan de wettelijke minimumleeftijd moet zijn voldaan.

De machine alleen gebruiken als deze technisch in goede staat verkeert.

Bij het werken aan de machine moeten alle veiligheidsvoorzieningen en afschermingen gemonteerd zijn.

Naast de in de gebruiksaanwijzing vermelde veiligheidsaanwijzingen en de bijzondere voorschriften van het land, moeten ook de voor het gebruik van houtbewerkingsmachines algemeen erkende vaktechnische regels worden opgevolgd.

Elk ander gebruik dan het hier vermelde geldt als oneigenlijk. Voor daaruit voortvloeiende schade kan de fabrikant niet aansprakelijk worden gesteld. Het risico komt uitsluitend voor rekening van de gebruiker.

3.2 Algemene veiligheidsaanwijzingen

Houtbewerkingsmachines kunnen bij ondeskundig gebruik gevaarlijk zijn. Voor een veilig gebruik is daarom het opvolgen van de desbetreffende voorschriften ter voorkoming van ongevallen en de hier volgende aanwijzingen noodzakelijk.

De gebruiksaanwijzing moet in zijn geheel zijn gelezen en begrepen voordat wordt begonnen met opbouw of gebruik van de machine.

Bewaar deze gebruiksaanwijzing, beschermd tegen vuil en vocht, bij de machine en geef deze door aan een nieuwe eigenaar.

Aan de machine mogen geen veranderingen worden aangebracht, noch mag aan- of ombouw plaatsvinden.

Controleer dagelijks, alvorens de machine aan te zetten, de aanwezigheid en het functioneren van de vereiste beschermingsinrichtingen.

Vastgestelde defecten aan de machine of de veiligheidsvoorzieningen moeten worden gemeld en door de daarvoor aangewezen personen hersteld. Gebruik de machine in die gevallen niet en haal de netstekker los.

Bij lange haren is het dragen van een muts of haarnet vereist.

Draag aansluitende kleding en draag geen juwelen, ringen of horloges.

Draag beschermend schoeisel; in elk geval geen vrije-tijdsschoenen of sandalen.

Maak gebruik van de voorgeschreven persoonlijke veiligheidsuitrusting.

Bij het werken aan de machine **geen handschoenen** dragen.

Neem het in deze gebruiksaanwijzing opgenomen hoofdstuk over veilig werken in acht.

Let op de uitlooptijd van de machine, die in geen geval groter mag zijn dan 10 s.

Klemmende delen alleen verwijderen als de motor is uitgeschakeld en tot stilstand is gekomen.

De machine zo opstellen, dat er voldoende ruimte is voor de bediening en het het leiden van de werkstukken.

Zorg voor een goede verlichting.

Let erop, dat de machine stabiel staat op een stevige en vlakke bodem.

Let erop, dat de elektrische kabel het werk niet belemmert en dat men er niet over kan struikelen.

Houd de werkomgeving vrij van afval, olie, stof, belemmerende werkstukken en dergelijke.

Werk aandachtig, geconcentreerd en verstandig.

Werk nooit aan de machine onder invloed van verdovende middelen, zoals alcohol en drugs. Bedenk, dat ook medicijnen uw gedrag en reactievermogen kunnen beïnvloeden.

Houd toeschouwers, met name kinderen, uit de gevarezone.

Verwijder nooit spanen, werkstukken en werkstukdelen voordat de machine stilstaat.

Laat een draaiende machine nooit zonder toezicht. De machine uitschakelen voordat u de werkplaats verlaat.

Gebruik de machine niet in de buurt van brandbare vloeistoffen of gassen. Sla acht op de voorzieningen voor brandmelding en brandbestrijding, zoals de locatie en het gebruik van brandblusapparaten.

Gebruik de machine niet in vochtige omgevingen en stel de machine niet bloot aan regen.

Let er steeds op, dat de stofconcentratie niet te groot wordt. Gebruik altijd een geschikte afzuiginrichting. Houtstof kan exploderen en kan schadelijk zijn voor de gezondheid. Vooral tropische houtsoorten en hardhout zoals beuken en eiken worden als kankerverwekkend beschouwd.

Vóór de bewerking spijkers en andere vreemde lichamen uit het werkstuk halen.

De machine nooit met verwijderde beschermingsvoorzieningen in gebruik nemen - groot verwondingsgevaar!

De werkstukaanslag moet altijd veilig bevestigd zijn.

Houd altijd voldoende afstand tot het beitelmes.

Gebruik bij het vlakken van smalle zijden de geleider, opdat het werkstuk een veilige geleiding heeft.

Gebruik een hulpgeleider wanneer u een dun of smal werkstuk wilt vlakken, zodat uw handen altijd voldoende afstand hebben tot de beitelas.

Dek het gedeelte van de beitelwals af met de beitelbescherming dat niet door het werkstuk wordt afgedekt.

Pas de beitelbescherming nauwkeurig aan op de afmetingen van het werkstuk.

Grijp bij het geleiden van het werkstuk nooit met uw handen onder de beitelbescherming!

Geen werkstukken afvlakken die niet veilig op de tafel steunen.

Bij werkstuklengten van minder dan 200 mm zijn bijzondere hulpmiddelen (bijv. schuiflade) noodzakelijk.

Bewerk nooit werkstukken wanneer deze niet met voldoende veiligheidsafstand tot de beitelwals kunnen worden geleid.

Leid een werkstuk nooit terug over de open draaiende beitelwals.

Houd u steeds aan de minimale en maximale afmetingen van het werkstuk.

Spanen en delen van werkstukken alleen verwijderen bij stilstaande machine.

Schaaf een werkstuk altijd over de volledige werkstuklengte.

Gebruik altijd scherpe beitels.

Bij lange werkstukken voor en achter de machine rolbokken gebruiken.

Het oppervlak van de vlaktafels schoon houden, met name harsresten verwijderen

Alle grijpers van de terugslagbeveiliging moeten vanzelf in de beginpositie (omlaag) terugkeren.

Grijp tijdens het geleiden en verwijderen van een werkstuk nooit met uw handen in de draaiende machine.

Gebruik een toevoergeleider (duwhout) wanneer u kleinere werkstukken in de machine wilt vandikteschaven. De werkstukken moeten echter minimaal 150 mm lang zijn.

Vandikteschaven maximaal twee werkstukken tegelijkertijd.

Voor het vandikteschaven van niet parallel vlakken gebruikt u geschikte toevoergeleiders (geschikte toevoerladen vervaardigen).

Werkzaamheden aan de elektrische uitrusting van de machine mogen alleen door een deskundige elektrotechnicus worden uitgevoerd.

Vervang een beschadigde kabel direct.

Montage-, instel- en reinigingswerkzaamheden alleen uitvoeren bij stilstaande machine en losgenomen netstekker.

3.3 Resterende gevaren

Ook wanneer de machine volgens de voorschriften wordt gebruikt, blijven de volgende gevaren bestaan:

Contact met de beitels in het schaaftgedeelte.

Voor een effectieve bescherming moet de beitelsbescherming altijd worden aangepast aan het werkstuk.

Terugslaggevaar

Het werkstuk wordt door de draaiende beitels gegrepen en tegen de operator geslingerd.

Gevaar door wegvliegende delen van werkstukken.

Intrekrisico door automatische aanvoer.

Afknelrisico door automatische werkstukuitvoer.

Gevaar door geluid en stof.

Gebruik beslist een persoonlijke bescherming zoals oog-, gehoor- en stofbescherming.

Gebruik een geschikte afzuiginrichting!

Gevaar door stroominwerking bij gebruik van ondeugdelijke leidingen.

4. Specificaties

4.1 Technische gegevens

JPT-260:

Vlankbank

Schaafbreedte	max 257 mm
Lengte vlakschaaf tafel	1120mm
Vlaktafels boven de vloer	850 mm
Werkstukaanslag	1100 x 150 mm
Draaibereik	0 - 45°
Spaanafname	max.3 mm

Vandiktebank

Schaafbreedte	max 256 mm
Grootste doorlaat vandiktebank	3 - 225 mm
Lengte vantiktetafel	540mm
Min. werkstuklengte	150 mm
Aanvoersnelheid	5,5 m/min
Spaanafname	max. 4,5 mm

Aantal beitels	3
Beiteldiameter	70 mm
Nullasttoerental n ₀	5500 omw/min
Snedes per minuut	16500
Beitellengte	260 mm
Beitelbreedte	15 - 25mm
Beiteldikte	3mm

Afzuigaansluiting 100mm

Afmetingen machine (lxbxh)	1120x700x1000mm
Gewicht	170 kg

Netaansluiting	230V ~1/N/PE 50Hz
Afgegeven vermogen	1,7 kW (2,3 pk) S1
Bedrijfsstroomsterkte	10 A
Aansluitkabel (H07RN-F)	3x1,5mm ²
Groepszekering	16A

Netaansluiting	400V ~3/PE 50Hz
Afgegeven vermogen	1,7 kW (2,3 pk) S1
Bedrijfsstroomsterkte	3,5 A
Aansluitkabel (H07RN-F)	4x1,5mm ²
Groepszekering	16A

JPT-310:

Vlankbank

Schaafbreedte	max 307 mm
Lengte vlakschaaf tafel	1400mm
Vlaktafels boven de vloer	850 mm
Werkstukaanslag	1100 x 150 mm
Draaibereik	0 - 45°
Spaanafname	max.3 mm

Vandiktebank

Schaafbreedte	max 307 mm
Grootste doorlaat vandiktebank	3 - 225 mm
Lengte vantiktetafel	540mm
Min. werkstuklengte	150 mm
Aanvoersnelheid	7 m/min
Spaanafname	max. 4,5 mm

Aantal beitels	3
Beiteldiameter	70 mm
Nullasttoerental n ₀	5500 omw/min
Snedes per minuut	16500
Beitellengte	310 mm
Beitelbreedte	15 - 25mm
Beiteldikte	3mm

Afzuigaansluiting 100mm

Afmetingen machine (lxbxh)	1400x750x1000mm
Gewicht	230 kg

Netaansluiting	230V ~1/N/PE 50Hz
Afgegeven vermogen	2,2 kW (3 pk) S1
Bedrijfsstroomsterkte	13 A
Aansluitkabel (H07RN-F)	3x1,5mm ²
Groepszekering	16A

Netaansluiting	400V ~3/PE 50Hz
Afgegeven vermogen	2,2 kW (3 pk) S1
Bedrijfsstroomsterkte	5 A
Aansluitkabel (H07RN-F)	4x1,5mm ²
Groepszekering	16A

JPT-410:

Vlankbank

Schaafbreedte	max 407 mm
Lengte vlakschaaf tafel	1660mm
Vlaktafels boven de vloer	850 mm
Werkstukaanslag	1100 x 150 mm
Draaibereik	0 - 45°
Spaanafname	max.3 mm

Vandiktebank

Schaafbreedte	max 407 mm
Grootste doorlaat vandiktebank	3 - 225 mm
Lengte vantiktetafel	600mm
Min. werkstuklengte	150 mm
Aanvoersnelheid	7 m/min
Spaanafname	max. 4,5 mm

Aantal beitels	3
Beiteldiameter	70 mm
Nullasttoerental n ₀	5500 omw/min
Snedes per minuut	16500
Beitellengte	410 mm
Beitelbreedte	15 - 25mm
Beiteldikte	3mm

Afzuigaansluiting 120mm

Afmetingen machine (lxbxh)	1660x870x1000mm
Gewicht	315 kg

Netaansluiting	230V ~1/N/PE 50Hz
Afgegeven vermogen	2,2 kW (3 pk) S1
Bedrijfsstroomsterkte	13 A
Aansluitkabel (H07RN-F)	3x1,5mm ²
Groepszekering	16A

Netaansluiting	400V ~3/PE 50Hz
Afgegeven vermogen	3 kW (4 pk) S1
Bedrijfsstroomsterkte	6 A
Aansluitkabel (H07RN-F)	4x1,5mm ²
Groepszekering	16A

4.2 Geluidsbelasting

Waarden gemeten volgens EN 1807:1999 (meetonzekerheid 4 dB).
Werkstuk: sparrenhout
T = 100 mm, L = 1000 mm, vochtigheid 8,5%

Vlankbank:

Geluidsniveau (volgens EN 3746):	
Vrijloop	89,8 dB(A)
Bewerking	101,8 dB(A)

Geluidsdruk (volgens EN 11202):	
Vrijloop	78,9 dB(A)
Bewerking	96,5 dB(A)

Vandiktebank:

Geluidsniveau (volgens EN 3746):	
Vrijloop	92,6 dB(A)
Bewerking	103,5 dB(A)

Geluidsdruk (volgens EN 11202):	
Werkplek 1:	
Vrijloop	74,4 dB (A)
Bewerking	91,8 dB (A)

Werkplek 2:	
Vrijloop	84,4 dB (A)
Bewerking	95,7 dB (A)

De opgegeven waarden zijn emissiewaarden en niet noodzakelijkerwijs niveaus voor veilig werken.
Hoewel er een samenhang bestaat tussen emissie- en immissieniveaus, kan daaruit niet op betrouwbare wijze worden afgeleid of extra maatregelen noodzakelijk zijn.

De factoren die van invloed zijn op het feitelijke immissieniveau bij de werkplek, omvatten de duur van de blootstelling, de kenmerken van de ruimte, andere geluidsbronnen, enz. zoals bijv. het aantal machines en andere bewerkingsprocessen die in de omgeving worden uitgevoerd. Bovendien kan het toegestane immissieniveau van land tot land verschillen.

Desalniettemin is deze informatie geschikt om de gebruiker van de machine een betere inschatting van het gevaar en de risico's mogelijk te maken.

4.3 Stofbelasting

De stofafgifte van de vlak- en vandiktebank is gemeten.

JPT-260, JPT-310:

Bij een luchtsnelheid van 20 m/s aan de afzuigaansluiting met diameter 100 mm:

Onderdruk	900 Pa
Stroomsterkte	565 m ³ /h

JPT-410:

Bij een luchtsnelheid van 20 m/s aan de afzuigaansluiting met diameter 120 mm:

Onderdruk	950 Pa
Stroomsterkte	810 m ³ /h

De huidige grenswaarde van 2 mg/m³ op de werkplek blijft permanent onderschreden.

4.4 Standaarduitrusting

Vlak- en vandiktebank
Geleider
Beitelbescherming
Beitelinstelmal
Gebruiksaanwijzing
Onderdelenlijst

4.5 Machinebeschrijving

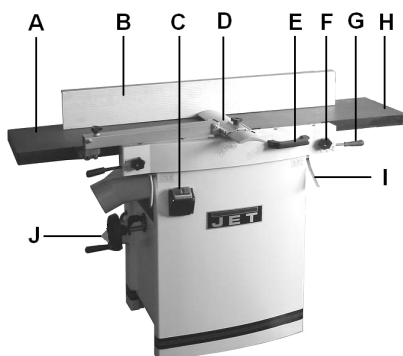


Fig 1

- A....Uitvoertafel
- B....Werkstukaanslag
- C....AAN/UIT-schakelaar
- D....Beitelbescherming
- E....Draaibeugelgreep
- F....Tafelklem
- G....Tafelverstelhandgreep
- H....Invoertafel
- I....Vergrendeling tafelbehuizing
- J.....Netstekker

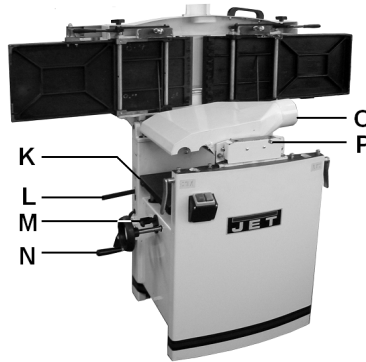


Fig 2

- K....Vandiktetafel
- L....Aan/uit-hendel aanvoer
- M....Vandiktetafelklem (JPT-310, JPT-410)
- N....Insteldraaikruk vandiktetafel
- O....Spanenuitwerpkap
- P....Ontgrendeling voor uitwerpkap

5. Transport en gebruiksklaar maken

5.1 Transport en opstelling

Gebruik voor het transport een gewone heftruck of een hefwagen.

Zorg ervoor, dat de machine bij het transport niet kan omvallen.

Verwijder de bevestigingsschroeven en schuif de machine voorzichtig van de pallet.

LET OP:

De vlaktafels zijn in de fabriek nauwkeurig ingesteld. Vlaktafels alleen belasten wanneer deze gesloten en vergrendeld zijn, anders kunnen ze beschadigd raken.

De machine moet in een gesloten ruimte worden opgesteld. De omstandigheden in een gebruikelijke timmerwerkplaats zijn daarbij voldoende.

De opstelplaats moet voldoende vlak en belastbaar zijn. De machine kan zondig op de opstelplaats vastgezet worden.

5.2 Opbouw

Wanneer bij het uitpakken transportschade wordt vastgesteld, dient u direct uw handelaar te waarschuwen. Neem het apparaat niet in gebruik!

Verwerk de verpakking op milieuvriendelijke wijze.

Verwijder het roestbeschermingsmiddel met een mild oplosmiddel.

5.3 Elektrische aansluiting

De door de klant gebruikte netaansluiting en eventuele verlengkabels moeten voldoen aan de voorschriften.

Gebruik alleen aansluitkabels met de aanduiding H07RN-F.

De groepszekering moet een waarde van 16 A hebben.

Netspanning en -frequentie moeten overeenkomen met de gegevens op het typeplaatje van de machine.

Aansluitingen binnen en reparaties van de elektrische inrichting mogen alleen door een elektrotechnicus worden uitgevoerd.

LET OP:

- Voor de start van de machine controleert u de vrije beweging van de beitelas en de aanwezigheid van alle beveiligingsvoorzieningen.

- Bij verkeerde draairichting moet de faseomkering van de CCE-stekker ingedrukt 180° worden gedraaid.

(zie draairichtingspijl op de machine voor de juiste draairichting).

5.4 Afzuigaansluiting

De machine moet voor gebruik aan een afzuigapparaat worden aangesloten op zodanige wijze, dat bij het inschakelen van de machine de afzuiging automatisch ingeschakeld wordt.

De minimale luchtsnelheid aan de afzuigaansluiting moet 20 m/s bedragen.

Afzuigslangen moeten de kwaliteit "moeilijk ontvlambaar" hebben en aangesloten zijn op de aarding van de machine.

5.5 In- en uitschakelen

Met de groene toets van de hoofdschakelaar kan de machine ingeschakeld worden; met de rode toets kan de machine uitgeschakeld worden.

De vandikteaanvoer kan met de hendel (L, Fig 2) worden in- en uitgeschakeld.

Bij overbelasting schakelt de machine zelfstandig uit.

Na een afkoelperiode van ca. 10 minuten kan de machine weer worden ingeschakeld.

6. Gebruik van de machine

De omschakeling van afvlakken naar vandikteschaven en terug mag alleen worden uitgevoerd bij een volledig stilstaande machine.

6.1 Vlakken en voegen

Juiste werkhouding:

Ga zijdelings naast de invoertafel staan (Fig 4)

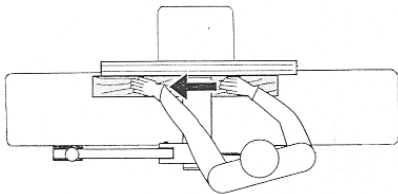


Fig 4

Werkstukhantering:

Werkstuk recht over de invoertafel schuiven. Hierbij de vingers gesloten houden en met de vlakke hand geleiden.

Grijp met uw handen nooit onder de beitelscherming.

Houd altijd voldoende afstand tot het beitelmes.

Leid een werkstuk nooit terug over de open draaiende beitelscherming.

Schaaf een werkstuk altijd over de volledige werkstuklengte.

De spaanafname met de instelhendel (G) instellen.

Klem (F) tijdens het verstellen losdraaien.

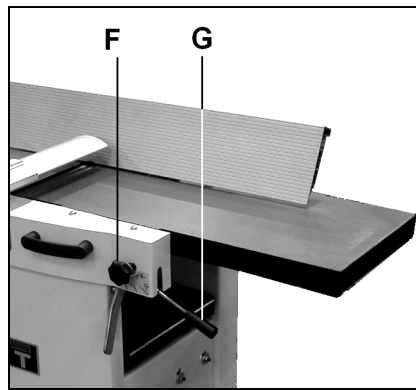


Fig 5

Lange werkstukken (langer dan de vlaktafels) door rolbokken of tafverlengingen ondersteunen.

Schaven van plankzijden met een werkstukhoogte van maximaal 75 mm:

Werkstuk tegen de geleider plaatsen.

De hoogte van de beitelscherming aan het werkstuk aanpassen. Tijdens het geleiden van het werkstuk glijden de handen over de beitelscherming (Fig 6).

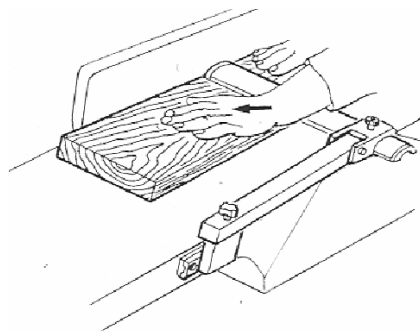


Fig 6

Schaven van smalle zijden (voegen) en werkstukken hoger dan 75 mm:

Werkstuk tegen de geleider plaatsen.

De beitelscherming zijdelings tegen het werkstuk plaatsen! (Fig 7).

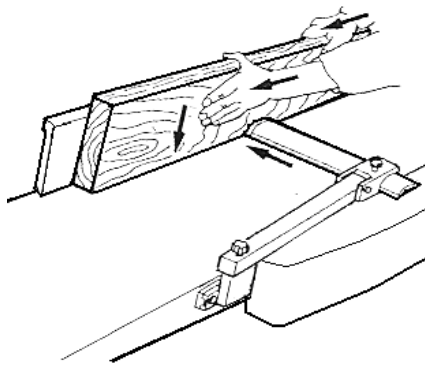


Fig 7

Afschuiven en afkanten bij de aanslag:

Werkstuk tegen de werkstukaanslag plaatsen. De beitelscherming zijdelings tegen het werkstuk plaatsen (Fig 8).

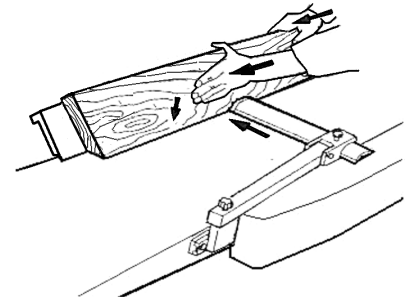


Fig 8

Schaven van smalle lijsten:

Voor het veilig geleiden van smalle lijsten moet een hulpaanslag worden aangebracht (Fig 9).

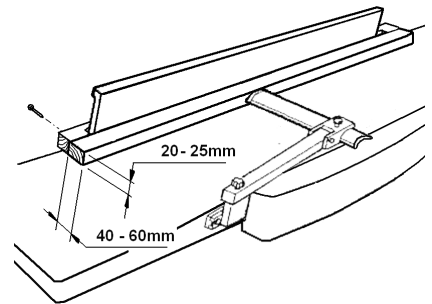


Fig 9

Aanwijzingen:

De vlaktafels zijn in de fabriek nauwkeurig ingesteld. Vlaktafels alleen belasten wanneer deze gesloten en bij de behuizing vergrendeld zijn, anders kunnen ze beschadigd raken.

Alleen met scherpe beitels werken!

Controleer werkstukken op vreemde voorwerpen (spijkers, schroeven) en losse knoesten.

Werkstuk met het dikkere uiteinde vooruit invoeren, holle zijde omlaag.

Werkstuk indien mogelijk langs de vezelrichting schaven.

De kwaliteit van het oppervlak is beter wanneer in meerdere bewerkingen telkens minder materiaal wordt afgenomen.

Machine uitschakelen, wanneer er niet onmiddellijk wordt verder gewerkt. De beitelscherming met de beitelscherming afdekken.

Voor het vlakschaven en voegen van korte werkstukken moet duwhout of werkstukhouder worden gebruikt. Deze moeten aan de werkstukken aangepast zijn.

Zie voor oordeelkundig gebruik van de machine ook appendix A "Veilig werken" (laatste pagina's van de gebruiksaanwijzing).

A.1.: Vlakken, werkstukken dunner dan 75 mm

A.2.: Voegen

A.3.: Vlakken van smalle lijsten

A.4.: Vlakken van korte werkstukken met duwhout.

6.2 Vandikteschaven

Juiste werkhouding:

Om het werkstuk in de machine in te voeren, gaat u zijdelings naast de invoeropening staan.

Werkstukhantering:

Stel de vandiktetafel in op de dikte van het werkstuk.

Werkstuk langzaam en recht erin schuiven. Het werkstuk wordt automatisch ingetrokken.

Werkstuk recht door de vandiktemachine voeren.

Om het werkstuk uit de machine te verwijderen, gaat u zijdelings naast de uitvoeropening staan.

Lange werkstukken met rolbokken ondersteunen.

Aanwijzingen:

Alleen met scherpe beitels werken!

Werkstuk met het dikkere uiteinde vooruit invoeren, holle zijde omlaag.

Max. 4,5 mm spaanafname. Blijft het werkstuk vastzitten, vandiktebank ca. 1 mm (1/4 slingeromwenteling) omlaag bewegen.

Werkstuk indien mogelijk langs de vezelrichting schaven.

De kwaliteit van het oppervlak is beter wanneer in meerdere bewerkingen telkens minder materiaal wordt afgenomen.

Machine uitschakelen, wanneer er niet onmiddellijk wordt verder gewerkt.

Werkstukken korter dan 150 mm mogen niet worden bewerkt.

Max. 2 werkstukken tegelijkertijd schaven. Aan de beide buitenkanten invoeren.

7. Montage en afstelling

Algemene aanwijzing:

Bij alle opbouw- en afstelwerkzaamheden moet worden voorkomen dat de machine wordt ingeschakeld.

Netsteker losnemen!

7.1 Beitels vervangen

De gegevens m.b.t. de beitelbevestiging, de beiteluitsteeklengte, de beitel dikte, de minimale inspanlengte en het optimale aanhaalmoment van de beitelbevestigingsbouten moeten exact worden aangehouden.

Het vervangen van de beitels mag alleen met verwijderde netsteker plaatsvinden.

Beitels zijn scherp. Voor het vervangen van de beitels altijd geschikte werkhandschoenen dragen.

Beitelbescherming vooruit schuiven en geleider terugschuiven.

5 vierkantschroeven van de aandruklijst van de beitels volledig indraaien (handschoenen gebruiken!)
Eerst beitels, dan beitel aandruklijst uit de beitelwals verwijderen.

Oppervlakken van beitelwals en beitel aandruklijsten met harsoplosser reinigen (gebruik geen reinigingsmiddel dat de lichtmetalen onderdelen kan aantasten).

Gebruik alleen geschikte beitels, die voldoen aan EN 847-1 en de technische specificatie.

Ongeschikte, verkeerd gemonteerde, stompe of beschadigde beitels kunnen losraken, resp. het terugslagrisico aanzienlijk vergroten.

Let erop dat altijd alle 3 beitels tegelijkertijd worden vervangen.

De beitel aandruklijsten zijn op elkaar geperst en kunnen willekeurig worden geplaatst.

Alleen beitels met de opschrift "HSS" of "HS" mogen worden nageslepen!

Tijdens het naslijpen alle 3 beitels in dezelfde mate naslijpen, anders kan er lagerschade ontstaan door de onbalans

Beitels mogen alleen tot een breedte van 15 mm worden nageslepen.

De maximale beiteluitsteeklengte t.o.v. de beitelas mag niet groter zijn dan 1,1 mm.

Gebruik uitsluitend originele JET-reserveonderdelen.

Beitelaandruklijst in de geleidings sleuf van de beitelwals plaatsen. De vierkantschroeven zover eruitdraaien dat de beitel er nog net kan worden ingeschoven.

Scherpe beitel plaatsen en met de aandruklijst dusdanig uitlijnen dat beide zijdelings niet over de beitelwals uitsteken.

De Instelling van de beitel messen gebeurt met behulp van een beitelmal die op de uitvoertafel (S) is geplaatst.

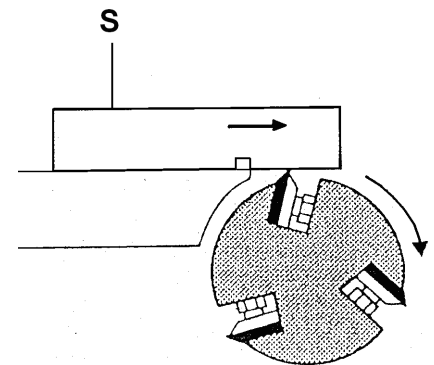


Fig 10

Tijdens het draaien van de beitelwals moet de beitelmal worden meegenomen met de breedte van de ingefreesde dwarsgroef.

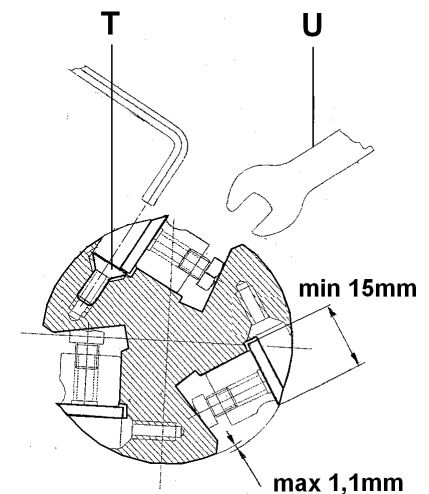


Fig 11

De fijninstelling van de beitel messen gebeurt met instelbouten (T).

Tijdens het vastzetten van het beitelmes beginnen met de buitenste vierkantbouten. Het gereedschap voor het vastdraaien (U) niet verlengen, niet op het gereedschap slaan.

Geleider en beitelbescherming terugzetten.

8. Onderhoud en controle

Algemene aanwijzing:

Bij alle onderhouds-, reinigings- en reparatiewerkzaamheden moet worden voorkomen dat de machine wordt ingeschakeld.

Netstekker losnemen!

Maak de machine regelmatig schoon.

Controleer dagelijks of de afzuiging nog goed functioneert.

Beschadigde beitels direct vervangen.

Controleer voor elk werkproces de beweeglijkheid van de terugslaggreepers (moeten vanzelf terugvallen).

9. Storingen verhelpen

Bij alle onderhouds-, reinigings- en reparatiewerkzaamheden moet worden voorkomen dat de machine wordt ingeschakeld.

Netstekker losnemen!

Alle veiligheidsvoorzieningen direct weer terugplaatsen.

Aansluitingen binnen en reparaties aan de elektrische installatie mogen uitsluitend door een elektrotechnicus worden uitgevoerd.

Motor start niet

*Geen stroom: -
kabel en zekering controleren.

*Motor, schakelaar of kabel defect: elektrotechnicus raadplegen.

*Overbelastingsbeveiliging geactiveerd:-
laten afkoelen en opnieuw inschakelen.

Sterke trillingen

*Machine staat niet op vlakke ondergrond:-
zorgen voor compensatie.

*Beitels zijn verschillend -
Beitelbreedte moet gelijk zijn.

*Beschadigde beitel -
Beitelset onmiddellijk vervangen.

Bewerkt oppervlak is slecht

*Stompe beitels -
Scherpe beitels plaatsen.

*Beitels door spanen verschoven -
Spanen verwijderen.

*Spaanafname te groot -
in meerdere bewerkingen schaven.

*Tegen de vezelrichting in bewerkt -
Werkstuk vanaf de andere kant bewerken.

*Werkstuk niet homogeen.

*Vochtigheid werkstuk te hoog.

Beiteltrap

*Onvoldoende werkstukgeleiding -
Rolbok gebruiken.

*Stompe beitels -
Scherpe beitels plaatsen.

*Beitelmessen steken uit -
Beitel instellen
Uitvoertafel omhoog brengen (JPT-310).

*Vandiktetafel kantelt-
Kolomgeleidingen klemt.

*Werkstuk ligt ongelijk-
Werkstuk vooraf afvlakken.

Werkstuk oneffen

*Beitels schuin gemonteerd -
Beitelmaal gebruiken.

Werkstukaanvoer gering

*Te hoge spaanafname ingesteld -
In meerdere bewerkingen schaven.

*Vandiktetafel verharst -
Reinigen en glijwas aanbrengen.

*Aanvoerrollen te glad
Invoerwals met borstel reinigen
Rubberwals met schuurpapier iets opruwen.

Afvlaktafelverstelling gaat stroef

*Onvoldoende smering -
Excenterspindel en geleidingen oliën.

Vandiktebankverstelling gaat stroef

*Onvoldoende smering -
As en geleiding oliën.

*Klem niet losgedraaid-
Klem losdraaien (JPT-310).

Lage schaaftprestaties

Motorsnaar slijpt -
Snaar opnieuw spannen of vervangen.

*Tafelopperlakken verharst -
Reinigen en glijwas aanbrengen.

*Stompe beitels -
Scherpe beitels plaatsen.

10. Leverbare accessoires

Artikelnummer 10000287
Set van 3 HSS-beitelmessen
260 x 25 x 3 mm (JPT-260)

Artikelnummer 10000205
Set van 3 HSS-beitelmessen
310 x 25 x 3 mm (JPT-310)

Artikelnummer 10000208
Set van 3 HSS-beitelmessen
410 x 25 x 3 mm (JPT-410)

Artikelnummer 10000291
Digitale hoogteaanduiding (Fig 12).



Fig 12

Artikelnummer 708118
Transporteerinrichting tot 250kg
(Fig 13, für JPT-260, JPT-310)



Fig 13

Artikelnummer 10000296
Transporteerinrichting
(Fig 14, Fig 15 tot JPT-410)

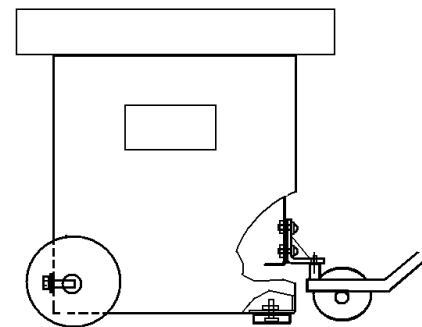


Fig 14



Fig 15

Artikelnummer 6285917
Aanvoelade

Artikelnummer 708495

Rolbok

11. Veilig werken

Zie aanhangsel A (op de beide laatste pagina's van de gebruiksaanwijzing)

A.1.: Vlakken, werkstukken dunner dan 75 mm

A.2.: Voegen

A 3.: Vlakken van smalle lijsten

A 4.: Vlakken van korte werkstukken met duwhout.