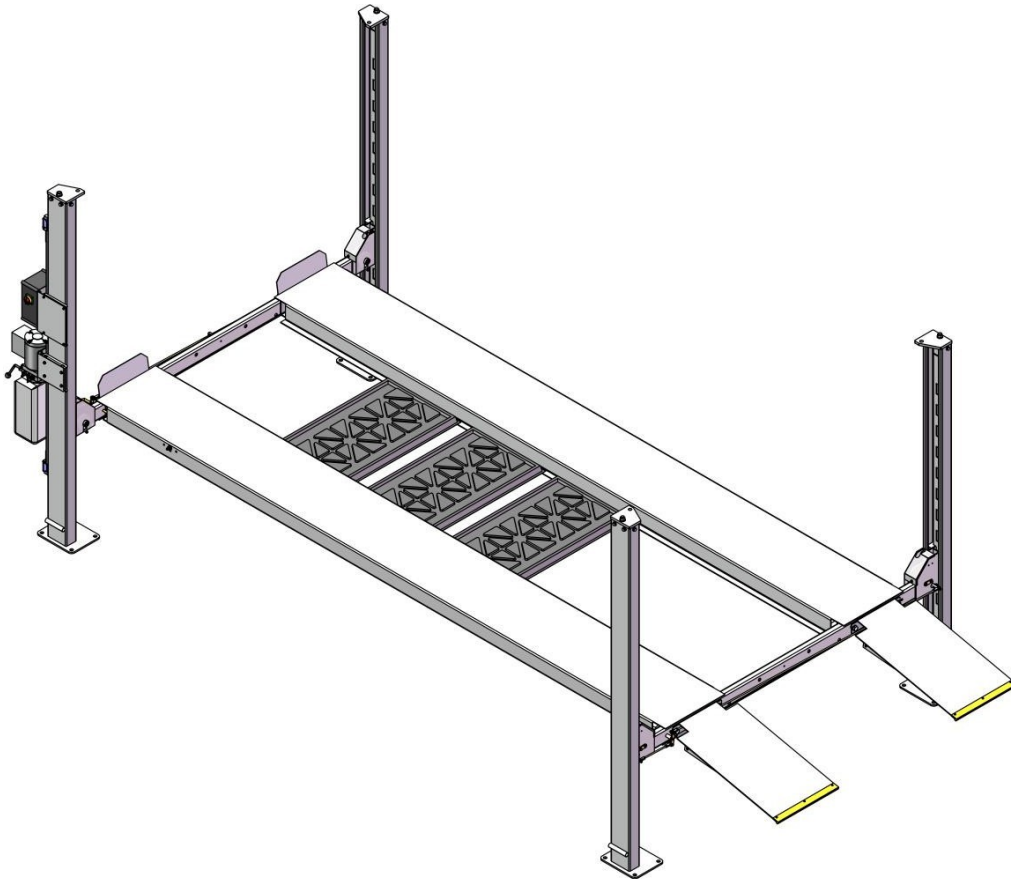


MANUEL DE L'UTILISATEUR

TOUJOURS CONSERVER LE MANUEL À
PROXIMITÉ DE L'APPAREIL ET S'ASSURER QUE
TOUS LES UTILISATEURS L'ONT LU



ÉLÉVATEUR À 4 COLONNES

MODÈLE : PKB1004

SUIVRE ATTENTIVEMENT LES INSTRUCTIONS POUR
QUE L'APPAREIL FONCTIONNE CORRECTEMENT ET
DURE LONGTEMPS

Note spéciale

▲ Les dommages causés au matériel pendant le transport doivent être réclamés au transporteur.

Une formation adéquate et une utilisation prudente peuvent accroître la sécurité. L'appareil ne doit pas être utilisé ou réparé sans avoir lu les instructions.

▲ Identifier l'état du courant et de la puissance sur la plaque signalétique du moteur et faire appel à un électricien professionnel et qualifié.

▲ Pour garantir la sécurité de votre vie et éviter les accidents par choc électrique, assurez-vous que tous les points de mise à la terre sont fiables.

L'entreprise n'informe pas de l'amélioration structurelle locale du produit. Il n'y a pas d'obligation de mise à jour du produit vendu précédemment.

Ne doit pas dépasser le poids de levage nominal de 4 tonnes de l'équipement.

▲ Lire attentivement les panneaux d'avertissement

Table des matières

1. Principales réalisations
2. Paramètres de base
3. Dimensions de l'équipement
4. Installation et dépannage
5. Fonctionnement
6. Entretien et inspection
7. Dépannage
8. Plan hydraulique et plan électrique
9. Ventilation et liste des pièces
10. Pièces Figures et cadre
11. Liste de colisage
12. Liste des pièces

Principales réalisations

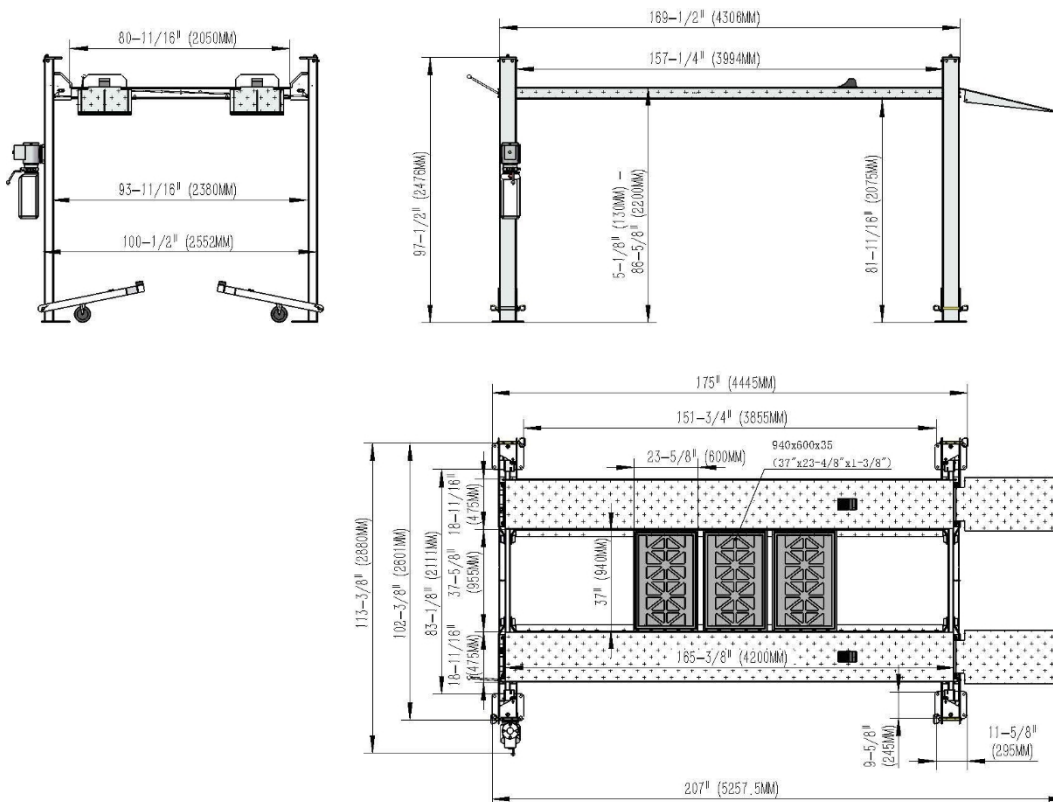
L'élévateur de parking à 4 colonnes est utilisé pour stocker les voitures et libérer l'espace du garage. Il peut être livré avec des accessoires, tels que des bacs de récupération et un cric à rouleaux, que vous pouvez utiliser pour effectuer l'entretien de routine de vos voitures.

- Système d'entraînement électrique / hydraulique
- Cylindre hydraulique unique monté sous la chenille
- Verrous de sécurité multipositions dans chaque colonne
- Pistes d'atterrissage avec surface antidérapante
- Butées de roues extensibles aux deux extrémités des pistes
- Plateaux d'égouttage disponibles
- Plaques de recouvrement centrales pour l'option pont plat

Paramètres de base

- Capacité de levage : 3600 kg
- Hauteur de levage : 2200 mm
- Hauteur minimale : 130 mm
- Longueur de la piste : 4200 mm
- Largeur de la voie : 475 mm
- Distance entre les pistes : 940 mm
- Alimentation : 230V / 50Hz, 2,2KW, monophasé

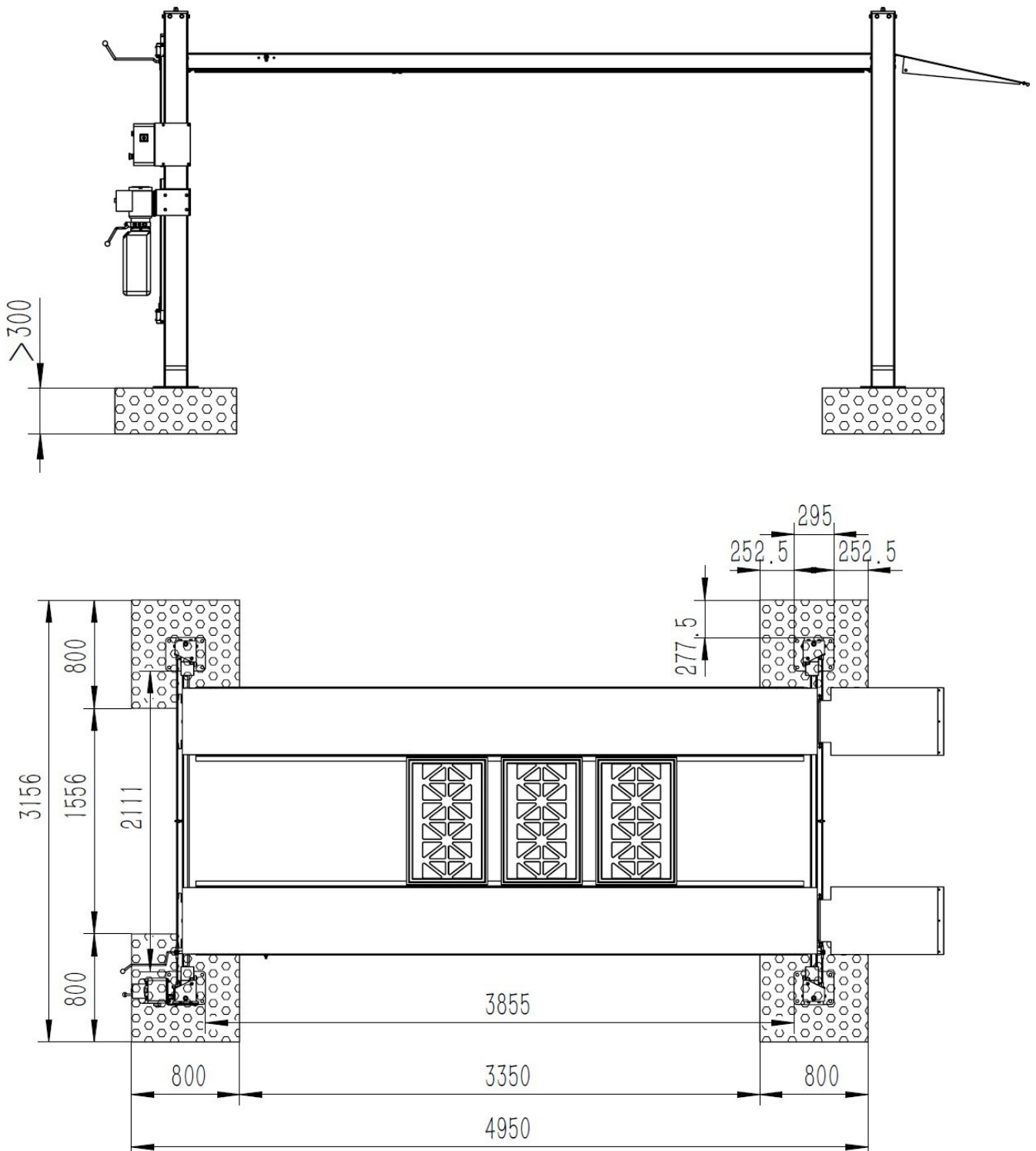
Dimensions de l'équipement



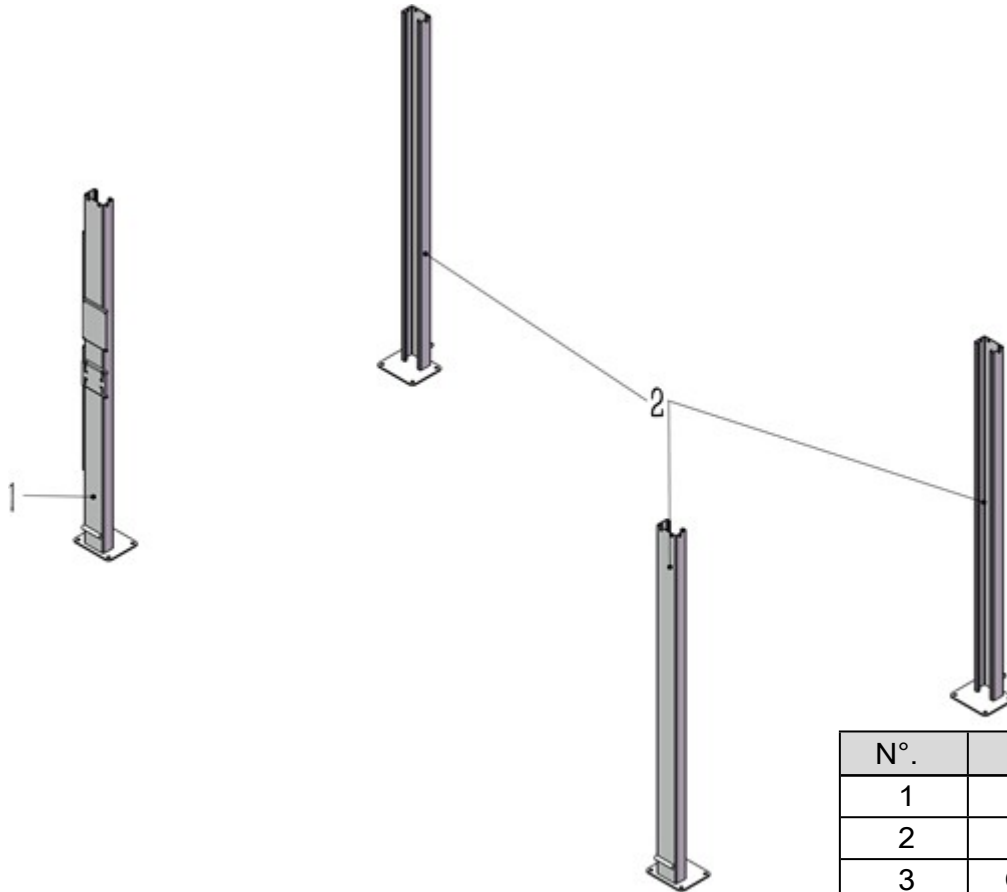
Installation et dépannage

Première étape : le choix de l'emplacement : Avant d'installer l'élévateur, veuillez tenir compte des points suivants :

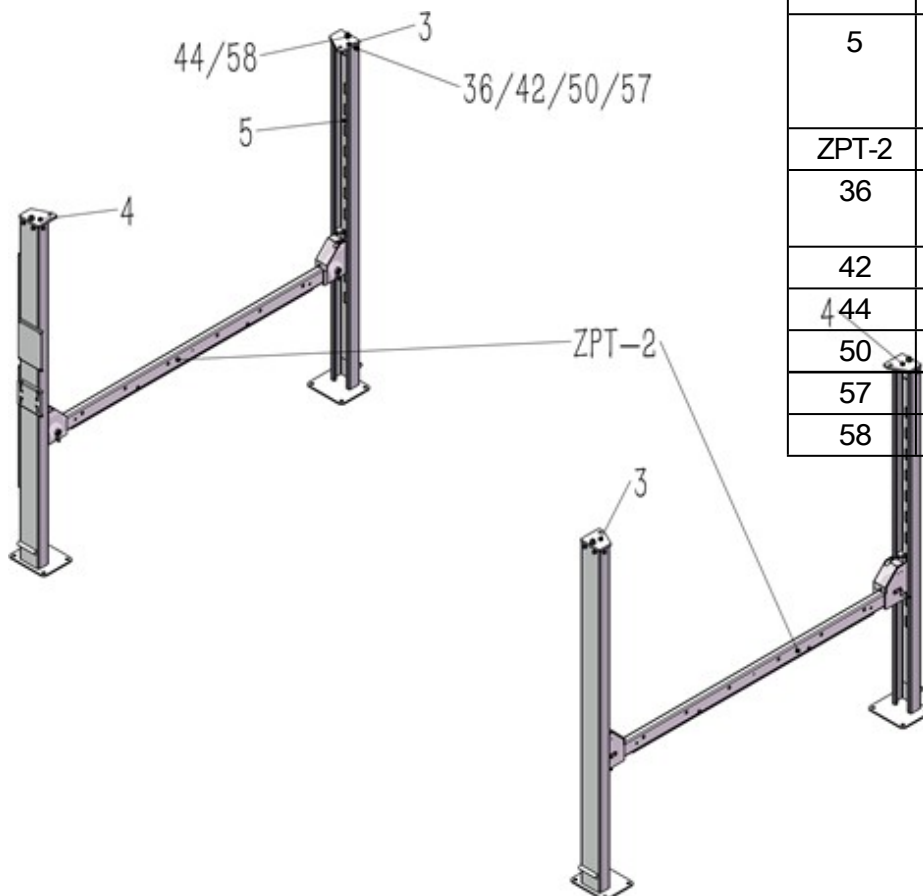
- La position de l'ascenseur doit être basée sur les exigences de la dimension de conception.
- Déterminer l'emplacement de l'installation et l'aligner selon les plans.
- S'assurer que le sol est exempt de défauts et garantir la résistance du mélange de fondation à 3000psi (2,1kg/m m).
- Inspectez l'appareil pour vérifier qu'il n'a pas été endommagé pendant le transport et vérifiez toutes les pièces conformément à la **LISTE D'EMBALLAGE**.

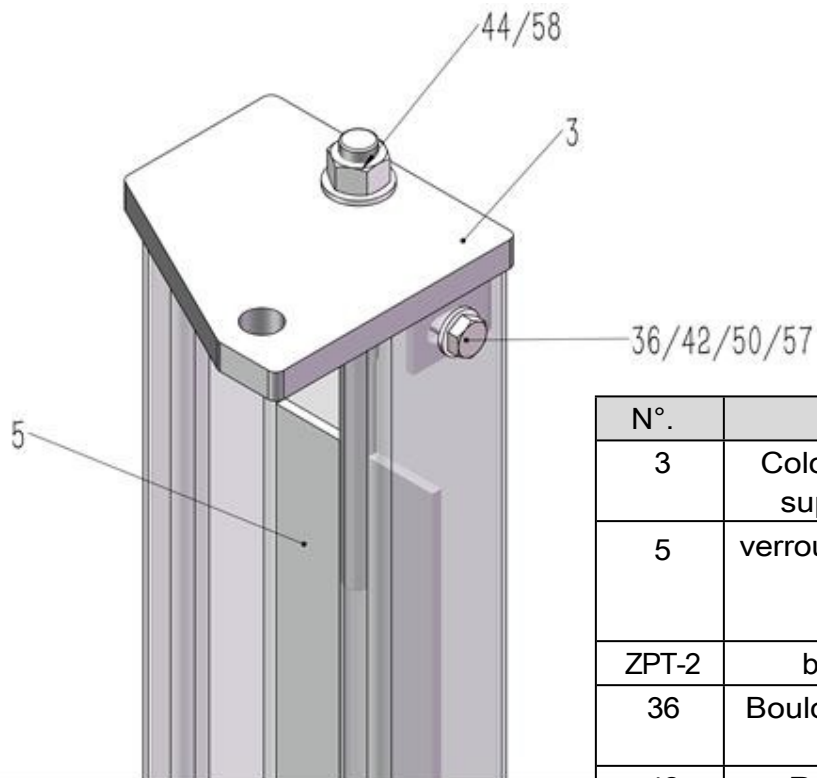


Étape 2 : Installer les colonnes et les traverses conformément aux dessins ci-dessous

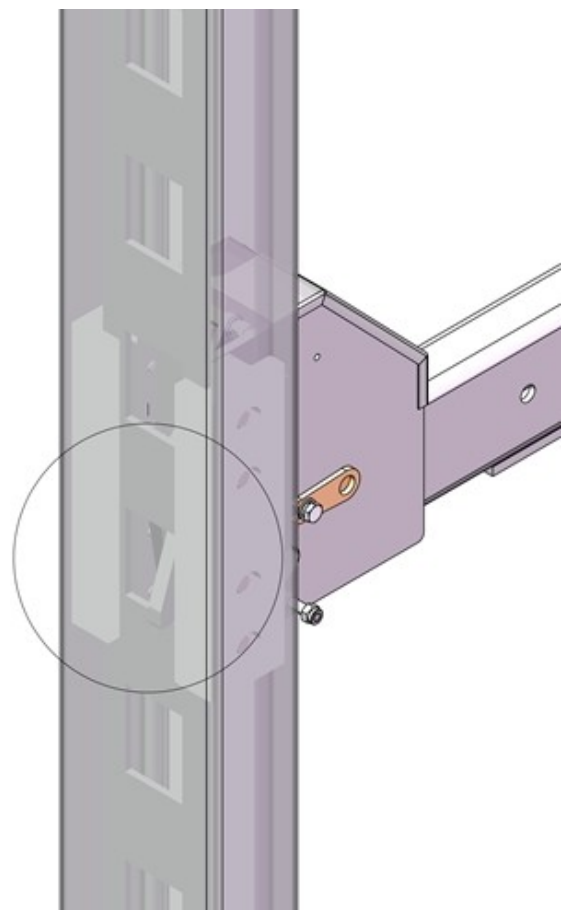


N°.	Description
1	Colonne principale
2	Sous-colonne
3	Colonne de couverture supérieure (gauche)
4	Colonne de couverture supérieure (droite)
5	verrouillage de sécurité de la colonne dents
ZPT-2	barre transversale
36	Boulon hexagonal M12 x 30
42	Rondelle plate $\phi 12$
44	$\phi 18$ anneau plat
50	$\phi 12$ rondelle élastique
57	Ecrou M12
58	Ecrou M18

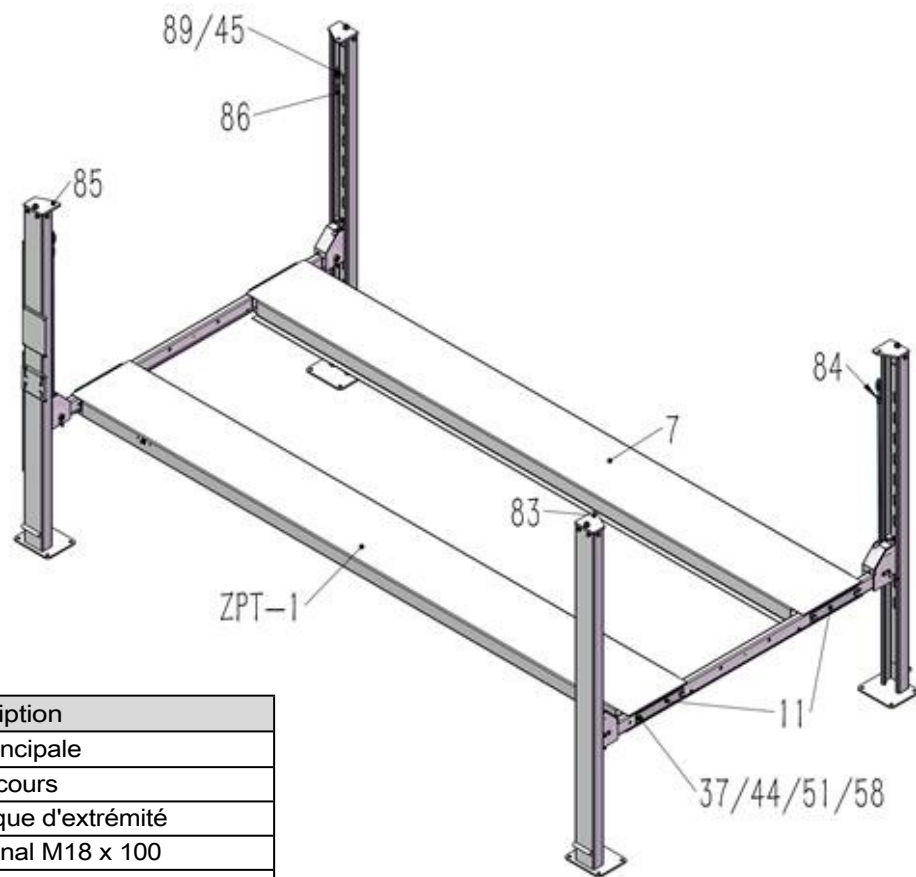




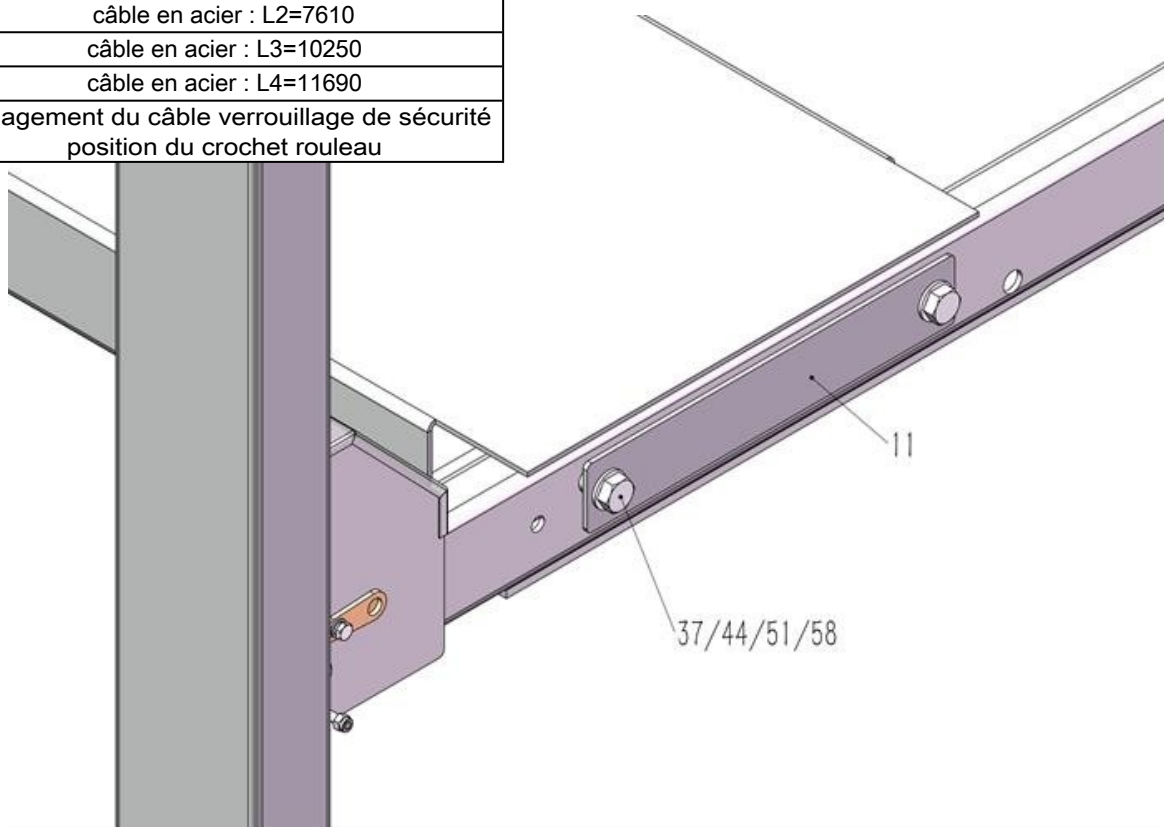
N°.	Description
3	Colonne de couverture supérieure (gauche)
5	verrouillage de sécurité de la colonne dents
ZPT-2	barre transversale
36	Boulon hexagonal M12 x 30
42	Rondelle plate $\varnothing 12$
44	$\varnothing 18$ anneau plat
50	$\varnothing 12$ rondelle élastique
57	Ecrou M12
58	Ecrou M18

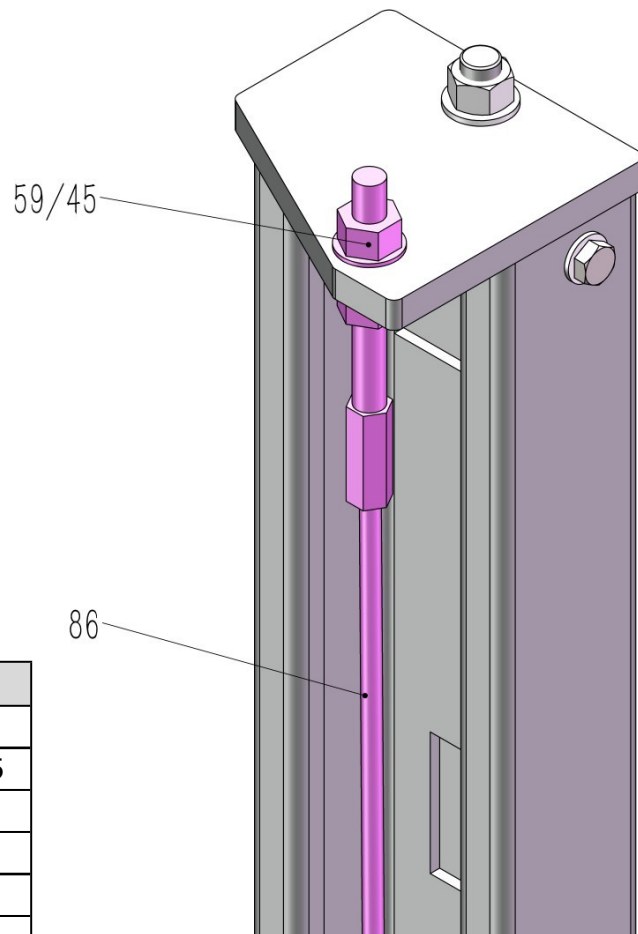


Étape 3 : Installer les traverses, les passerelles, les câbles d'acier et les couvercles conformément aux dessins ci-dessous :

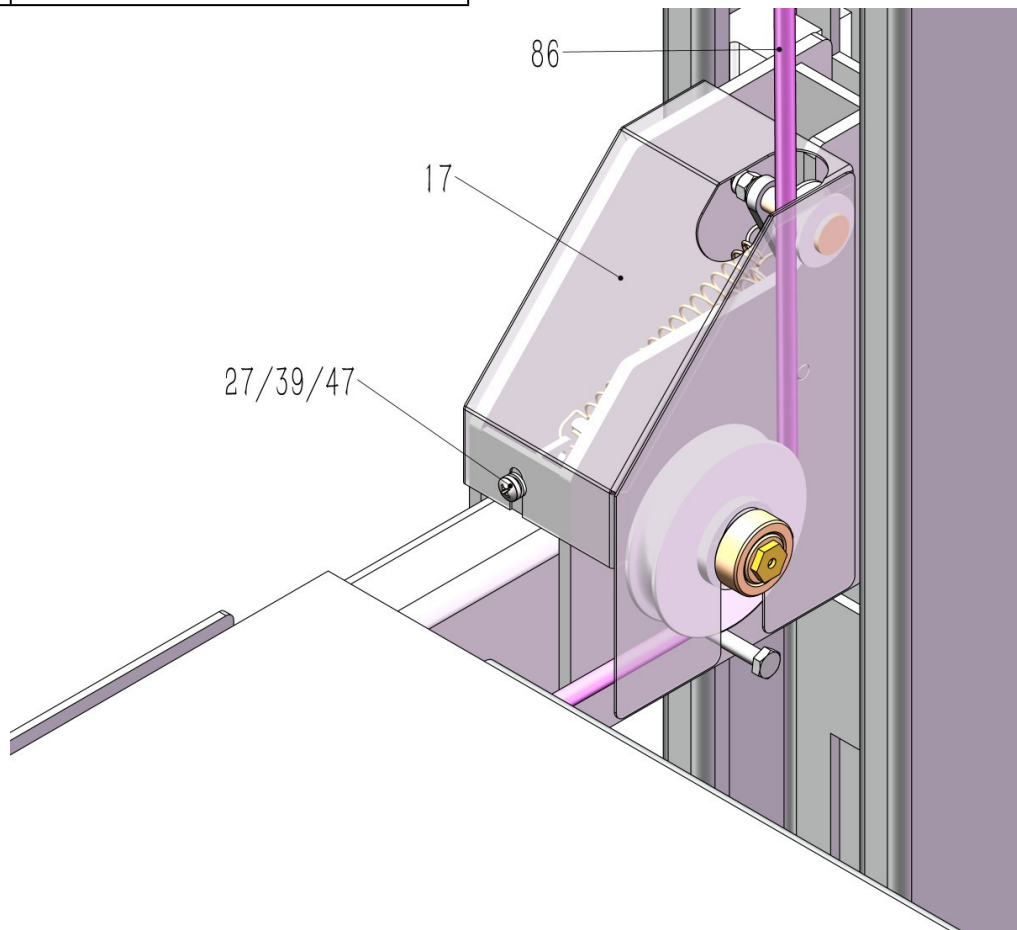


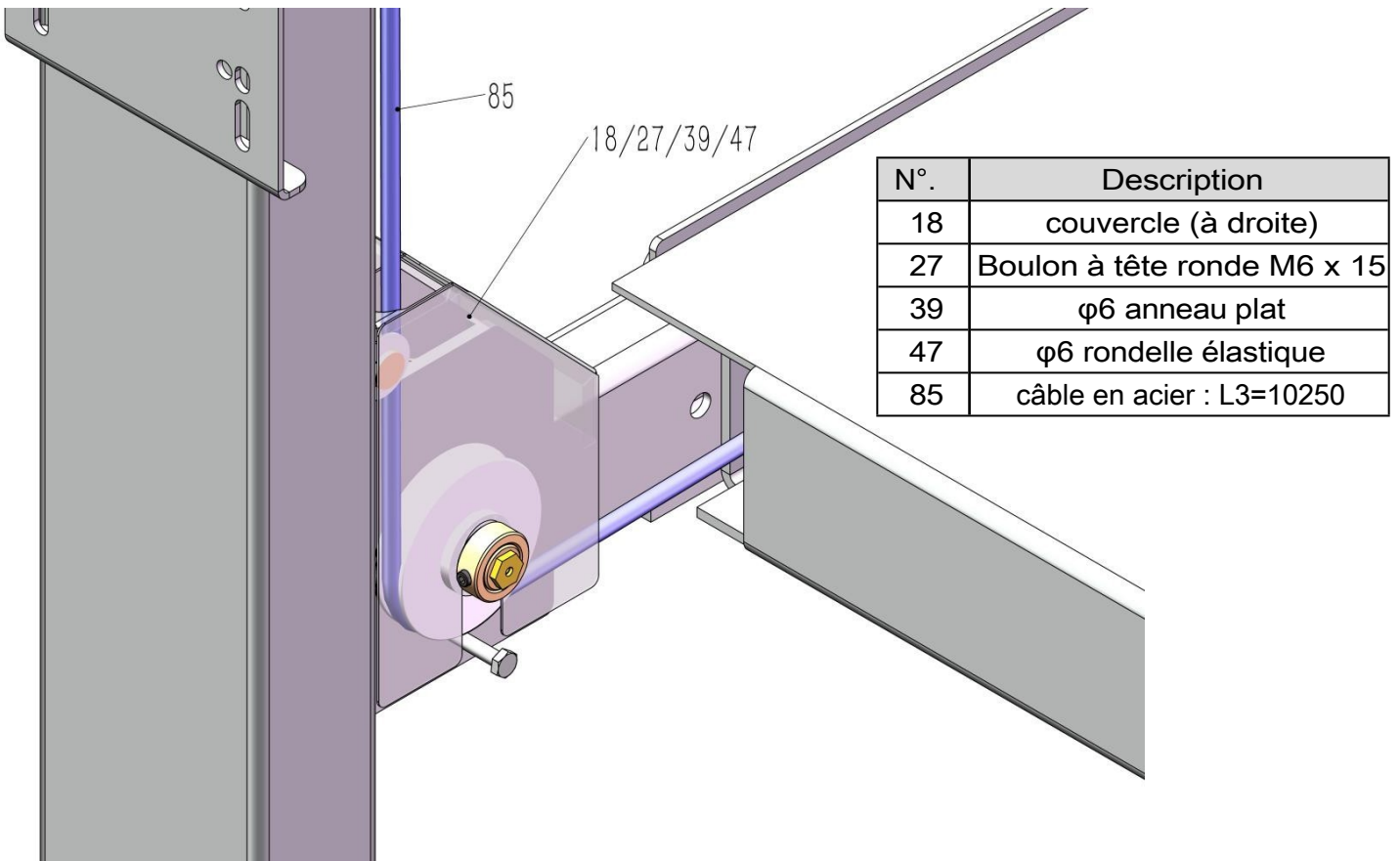
N°.	Description
ZPT-1	piste principale
7	sous-cours
11	travail de la plaque d'extrémité
37	Boulon hexagonal M18 x 100
44	φ18 anneau plat
45	Rondelle plate φ20
51	φ18 rondelle élastique
58	Ecrou M18
83	câble en acier : L1=6185
84	câble en acier : L2=7610
85	câble en acier : L3=10250
86	câble en acier : L4=11690
89	dégagement du câble verrouillage de sécurité position du crochet rouleau





N°.	Description
17	couvercle (gauche)
27	Boulon à tête ronde M6 x 15
39	φ6 anneau plat
45	Rondelle plate φ20
47	φ6 rondelle élastique
59	Ecrou M20
86	câble en acier : L4=11690





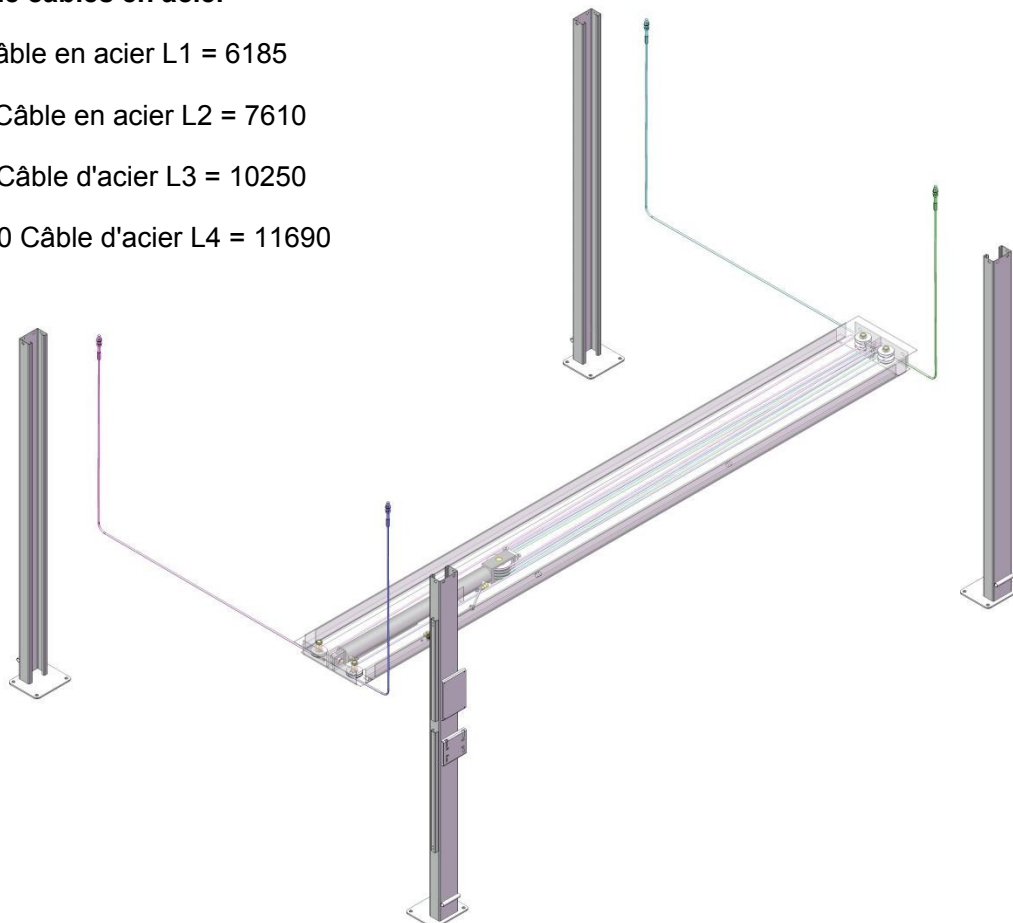
Installation de câbles en acier

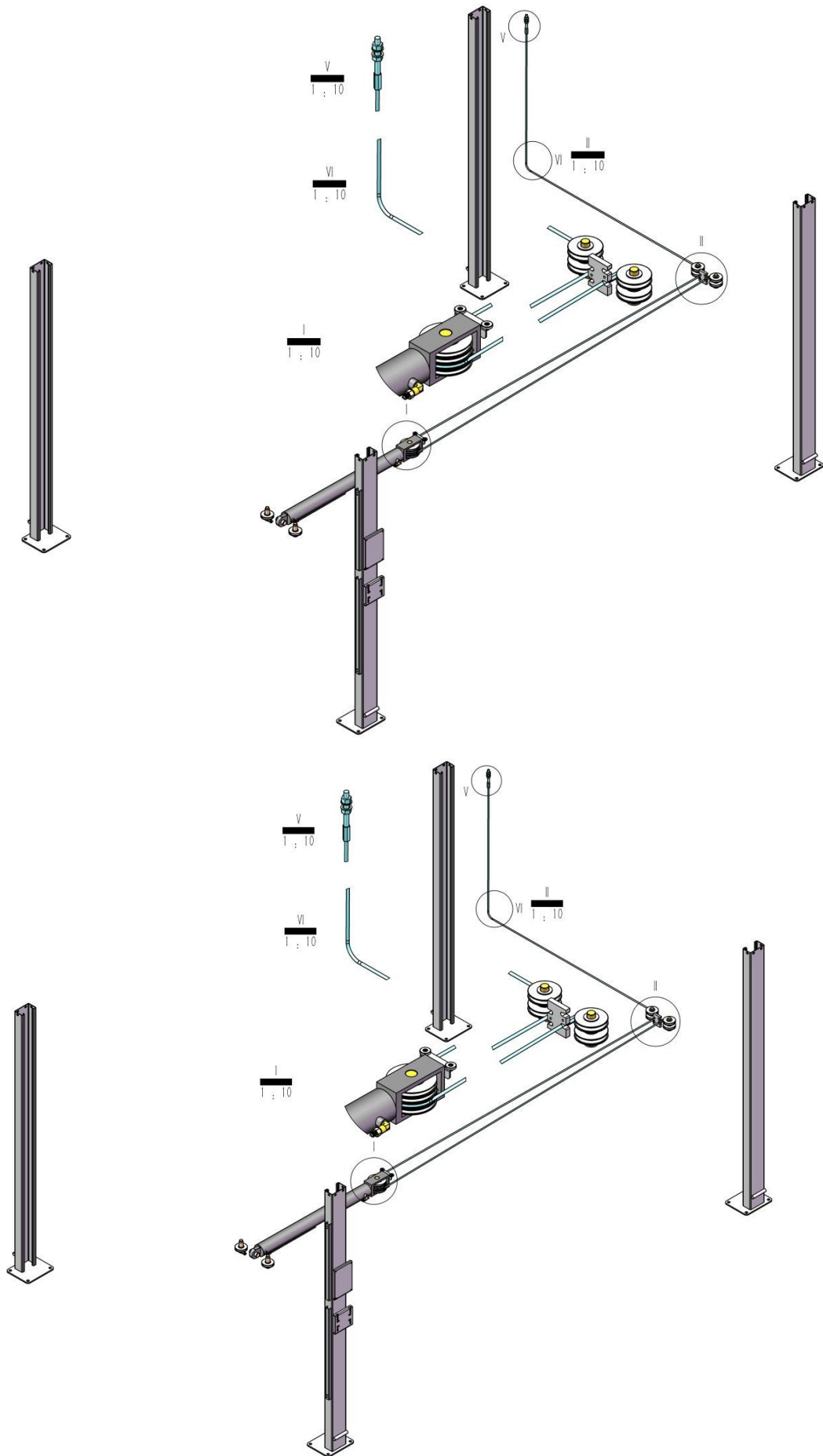
Vert:No 83 Câble en acier L1 = 6185

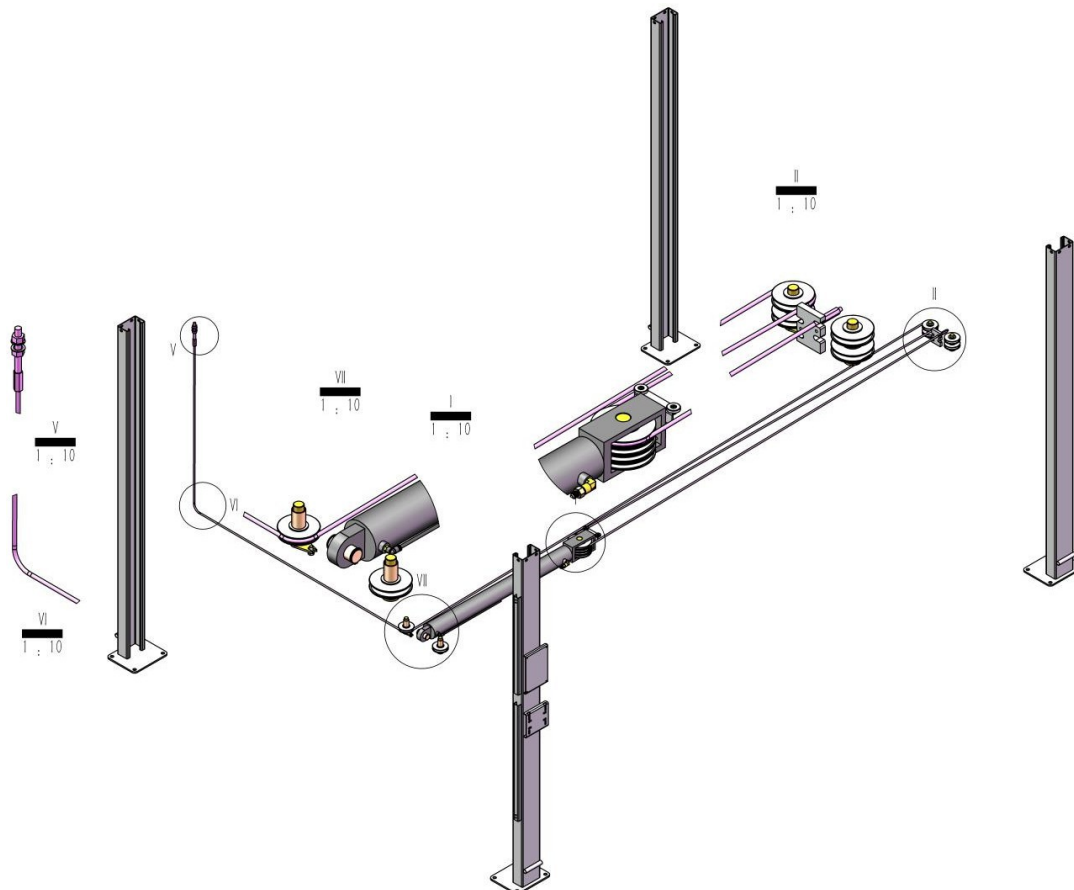
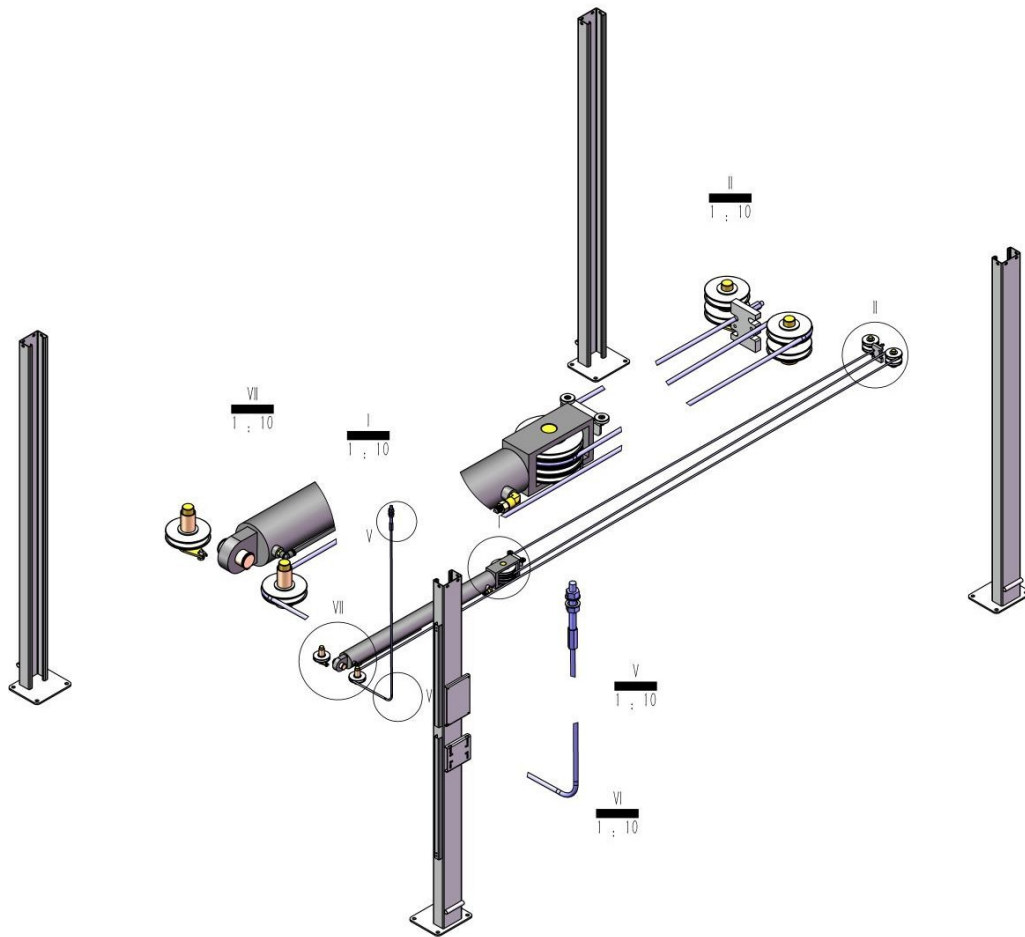
Bleu: No 84 Câble en acier L2 = 7610

Violet :N° 85 Câble d'acier L3 = 10250

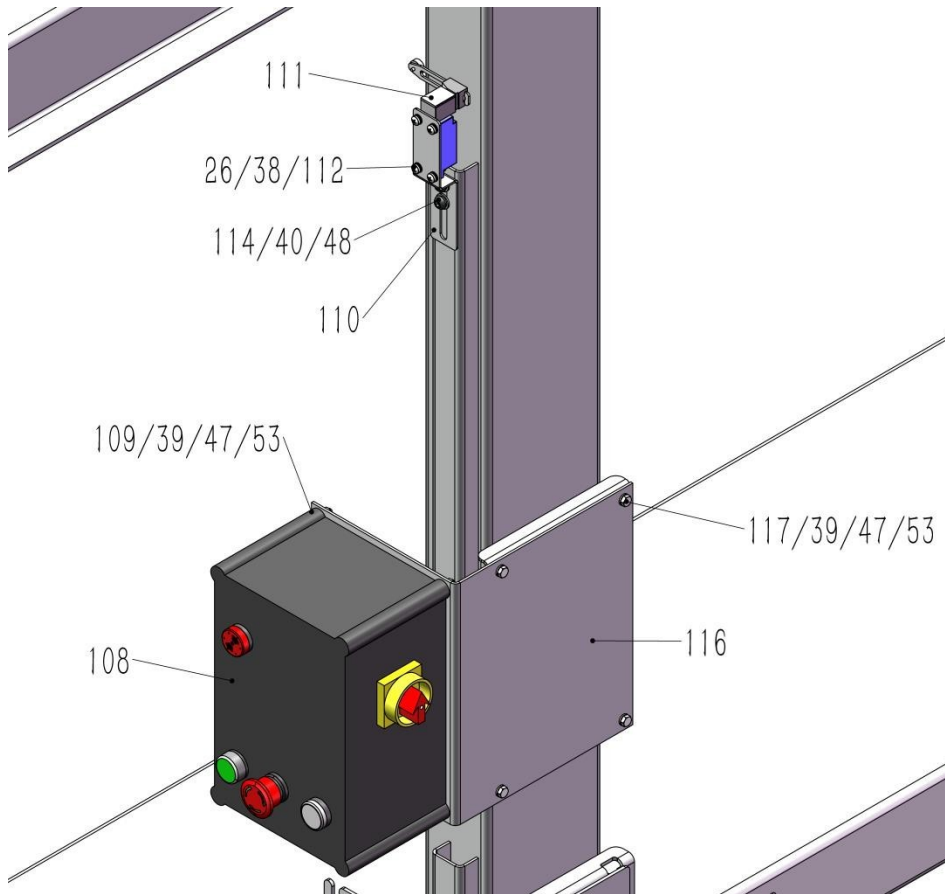
Rouge :No. 90 Câble d'acier L4 = 11690



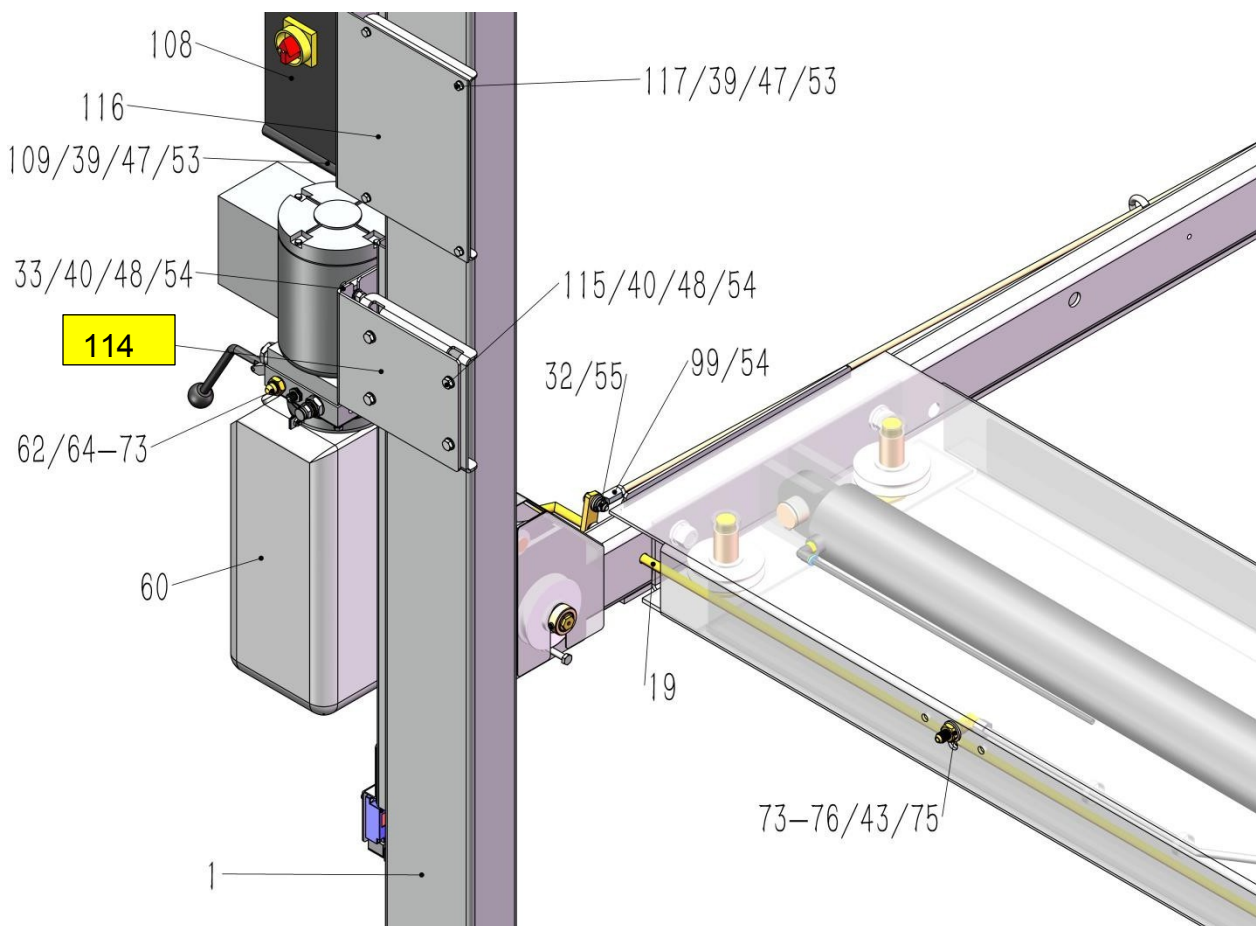




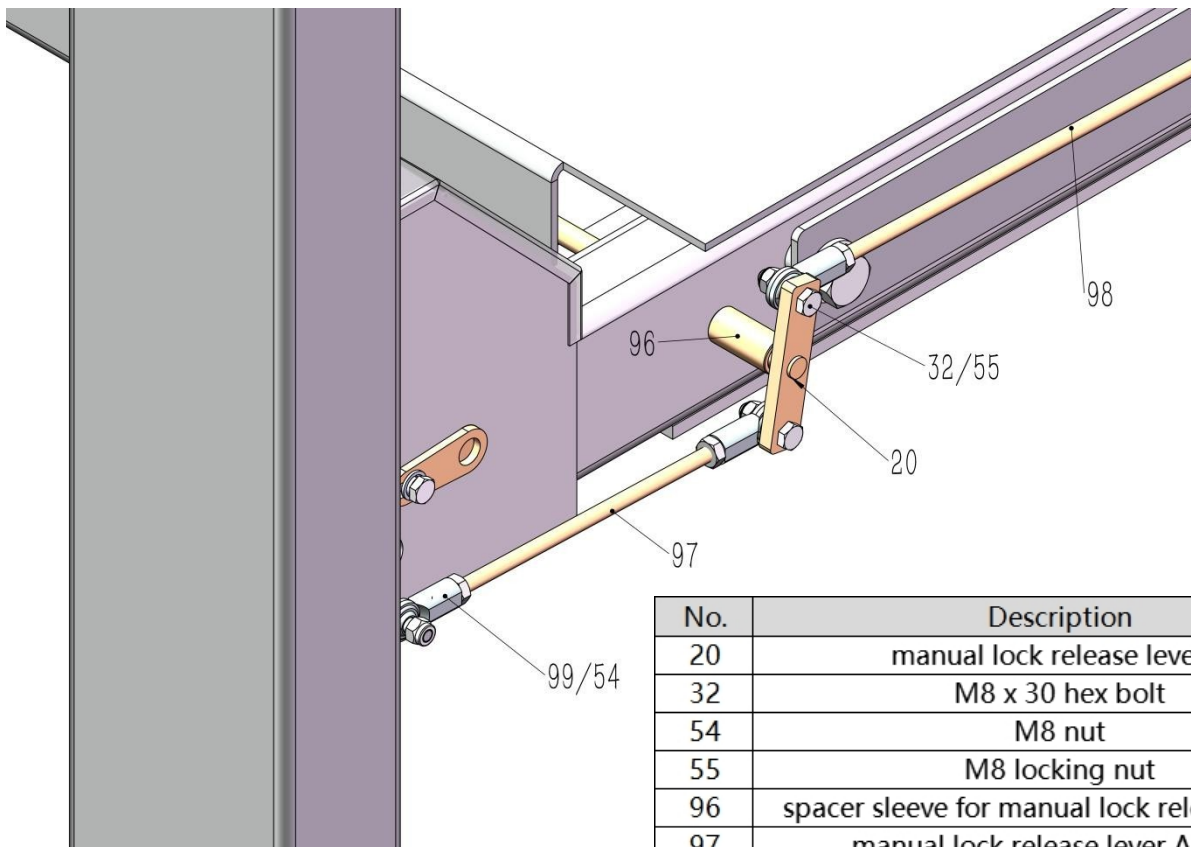
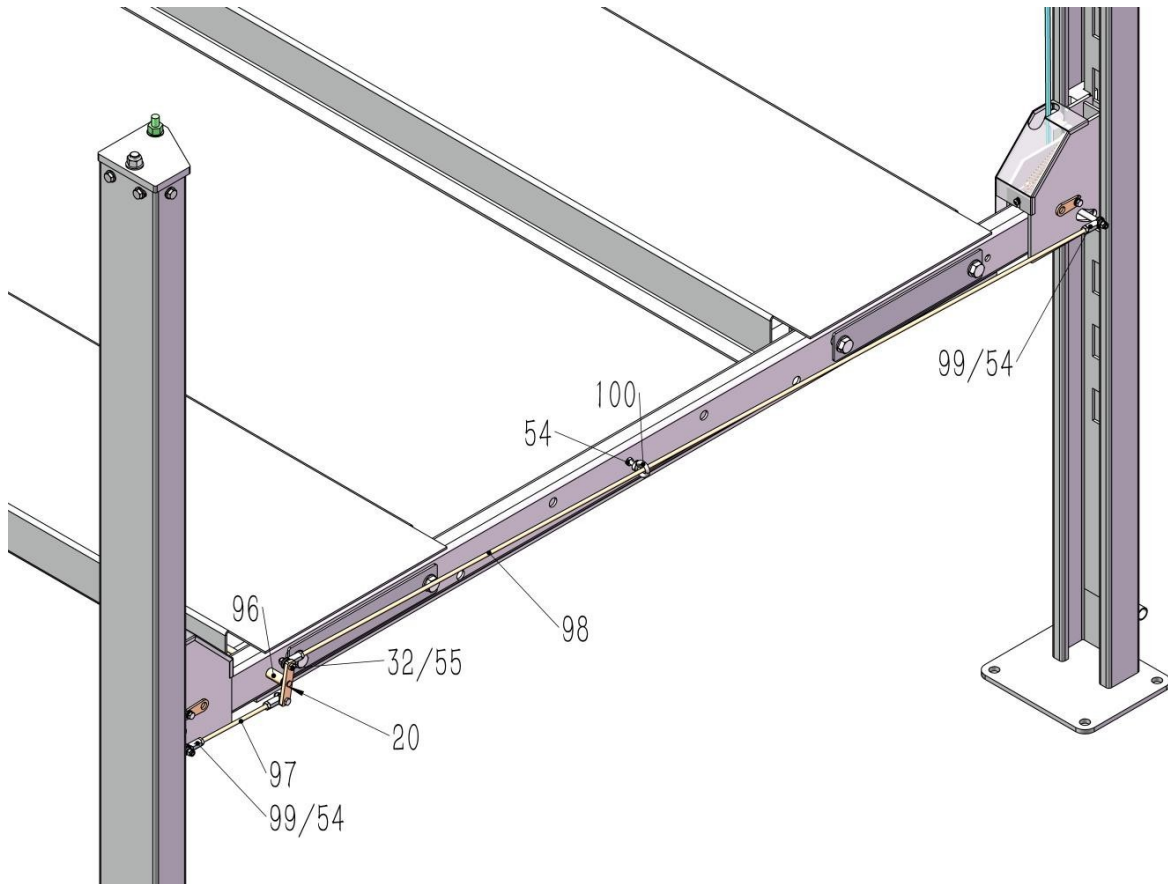
Étape 4 : Installer le groupe hydraulique, le boîtier de commande 24V et l'interrupteur de fin de course conformément aux dessins ci-dessous :



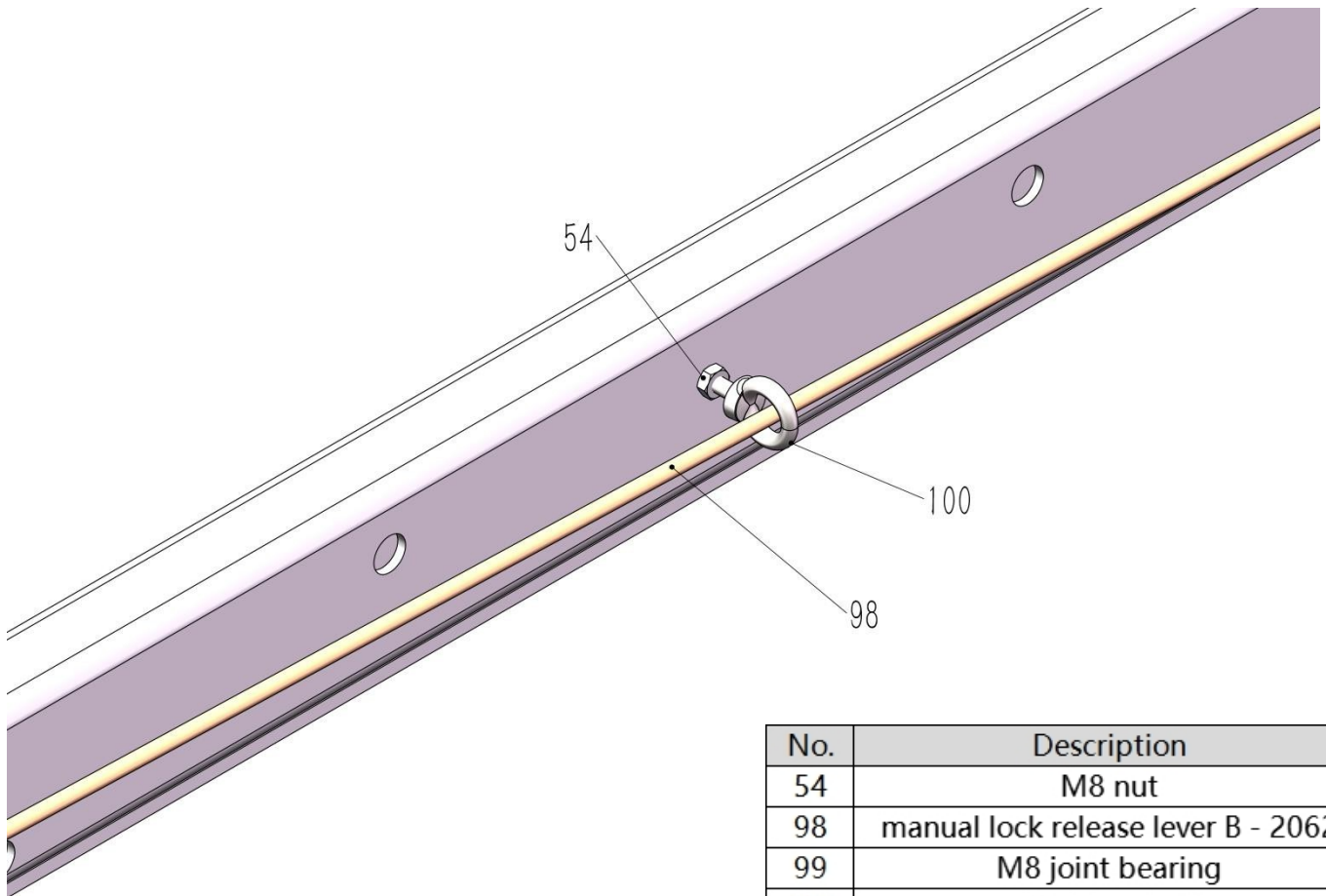
No.	Description
1	Main Column
19	manual lock release lever 1
26	M5 x 15 round head bolt
32	M8 x 30 hex bolt
33	M8 x 35 hex bolt
38	φ5 flat washer
39	φ6 flat washer
40	φ8 flat washer
43	φ14 flat washer
47	φ6 spring washer
48	φ8 spring washer
53	M6 nut
54	M8 nut
55	M8 locking nut
60	hydraulic power unit
62	φ 14 copper ring
64	hydraulic cylinder
73	oil hose L=2340
75	9/16 right angle adapter
76	nut
99	M8 joint bearing
108	24V control box
109	M6 x 20 round head bolt
110	limited switch bracket
111	limited switch
112	φ5 spring washer
114	right angle hydraulic power pack assemble bracket
114	M8 x 15 round head inner hex bolt
115	M8 x 25 hex bolt
116	right angle 24V control box assemble bracket
117	M6 x 15 hex bolt



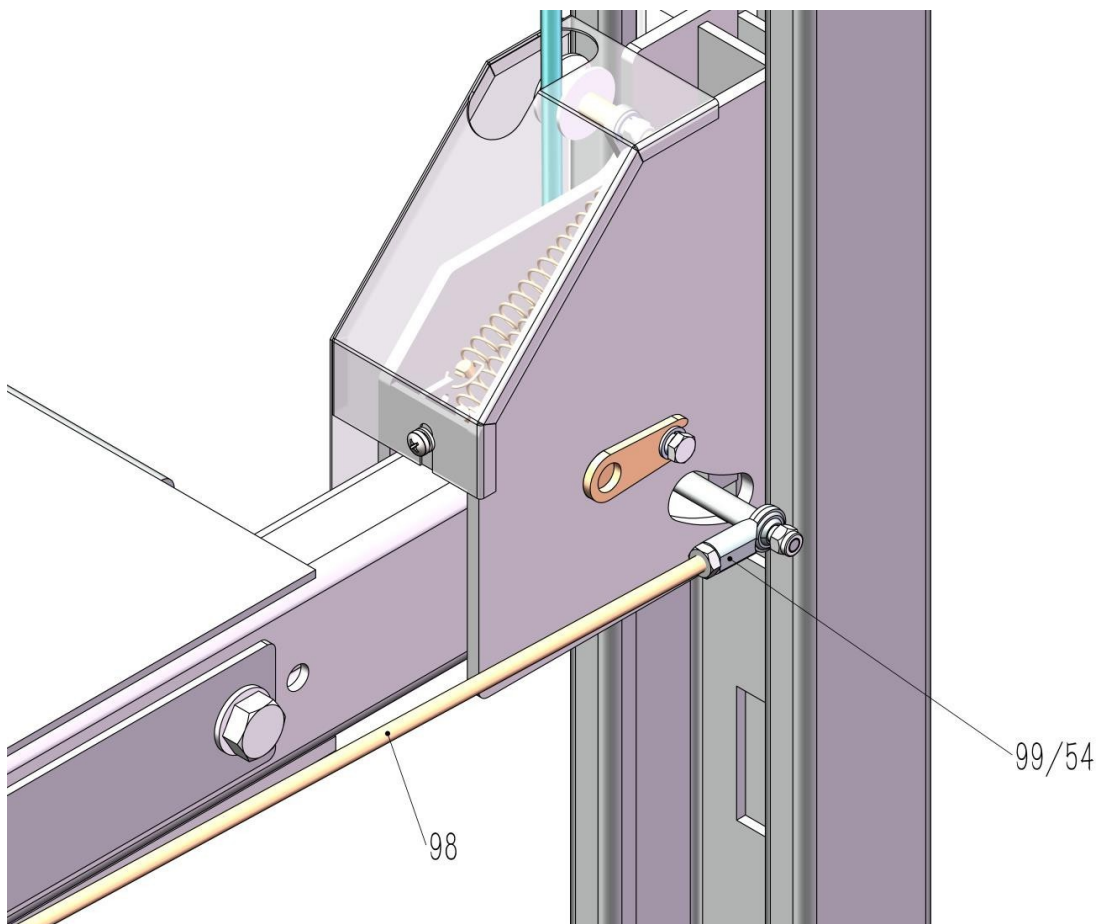
Étape 5 : Installer le système de déverrouillage manuel et la plaque tactile de l'interrupteur de fin de course conformément aux dessins ci-dessous :

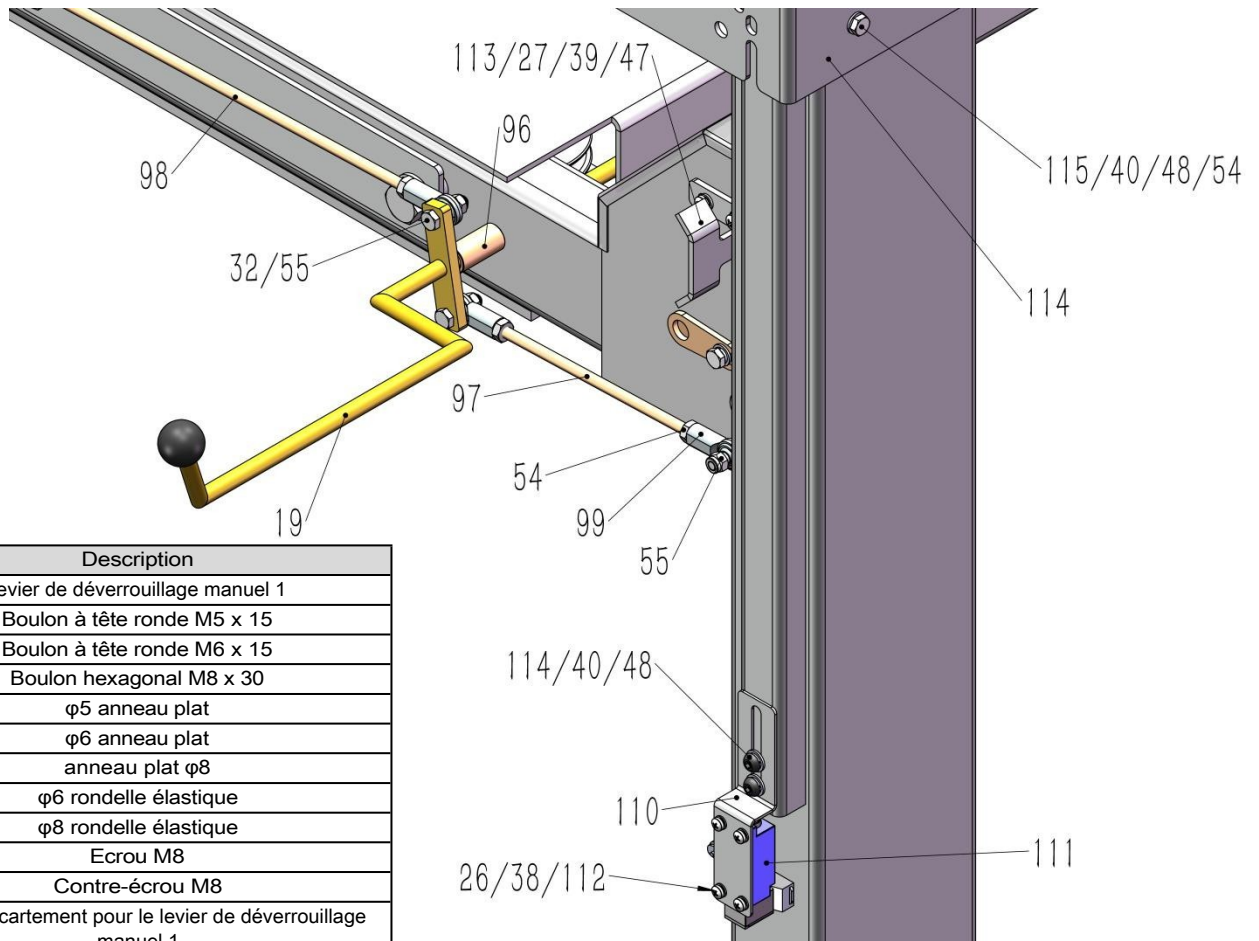


No.	Description
20	manual lock release lever 2
32	M8 x 30 hex bolt
54	M8 nut
55	M8 locking nut
96	spacer sleeve for manual lock release lever 1
97	manual lock release lever A - 200
98	manual lock release lever B - 2062
99	M8 joint bearing
100	M8 ring bolt

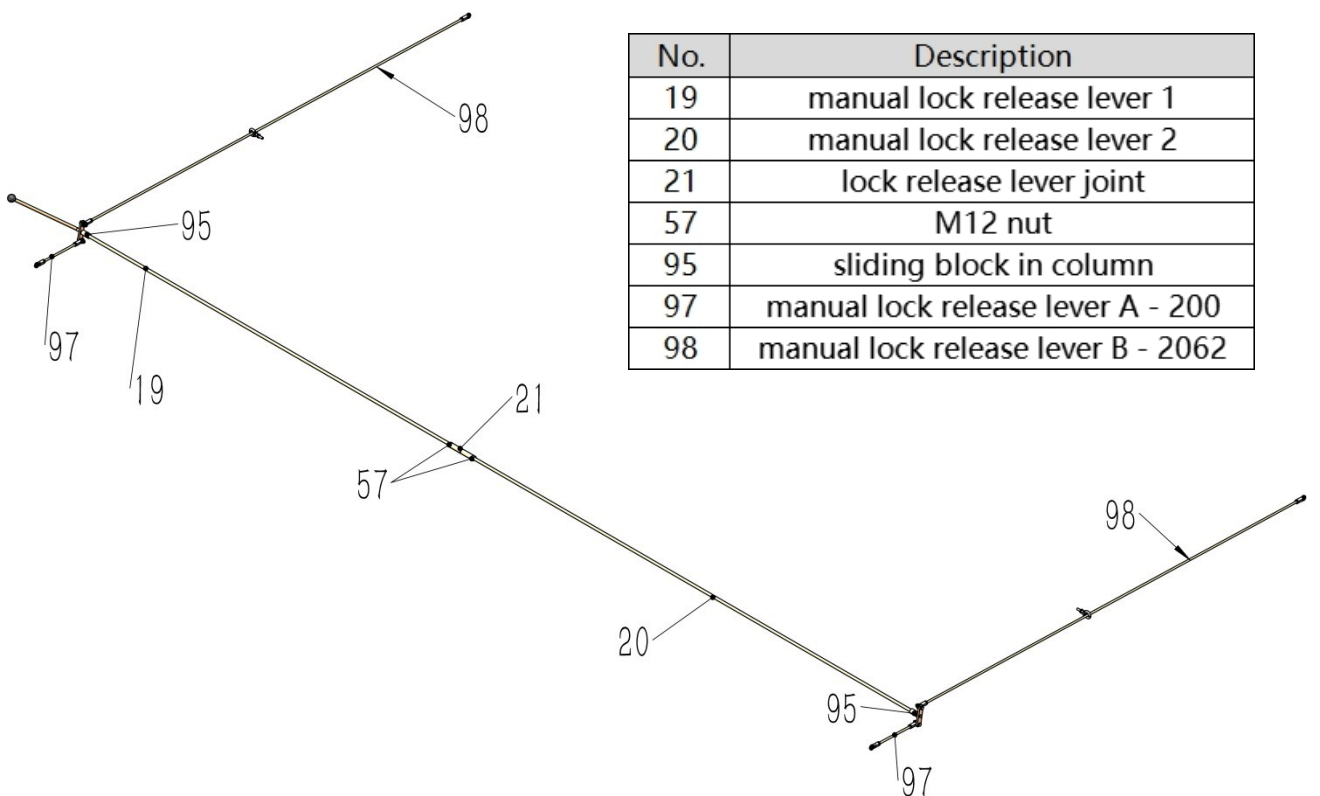


No.	Description
54	M8 nut
98	manual lock release lever B - 2062
99	M8 joint bearing
100	M8 ring bolt



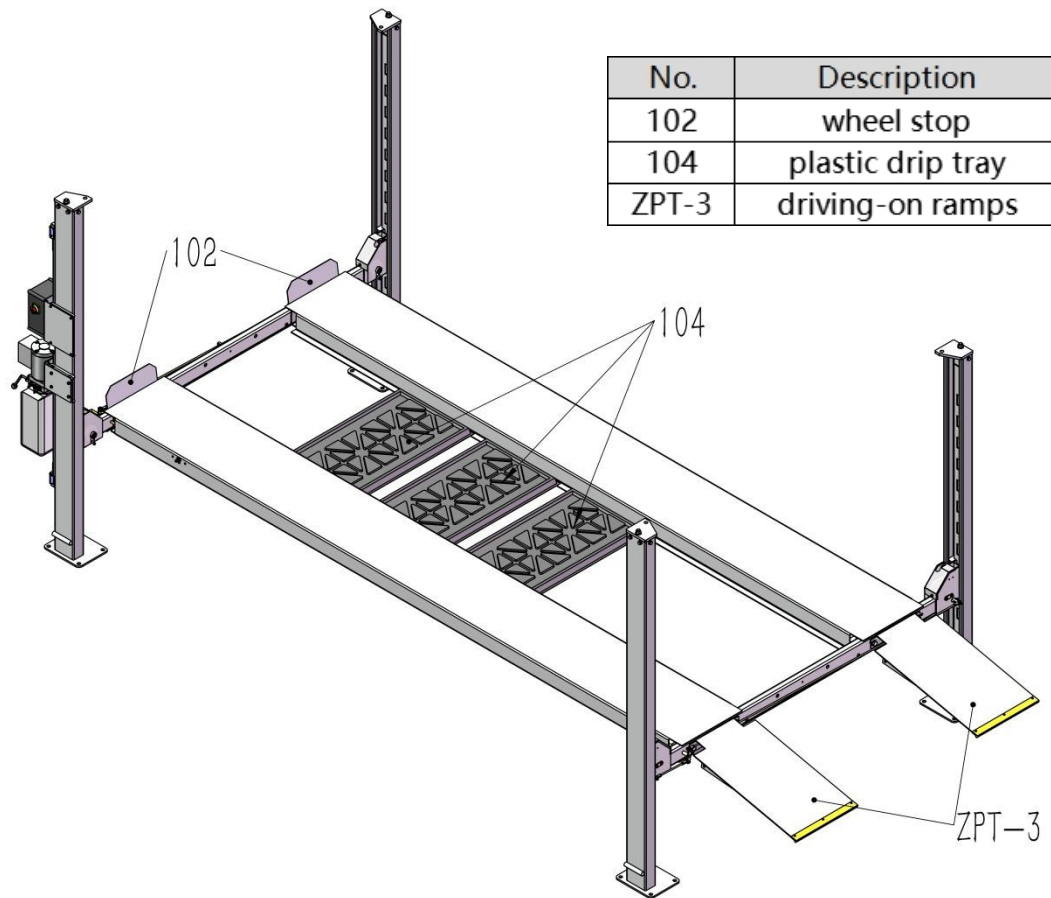


Non.	Description
19	levier de déverrouillage manuel 1
26	Boulon à tête ronde M5 x 15
27	Boulon à tête ronde M6 x 15
32	Boulon hexagonal M8 x 30
38	φ5 anneau plat
39	φ6 anneau plat
40	anneau plat φ8
47	φ6 rondelle élastique
48	φ8 rondelle élastique
54	Ecrou M8
55	Contre-écrou M8
96	douille d'écartement pour le levier de déverrouillage manuel 1
97	Levier de déclenchement manuel A - 200
98	levier de déblocage manuel B - 2062
99	Roulement d'embrayage M8
110	support d'interrupteur limité
111	interrupteur limité
112	φ5 rondelle élastique
113	interrupteur de fin de course plaque tactile
114	Bloc d'alimentation hydraulique à angle droit support de montage
114	Boulon hexagonal à tête ronde M8 x 15
115	Boulon hexagonal M8 x 25

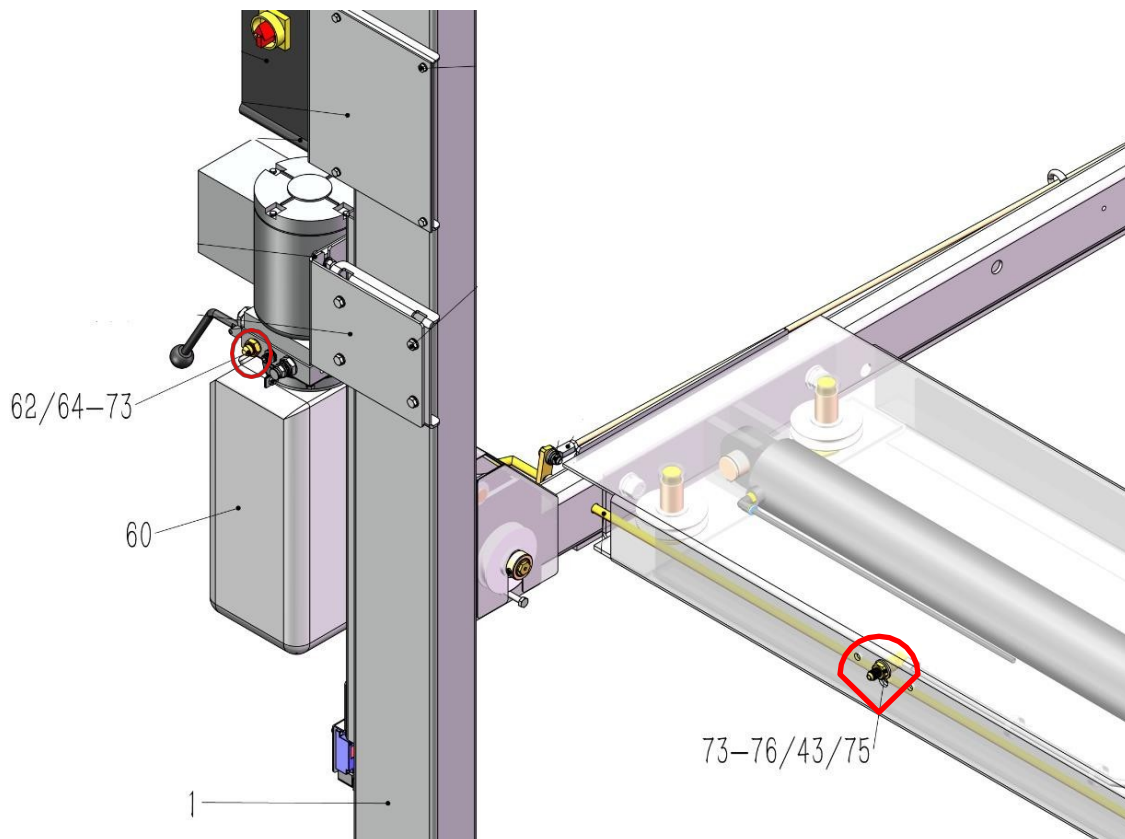


No.	Description
19	manual lock release lever 1
20	manual lock release lever 2
21	lock release lever joint
57	M12 nut
95	sliding block in column
97	manual lock release lever A - 200
98	manual lock release lever B - 2062

Étape 6 : installer les rampes, les butoirs de roues et les bacs de rétention en plastique deconformément à ce qui suit



Étape 7 : connecter le groupe hydraulique au cylindre hydraulique avec le tuyau d'huile n° 73 L=2340

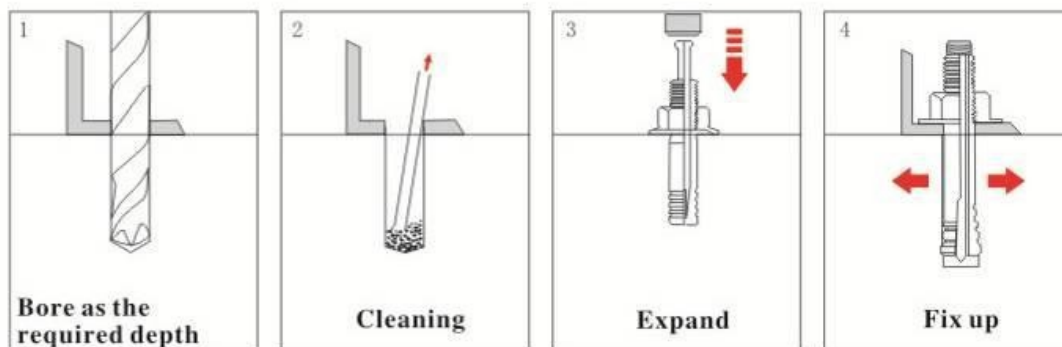


Étape 8 : Branchez l'alimentation électrique. Remplir le réservoir d'huile hydraulique (#46)

Étape 9 : Ne pas charger, d'abord lever l'élévateur à 500 mm et l'abaisser au sol 2 ou 3 fois, puis lever l'élévateur à 1200 mm et l'abaisser au sol 2 ou 3 fois.

- Inspecter les pistes et les colonnes et les ajuster horizontalement et verticalement
- Inspecter et ajuster la position des blocs de glissement
- Inspecter et ajuster la position et la tension du câble métallique
- Vérifiez que le crochet de la serrure de sécurité peut entrer correctement dans le trou carré des dents de la serrure de sécurité de la colonne.

Étape 10 : Vérifiez que les passerelles sont fixées avec des poutres transversales. Fixez ensuite 4 colonnes à l'aide de 16 boulons d'ancrage.



Étape 11 : Ne pas charger, monter et descendre plusieurs fois pour vérifier que tous les composants fonctionnent normalement,

- vérifier l'horizontalité et la verticalité des pistes et des colonnes
- vérifier la position des curseurs
- vérifier la position et la tension du câble
- Vérifier que le crochet du verrou de sécurité s'insère correctement dans le trou carré des dents du verrou de sécurité de la colonne.
- Vérifier le système hydraulique

Fonctionnement

NOTE : VERROUILLEZ TOUJOURS LES ROUES ET SERREZ LE FREIN DE STATIONNEMENT AVANT DE SOULEVER LE VÉHICULE !

- Entretien et inspecter le lève-personnes conformément au manuel d'utilisation.
- N'utilisez pas un appareil endommagé ou nécessitant des réparations.
- Ne laissez entrer dans le compartiment de l'ascenseur que le personnel autorisé.
- Ne vous approchez pas de l'ascenseur lorsqu'il monte ou descend (pas de passagers).
- Gardez toujours les mains et les pieds à l'écart des goulots d'étranglement.
- Ne passez jamais outre les commandes de fonctionnement et de sécurité de l'élévateur.
- Si l'on soupçonne qu'un véhicule est tombé, il faut évacuer la zone immédiatement.
- Ne pas faire basculer le véhicule lorsqu'il est sur le pont élévateur.
- Utilisez toujours des crics de sécurité lors de la dépose ou de l'installation de composants lourds.

Chargement du véhicule :

- Placez le véhicule sur les rails de l'élévateur en vous faisant guider par une autre personne sur les rails. Vérifiez que le poids est bien réparti (le centre de gravité doit être uniformément réparti sur les colonnes).
- Serrer le frein à main et bloquer les roues pour empêcher le véhicule de bouger.
- Soyez prudent avant de soulever des camionnettes, des véhicules de sport et d'autres véhicules. La capacité de charge de chaque essieu ne doit pas dépasser la moitié de la capacité de levage.
- Assurez-vous que le véhicule n'est pas lourd à l'avant ou à l'arrière.

Levier :

- Appuyez sur la touche "haut" pour faire monter l'ascenseur jusqu'à ce que les rails de la plate-forme soient dégagés du sol.
- Arrêtez-vous et vérifiez le mouvement du véhicule et la répartition du poids. S'il est sûr, élevez-le à la hauteur souhaitée.
- Abaissez toujours l'appareil jusqu'à la dent de verrouillage la plus proche en **appuyant sur le levier de verrouillage manuel 1** pour relâcher la pression hydraulique et permettre au crochet de sécurité de s'enclencher dans une dent de verrouillage.
- Ne travaillez jamais sous un ascenseur qui n'est pas verrouillé.

Abaissement de l'ascenseur :

- Éliminez tous les obstacles sous le pont élévateur et le véhicule et veillez à ce que seul le conducteur du pont élévateur se trouve dans la zone de levage.
- Ne vous approchez pas du lève-personnes et retirez le lève-personnes des verrous de sécurité.
- Tirez **le levier de déverrouillage manuel 1** pour libérer le crochet de sécurité de la dent de verrouillage, puis appuyez sur le levier inférieur pour commencer à descendre.
- Assurez-vous que le pont élévateur est complètement abaissé et demandez à quelqu'un d'autre de vous guider pour décharger le pont avec précaution en descendant des rails du pont élévateur.

ATTENTION !

- ◆ FAITES ATTENTION À LA VITESSE DE DESCENTE DES QUATRE COINS. ASSUREZ-VOUS QU'ILS DESCENDENT À LA MÊME VITESSE.
- ◆ ARRÊTEZ D'ABAISSEMENT LE PONT ÉLÉVATEUR EN RELÂCHANT LE LEVIER D'ABAISSEMENT DE L'UNITÉ MOTRICE ET EN DÉPLAÇANT LE **LEVIER DE DÉVERROUILLAGE MANUEL 1** VERS LES DENTS DE VERROUILLAGE LORSQU'UN COIN S'ARRÊTE OU RALENTIT.
- ◆ VERROUILLEZ TOUJOURS LE PONT ÉLÉVATEUR AVANT DE PASSER SOUS LE VÉHICULE.
- ◆ NE JAMAIS LAISSER QUELQU'UN SE PLACER SOUS L'APPAREIL PENDANT LE LEVAGE OU L'ABAISSEMENT.

Entretien et inspection

Le calendrier spécifié pour l'entretien préventif périodique correspond aux exigences minimales suggérées et aux intervalles minimaux ; heures accumulées ou période mensuelle, selon ce qui se présente en premier. L'entretien périodique doit être effectué quotidiennement, hebdomadairement et annuellement, comme indiqué dans les paragraphes suivants.

Ne modifiez pas l'élévateur de quelque manière que ce soit sans l'accord écrit préalable du fabricant.

AVERTISSEMENT !!! Le fait de ne pas effectuer le contrôle préopérationnel quotidien peut entraîner des dommages matériels coûteux, une perte de temps de production, des blessures graves, voire la mort. Le système de verrouillage de sécurité doit être vérifié et fonctionner correctement avant que l'élévateur ne soit mis en service.

Le non-respect de cet avertissement peut entraîner des blessures graves ou mortelles, ou endommager l'équipement. Si vous entendez des bruits qui ne correspondent pas à une utilisation normale de l'élévateur ou s'il y a des indications que l'élévateur est sur le point de tomber en panne, **ARRÊTEZ IMMÉDIATEMENT L'UTILISATION DE L'ÉLÉVATEUR !**

Inspecter, corriger et/ou remplacer les pièces si nécessaire.

Surveillance quotidienne avant l'opération (8 heures)

- ◆ Vérifier le verrouillage de sécurité de manière audible et visible pendant le fonctionnement
- ◆ Vérifier que le crochet de sécurité se déplace librement et s'engage complètement dans les positions de sécurité.
- ◆ Vérifier l'étanchéité des raccords hydrauliques et des tuyaux.
- ◆ Vérifier que les connexions des câbles ne sont pas pliées, fissurées et correctement tendues.
- ◆ Vérifier que les câbles ne sont pas effilochés en position haute et basse.
- ◆ Vérifier les bagues de retenue de tous les rouleaux et poulies.
- ◆ Vérifier les boulons, les écrous et les vis et les resserrer si nécessaire.
- ◆ Vérifier que le câblage et les interrupteurs ne sont pas endommagés.
- ◆ Vérifiez que le sol ne présente pas de fissures de tension près des colonnes.
- ◆ Vérifier la lubrification des poulies de câble et des arbres.

Entretien hebdomadaire (toutes les 40 heures)

- ◆ Si l'élévatrice est ancré au sol - Vérifiez que les boulons d'ancrage sont bien serrés.
- ◆ Vérifier si le plancher présente des fissures de tension au niveau des colonnes
- ◆ Vérifier le niveau d'huile hydraulique.
- ◆ Vérifier les boulons, les écrous et les vis et les serrer.
- ◆ Vérifier que tous les réas/ensembles ne se déplacent pas librement et que l'arbre du réa ne présente pas d'usure excessive.

Entretien annuel

- ◆ Lubrifiez les arbres de poulie au moins une fois par an, après la mise en service de l'appareil.
- ◆ Vérifier que le câble n'est pas trop usé. Remplacez-le si nécessaire.
- ◆ Changer l'huile hydraulique - la température de fonctionnement, le type d'utilisation, les niveaux de contamination, la filtration et la composition chimique de l'huile doivent être pris en compte.
- ◆ En cas d'utilisation dans des environnements poussiéreux, un intervalle plus court peut être nécessaire.

Dépannage

Les problèmes courants et leurs causes probables sont abordés dans les paragraphes suivants :

Le moteur ne fonctionne pas :

1. Fusible grillé
2. Câblage défectueux
3. Bouton d'appel défectueux

AVERTISSEMENT !!! Le fait de ne pas relâcher correctement la pression au cours des étapes suivantes peut entraîner des blessures pour le personnel.

Le moteur fonctionne mais le lève-personne ne se lève pas :

1. Il y a un morceau de saleté sous la valve de déclenchement "down". Poussez le levier vers le bas et appuyez en même temps sur le bouton de montée. Maintenez la pression pendant 10 à 15 secondes.

Cela devrait permettre d'éliminer la saleté de la valve.

2. Retirer le couvercle du clapet de non-retour et nettoyer la bille et le siège.
3. Niveau d'huile trop bas. Le niveau d'huile doit être au niveau de la ligne de remplissage MAX du réservoir d'huile lorsque le pont élévateur est complètement abaissé. Abaissez le lève-personnes pour relâcher toute la pression hydraulique et ajoutez de l'huile si nécessaire. **L'huile**

s'écoule par l'évent du moteur :

1. Le réservoir d'huile est trop plein. Relâcher toute la pression et siphonner l'huile hydraulique jusqu'à ce qu'elle atteigne le niveau correct.
2. Abaisser le lève-personnes trop rapidement sous une charge lourde. Abaisser le lève-personnes lentement sous une charge lourde.

Le moteur émet un bourdonnement et ne fonctionne pas :

1. L'appareil est surchargé. Retirer trop de poids du pont élévateur.

AVERTISSEMENT !!! Les tensions utilisées dans l'ascenseur peuvent entraîner la mort ou des blessures.

Dans les étapes suivantes, assurez-vous que l'entretien est effectué par un électricien qualifié.

2. Câblage défectueux
3. Mauvais condensateur
4. Basse tension

L'ascenseur effectue des mouvements saccadés de haut en bas :

1. Si le lève-personnes monte et descend par à-coups, c'est généralement le signe de la présence d'air dans le système hydraulique. Soulevez le lève-personnes jusqu'en haut et revenez au sol. Répétez cette opération 4 à 6 fois et assurez-vous que l'unité motrice ne surchauffe pas.

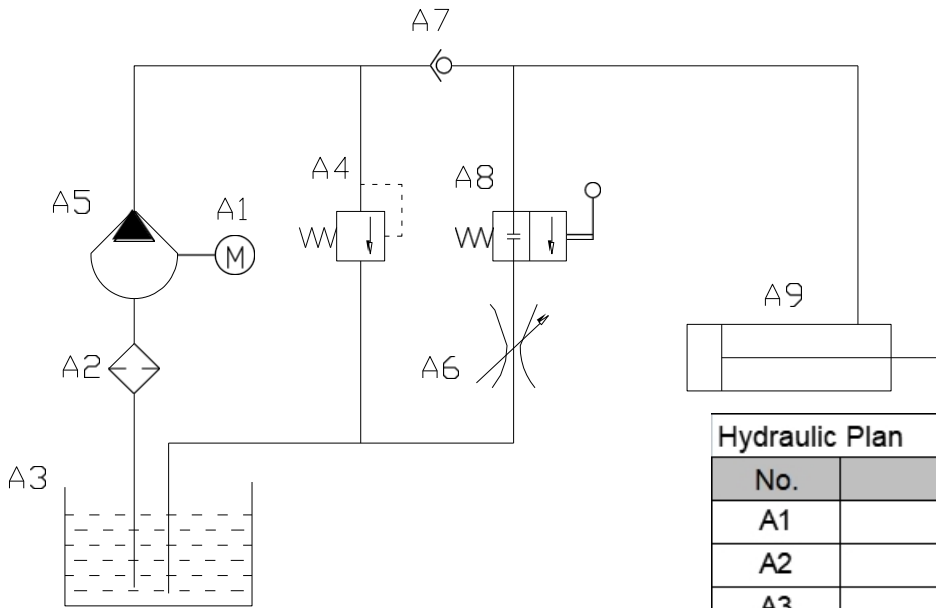
Fuite d'huile :

1. Unité de propulsion : si l'unité de propulsion présente une fuite d'huile hydraulique au niveau de la bride de fixation du réservoir, vérifiez le niveau d'huile dans le réservoir. Le niveau doit se situer à 5 cm en dessous de la bride du réservoir. Un tournevis peut être utilisé comme "jauge".
2. Cylindre/tige de piston : le joint de tige du cylindre est cassé. Reconstruire ou remplacer le cylindre.
3. Cylindre / évent : le joint du piston du cylindre est cassé. Reconstruire ou remplacer le cylindre.

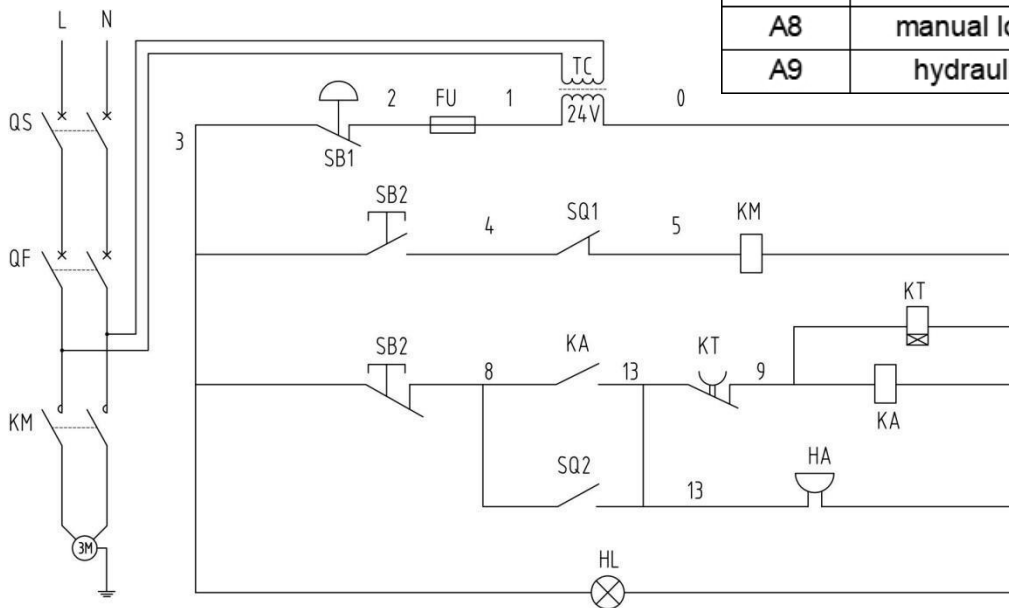
Le lève-personnes émet des bruits/vibrations excessifs :

1. Les extrémités de la barre transversale raclent les colonnes. Ajustement nécessaire.
2. Le vérin est trop serré. Chargez le lève-personnes à la moitié de sa capacité et montez et descendez plusieurs fois pour vous habituer.
3. Les poulies ou les arbres des câbles peuvent présenter une usure excessive. Les remplacer.

Plan hydraulique et plan électrique



Hydraulic Plan		
No.	Description	Qty.
A1	motor	1
A2	oil filter	1
A3	oil tank	1
A4	relief valve	1
A5	pump	1
A6	throttle valve	1
A7	one-way valve	1
A8	manual lowering valve	1
A9	hydraulic cylinder	1

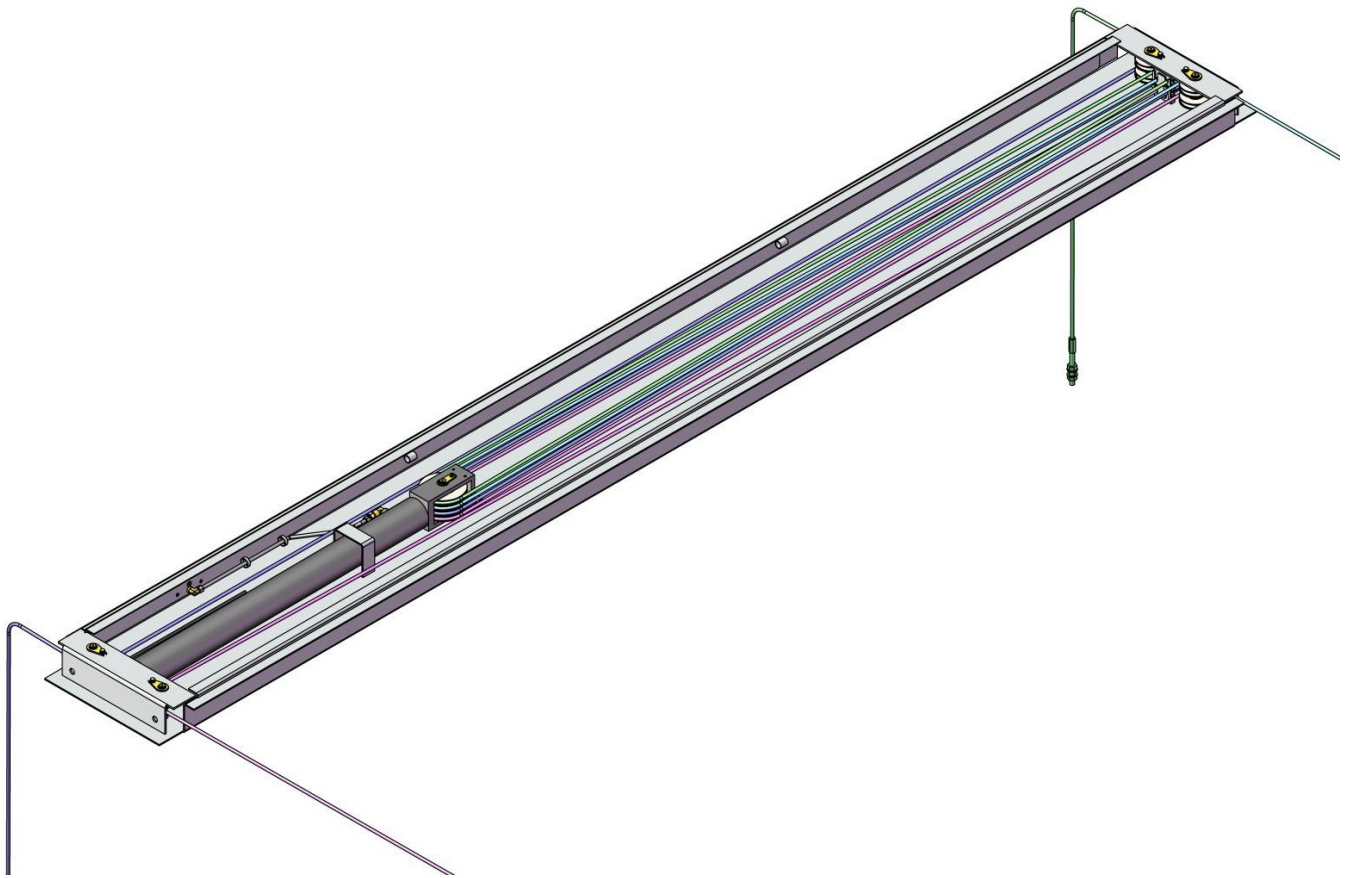


230V	PE	L	N	4	5	8	13	L1	N1	PE
50HZ		POWER		UP LIMIT		LOWER LIMIT		MOTOR		

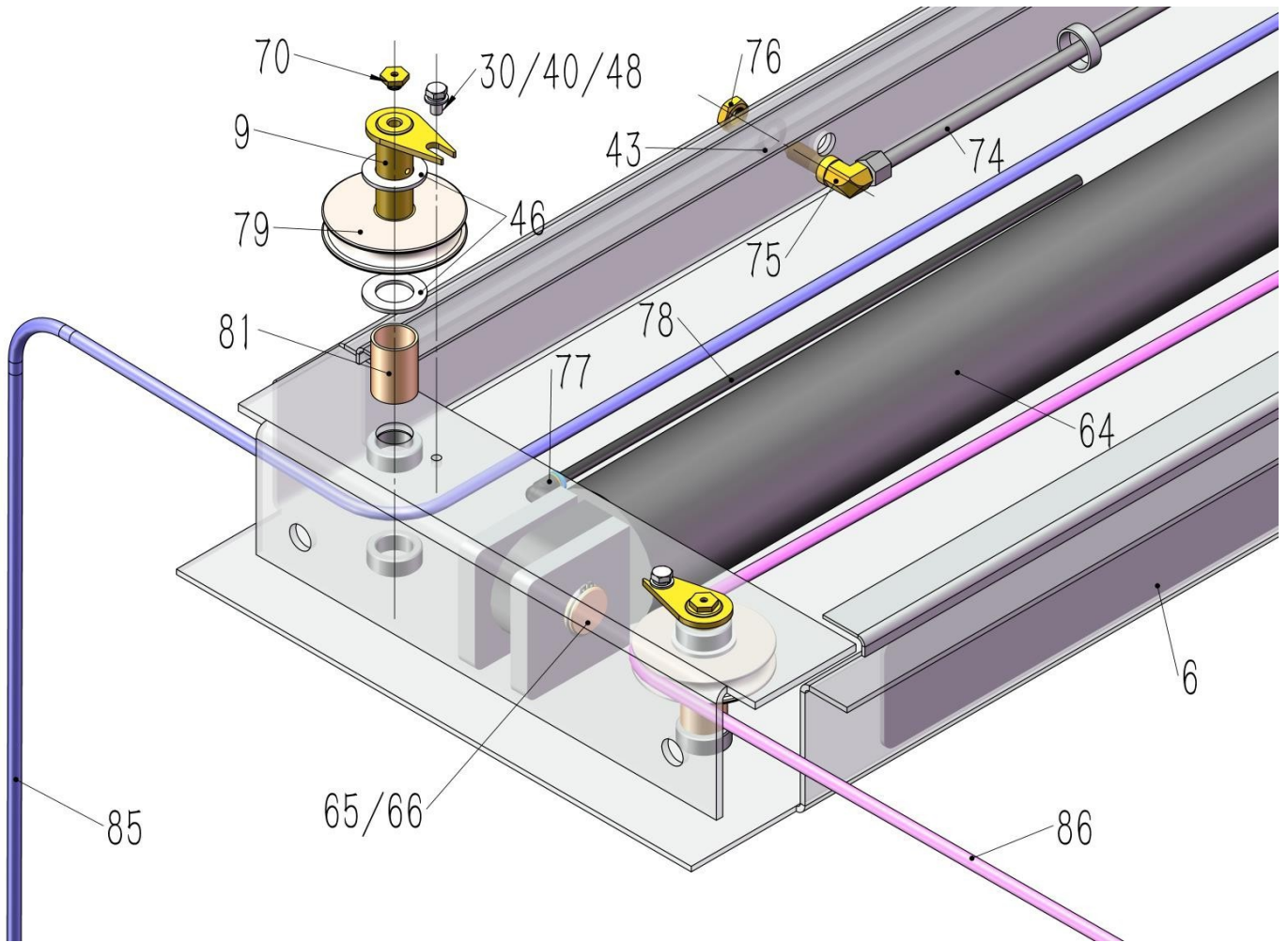
Electrical Plan		
No.	Description	Qty.
QS	Power Switch	1
QF	Circuit Breaker	1
FU	fuse	1
SB1	Emergency button	1
SB2	UP button	1
KM	Contactor	1
KA	Time relay	1
HA	Alarming	1
TC	Transformer	1
HL	Power Indicator	1

Ventilation et liste des pièces détachées

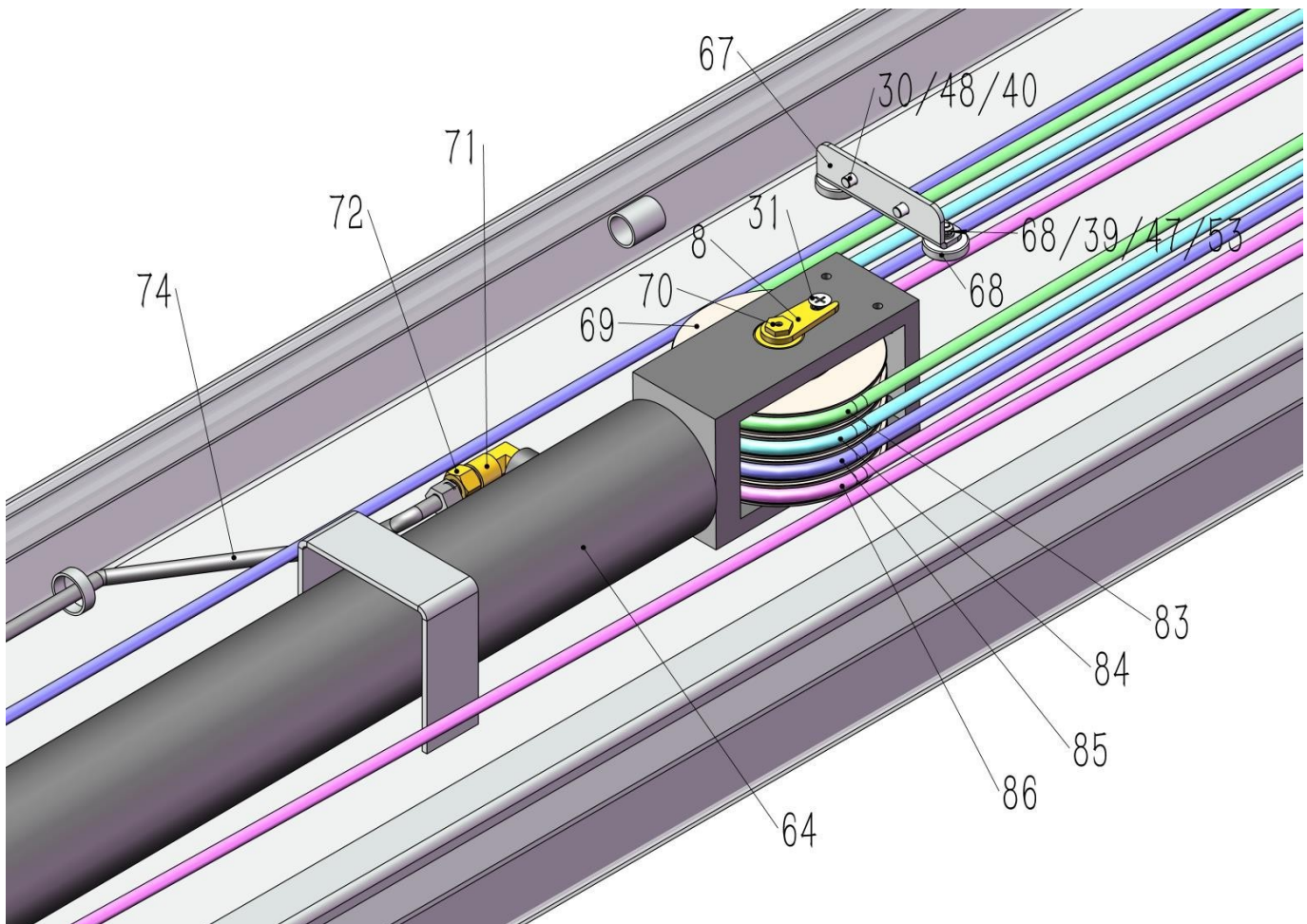
Ventilation de la voie principale et liste des pièces détachées



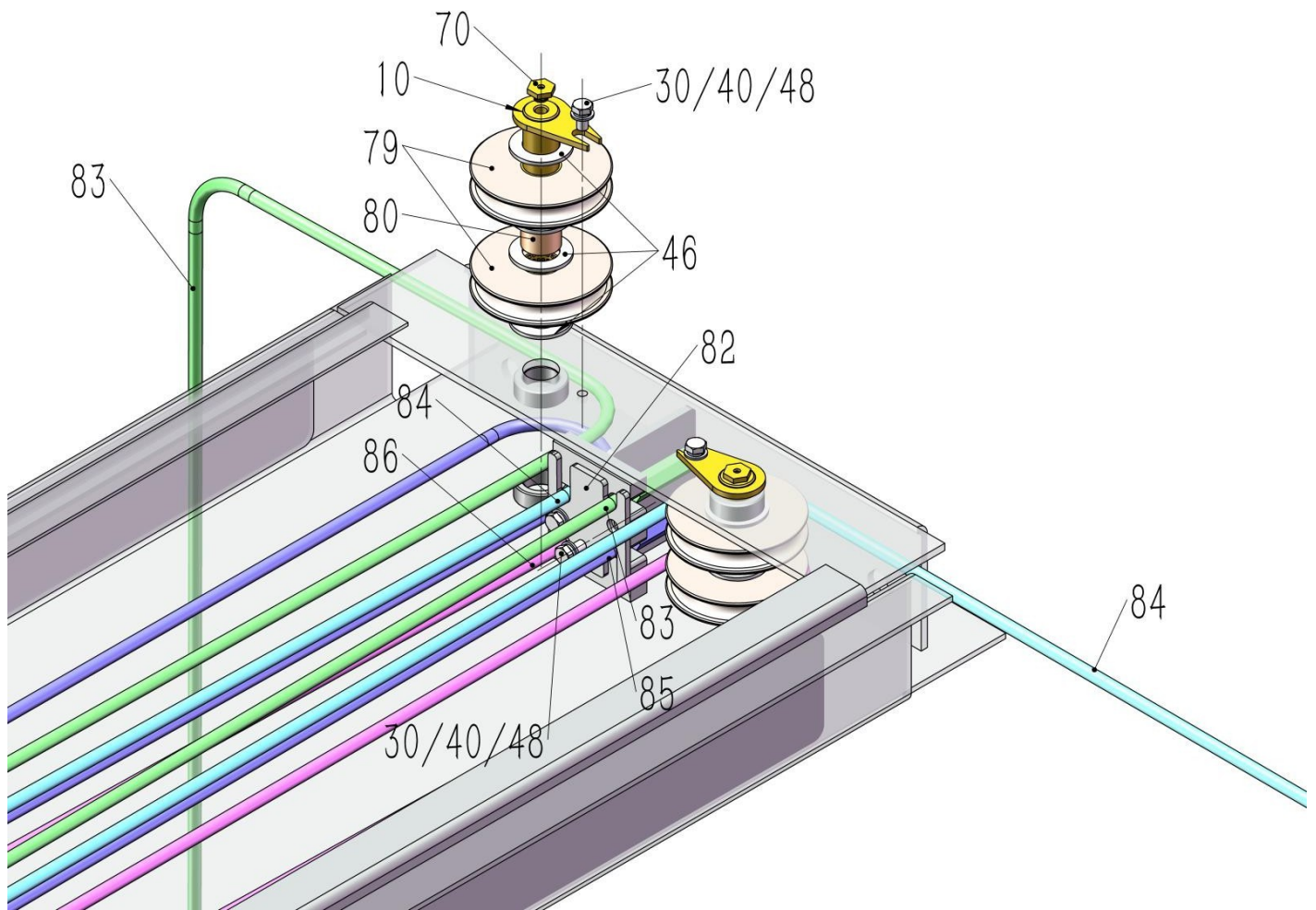
Ventilation de la voie principale et liste des pièces détachées



No.	Description
6	main runway
9	Main runway A pulley shaft (one hole)
30	M8 x 15 hex bolt
40	φ8 flat washer
43	φ14 flat washer
46	φ25 flat washer
48	φ8 spring washer
64	hydraulic cylinder
65	cylinder end fix shaft
66	φ35 circlip
70	M10 grease fitting
74	oil hose L=660
75	9/16 right angle adapter
76	nut
77	1/4 right angle adapter
78	oil-return hose φ8 L-2700
79	cable pulley
81	zin plated spacer sleeve x 44
85	steel cable: L3=10250
86	steel cable: L4=11690

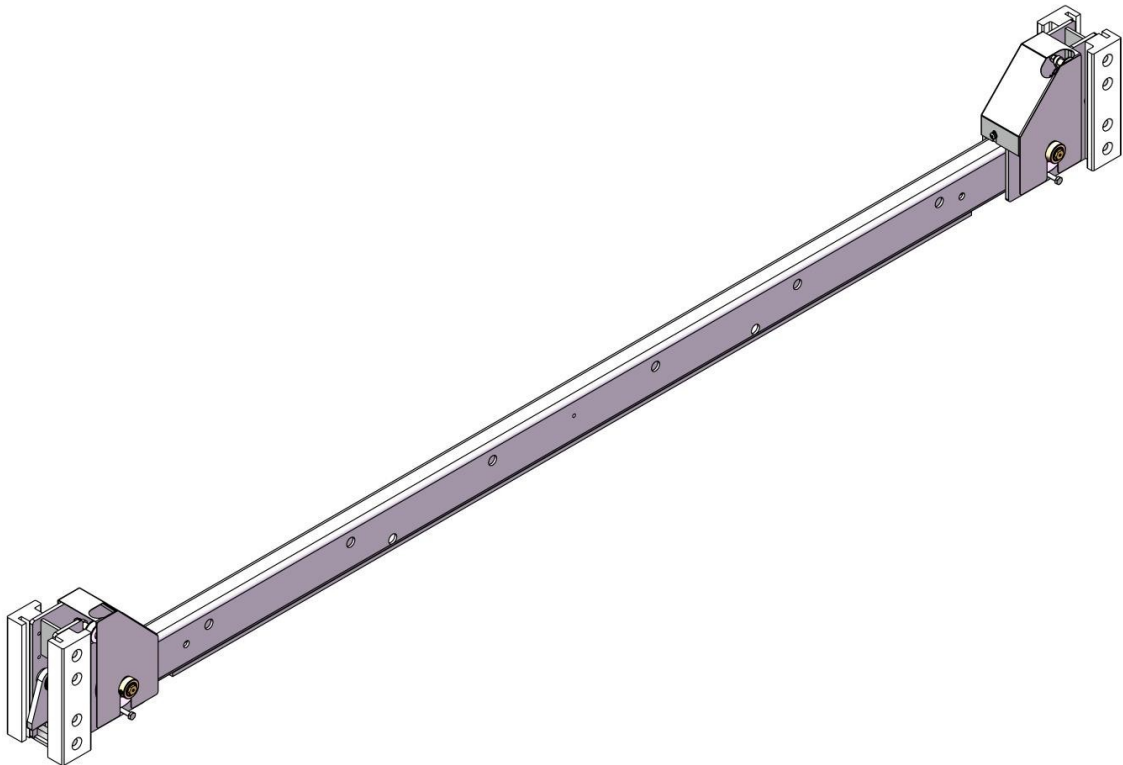
Ventilation de la voie principale et liste des pièces détachées


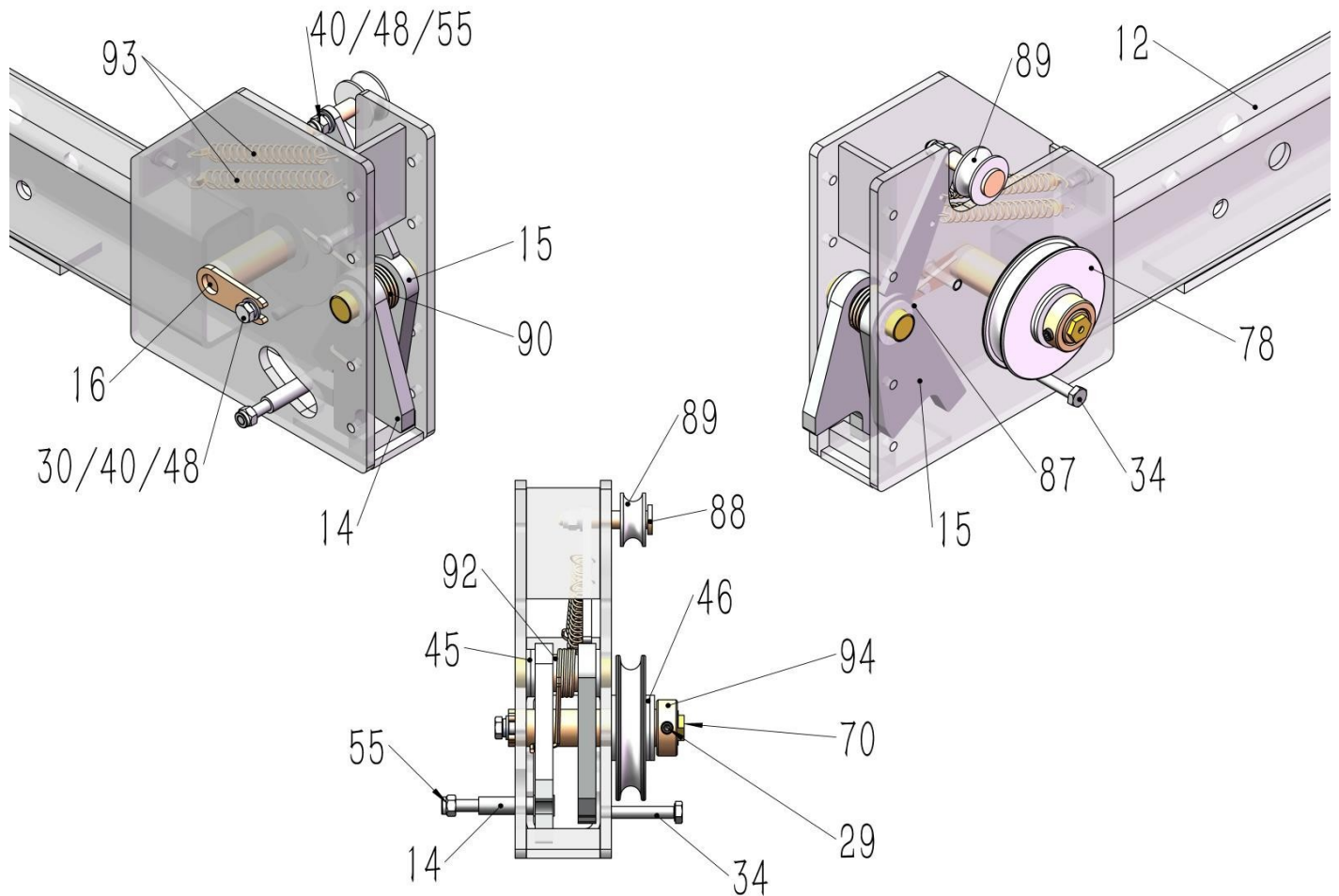
No.	Description
8	pulley shaft at cylinder head
30	M8 x 15 hex bolt
31	M8 x 15 countersunk bolt
39	φ6 flat washer
40	φ8 flat washer
47	φ6 spring washer
48	φ8 spring washer
53	M6 nut
64	hydraulic cylinder
67	sliding block bracket
68	sliding block under runway
69	cable pulley at cylinder head
70	M10 grease fitting
71	right angle adapter ZG3/8
72	9/16 adapter
74	oil hose L=660
83	steel cable: L1=6185
84	steel cable: L2=7610
85	steel cable: L3=10250
86	steel cable: L4=11690

Ventilation de la voie principale et liste des pièces détachées


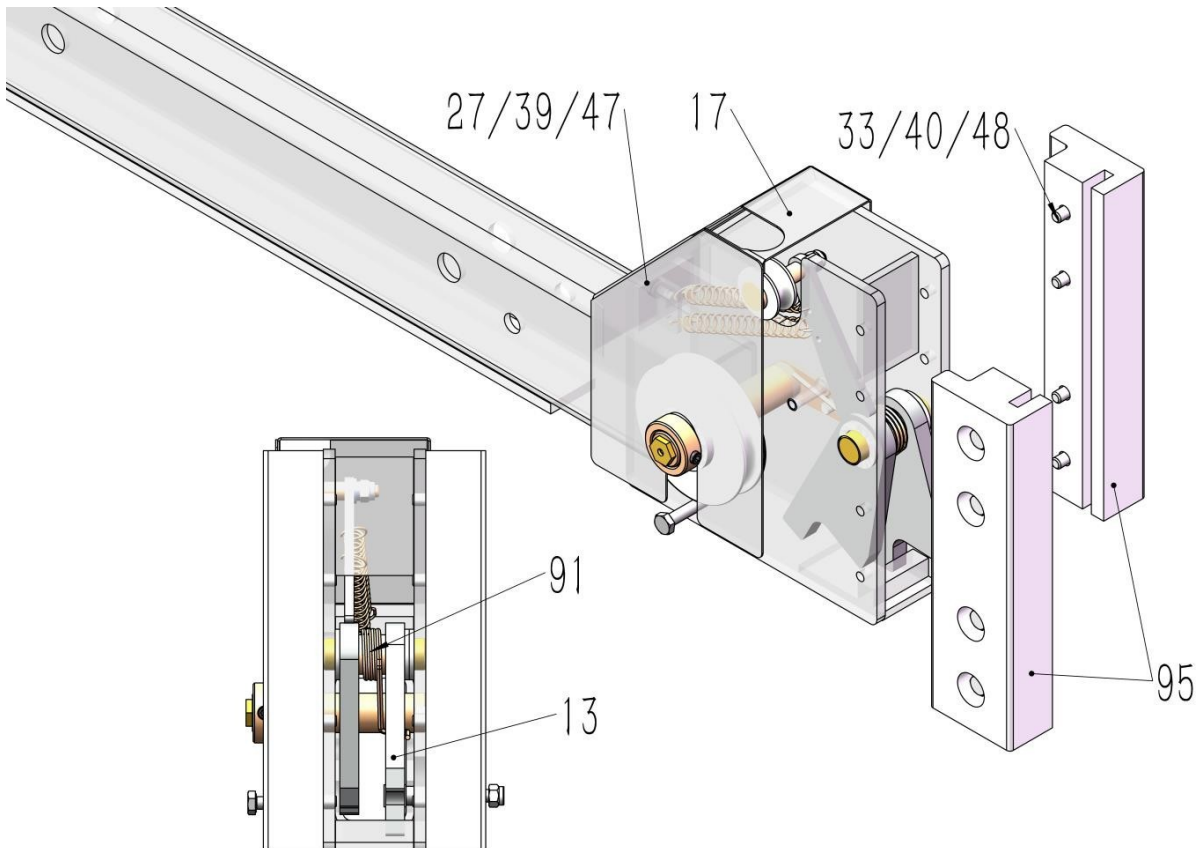
No.	Description
10	Main runway B pulley shaft (two holes)
30	M8 x 15 hex bolt
40	φ8 flat washer
46	φ25 flat washer
48	φ8 spring washer
70	M10 grease fitting
79	cable pulley
80	zinc plated spacer sleeve x 18
82	cable-locking plate
83	steel cable: L1=6185
84	steel cable: L2=7610
85	steel cable: L3=10250
86	steel cable: L4=11690

Ventilation de la barre transversale et liste des pièces détachées

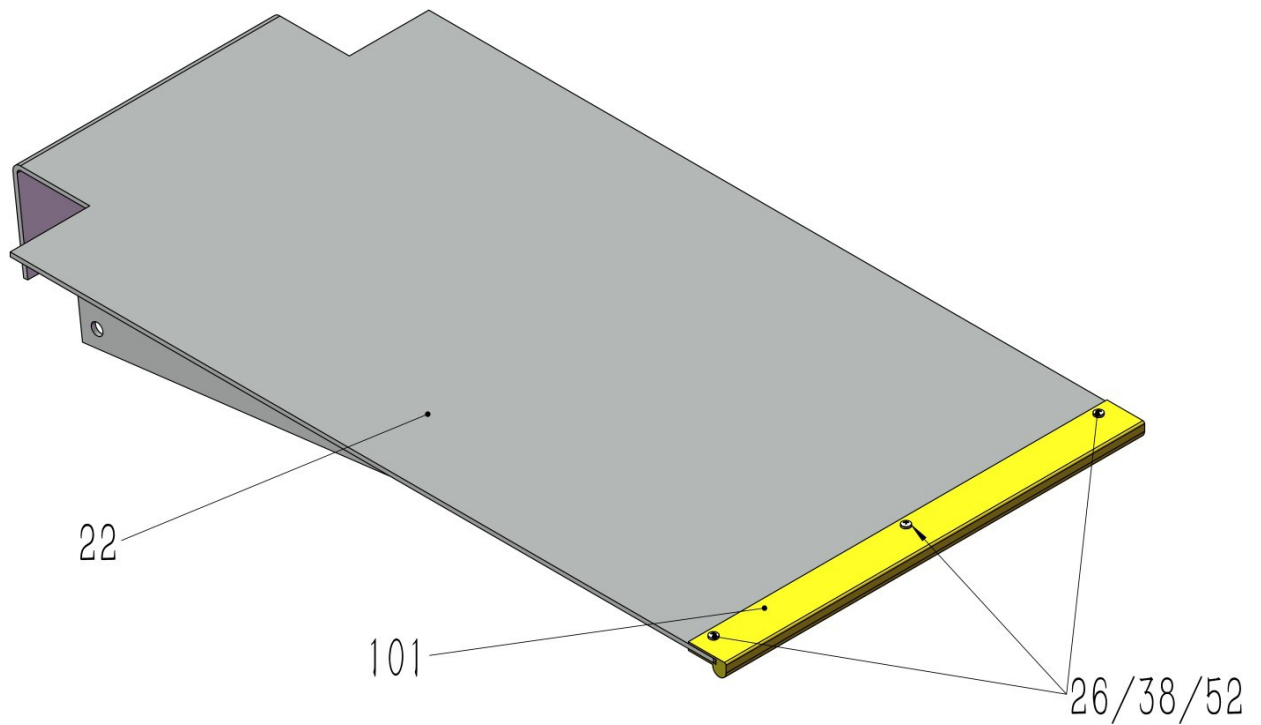


Ventilation de la barre transversale et liste des pièces détachées


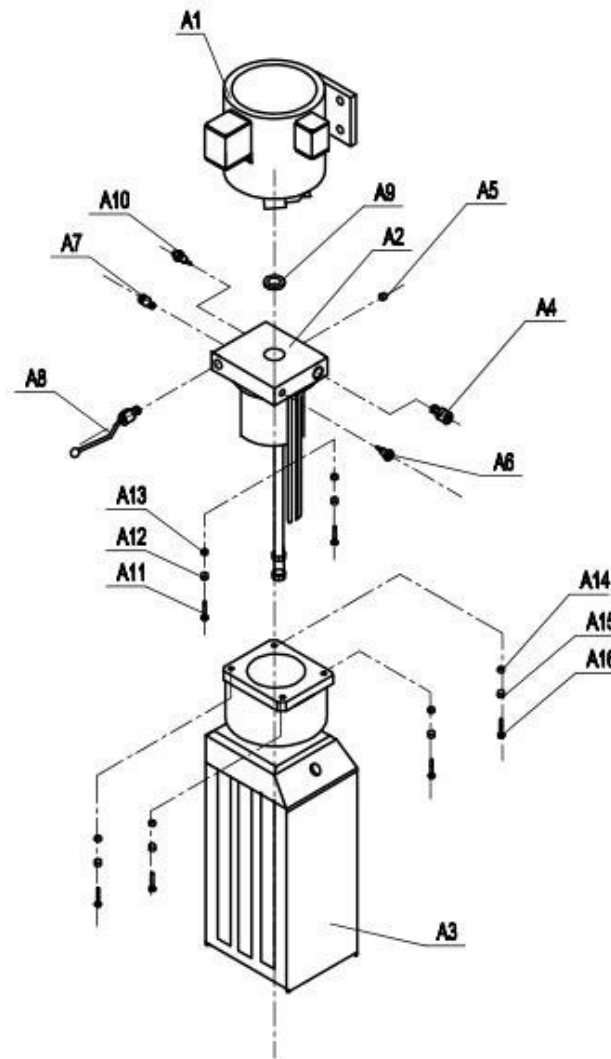
No.	Description
12	cross beam
14	safety lock hook (right)
15	cable-slack safety lock hook
16	cross beam cable pulley shaft
29	M8 x 10 holding screw
30	M8 x 15 hex bolt
34	M8 x 50 hex bolt
40	φ8 flat washer
45	φ20 flat washer
46	φ25 flat washer
48	φ8 spring washer
55	M8 locking nut
70	M10 grease fitting
78	oil-return hose φ8 L-2700
87	safety lock hook fix shaft
88	cable-slack safety lock hook position roller fix shaft
89	cable-slack safety lock hook position roller
90	torsion spring (left)
92	zinc plated spacer sleeve x 17
93	tension spring (φ 1.6 x φ 12 x 72)
94	spacer sleeve

Ventilation de la barre transversale et liste des pièces détachées


No.	Description
27	M6 x 15 round head bolt
33	M8 x 35 hex bolt
39	φ6 flat washer
40	φ8 flat washer
47	φ6 spring washer
48	φ8 spring washer
91	torsion spring (right)
95	sliding block in column

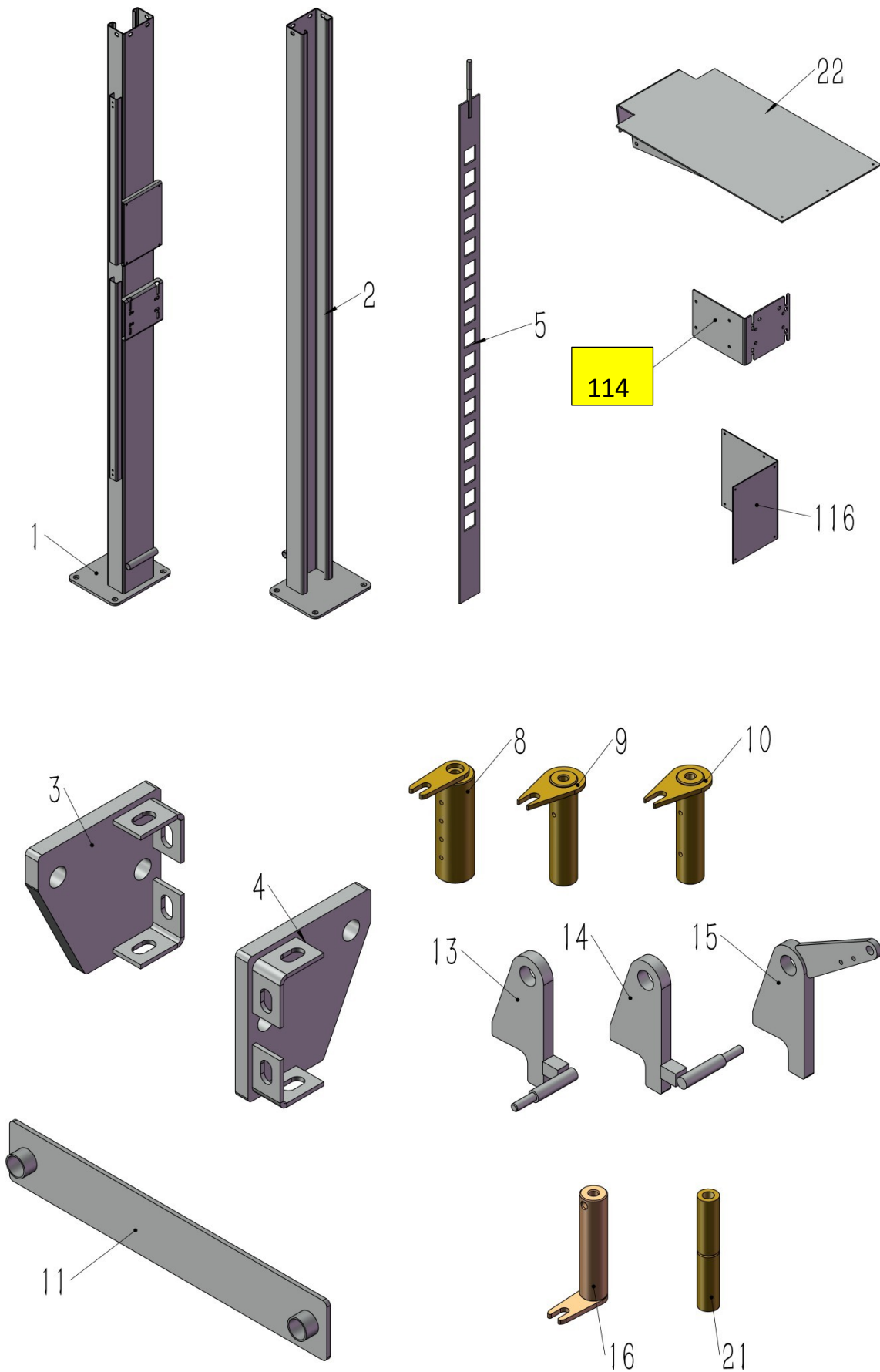
Rampes de chargement et liste des pièces détachées


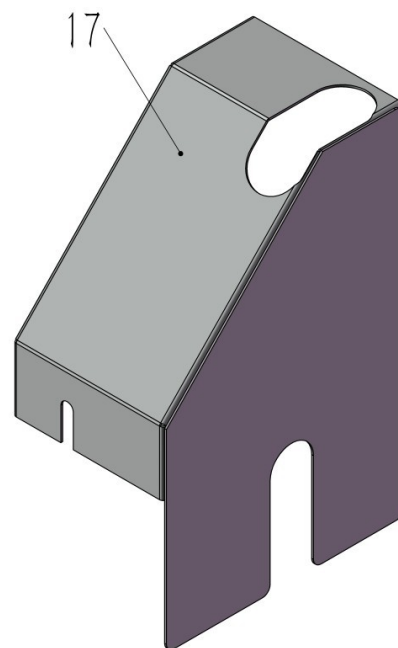
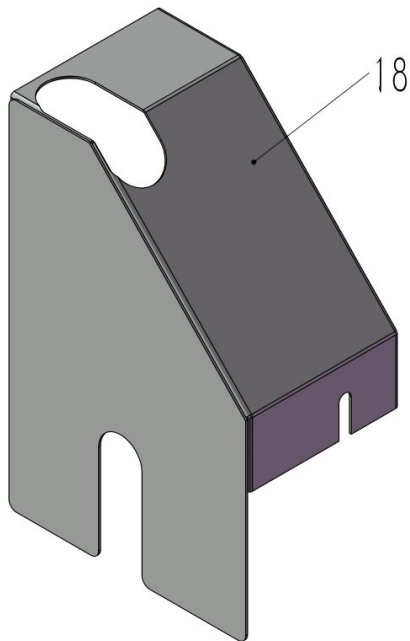
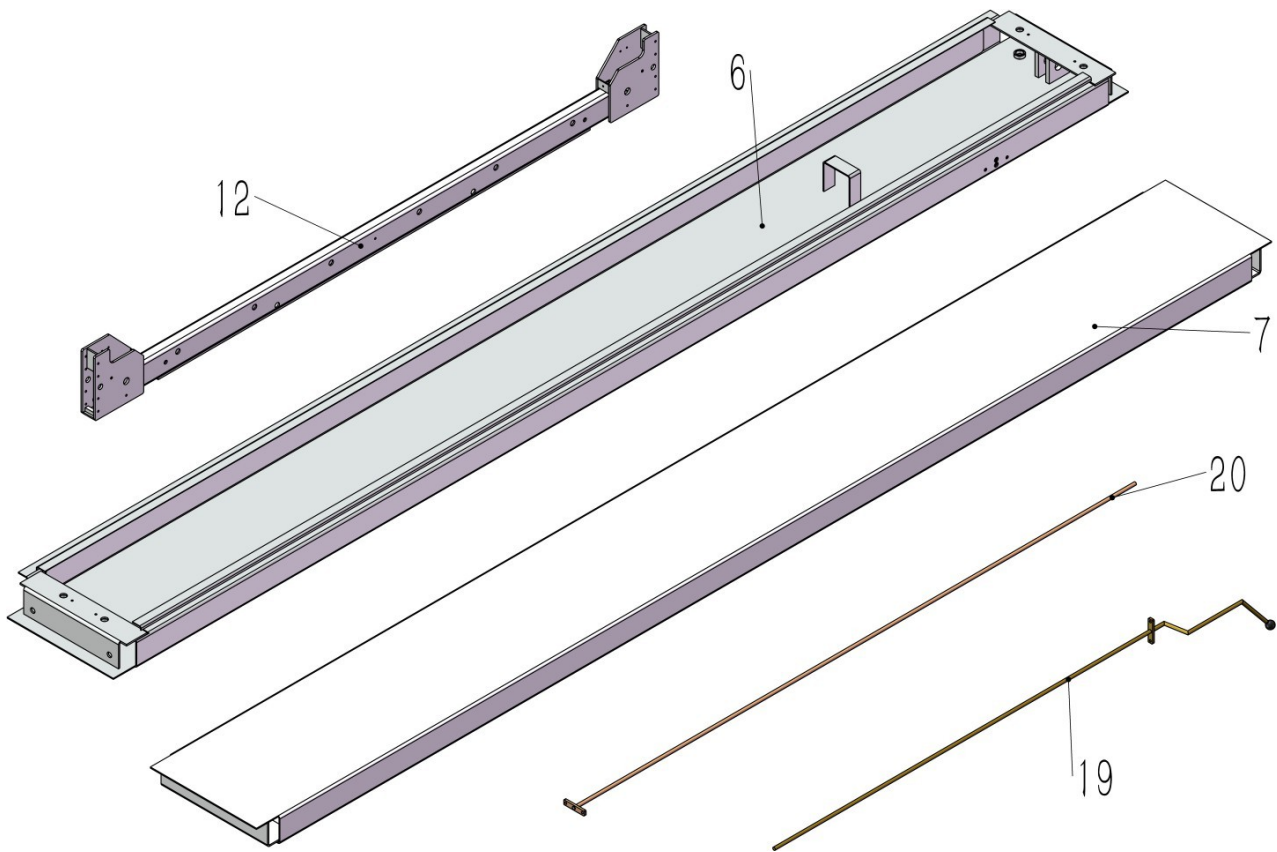
No.	Description
22	driving-on ramp
26	M5 x 15 round head bolt
38	φ5 flat washer
52	M5 nut
101	driving-on ramp end protection strip

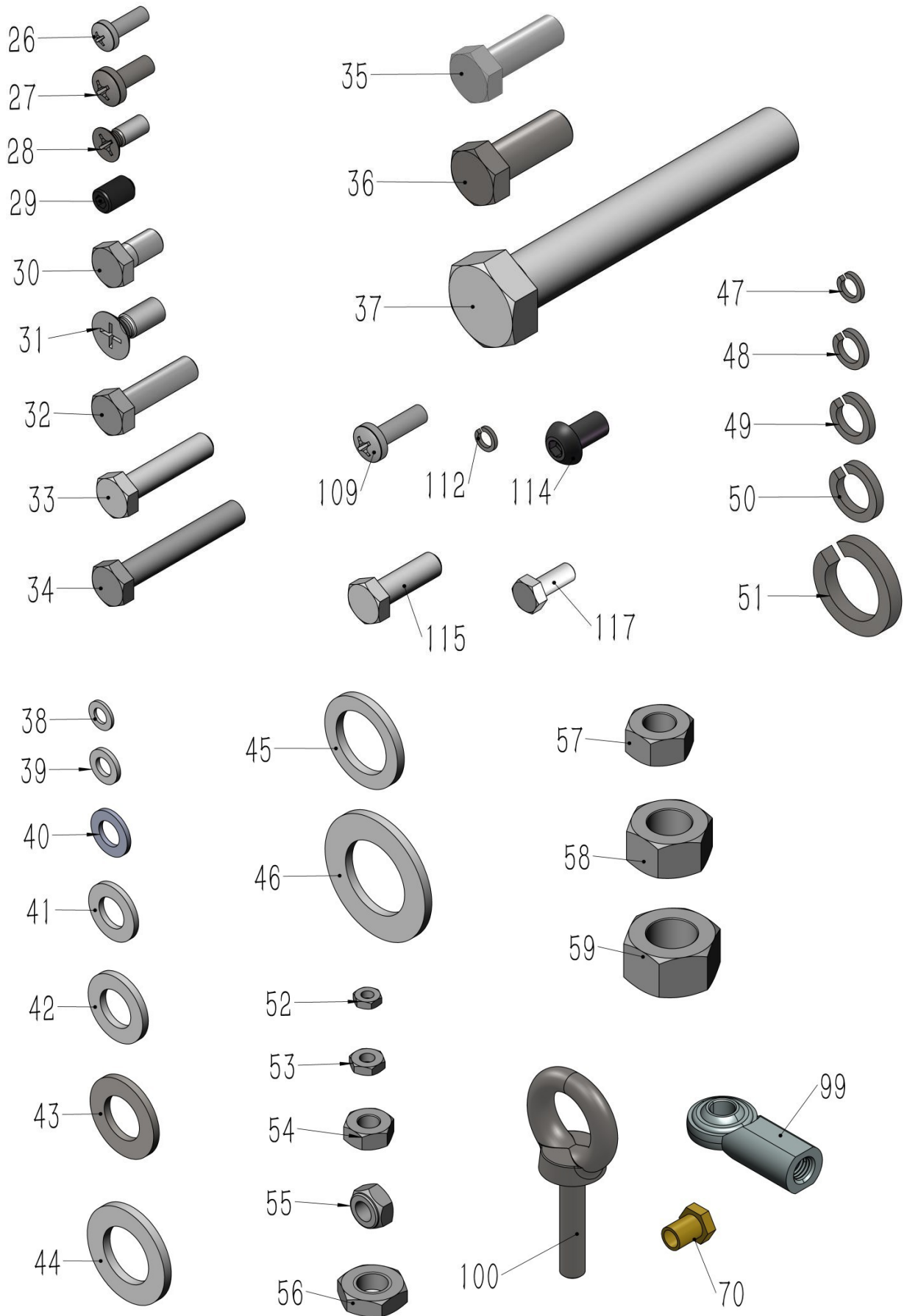
Ventilation et liste des pièces de l'unité d'entraînement hydraulique


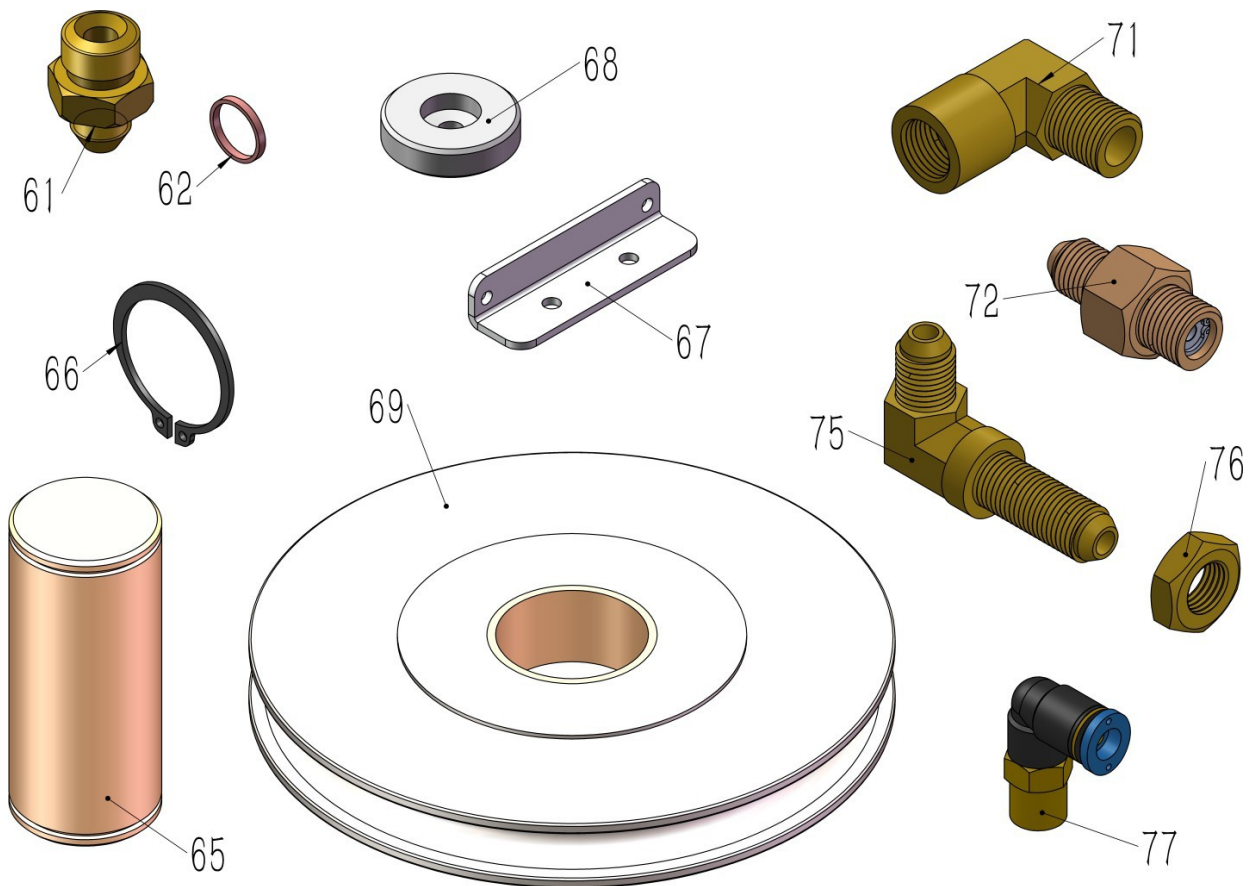
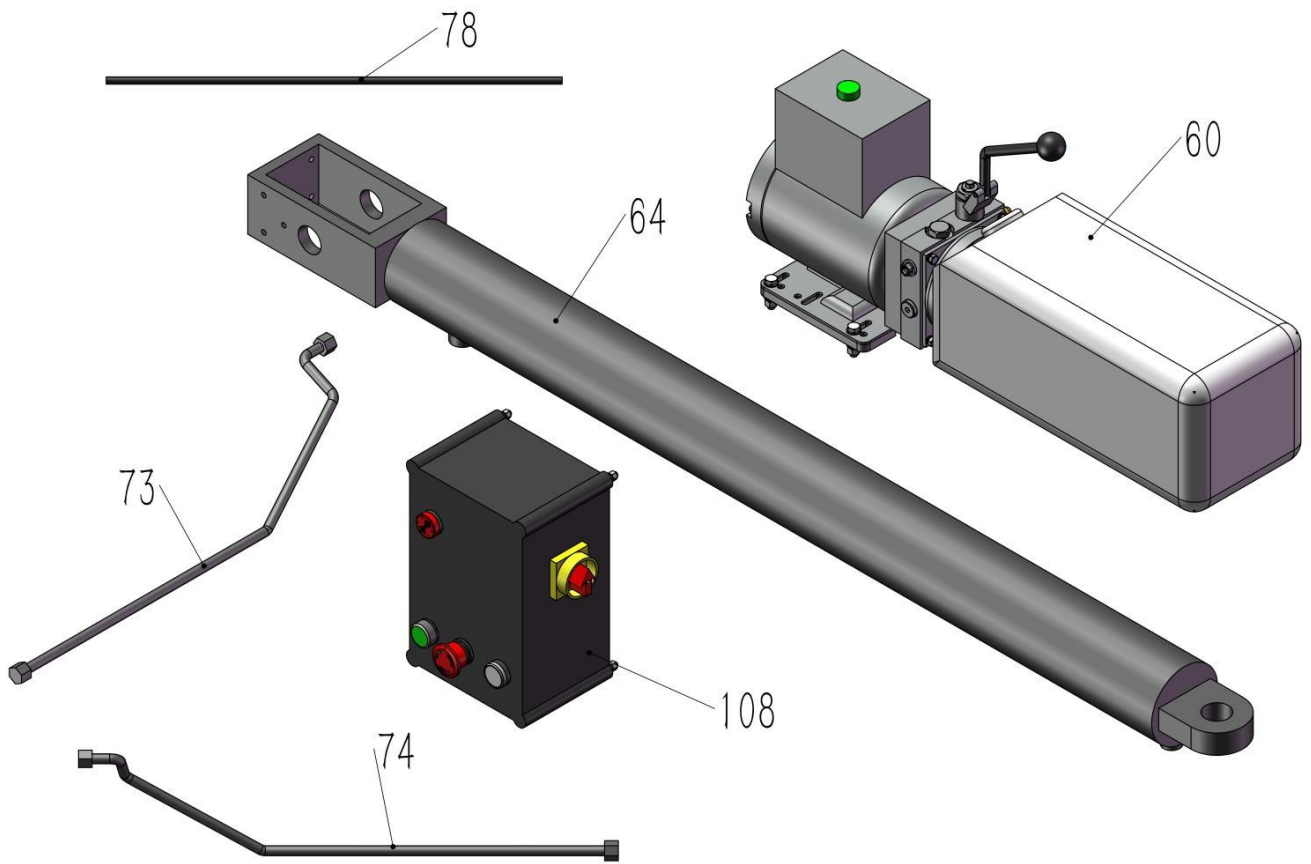
No.	Description	Qty.
A1	Motor	1
A2	Valve seat	1
A3	oil tank	1
A4	throttle valve	1
A5	plug	1
A6	oil outlet	1
A7	oil outlet	1
A8	manual lowering valve	1
A9	sealing	1
A10	plug	1
A11	M5 x 40 hex screw	4
A12	Φ5 flat washer	4
A13	Φ5 spring washer	4
A14	M6 x 20 hex screw	4
A15	Φ6 flat washer	4
A16	Φ6 spring washer	4

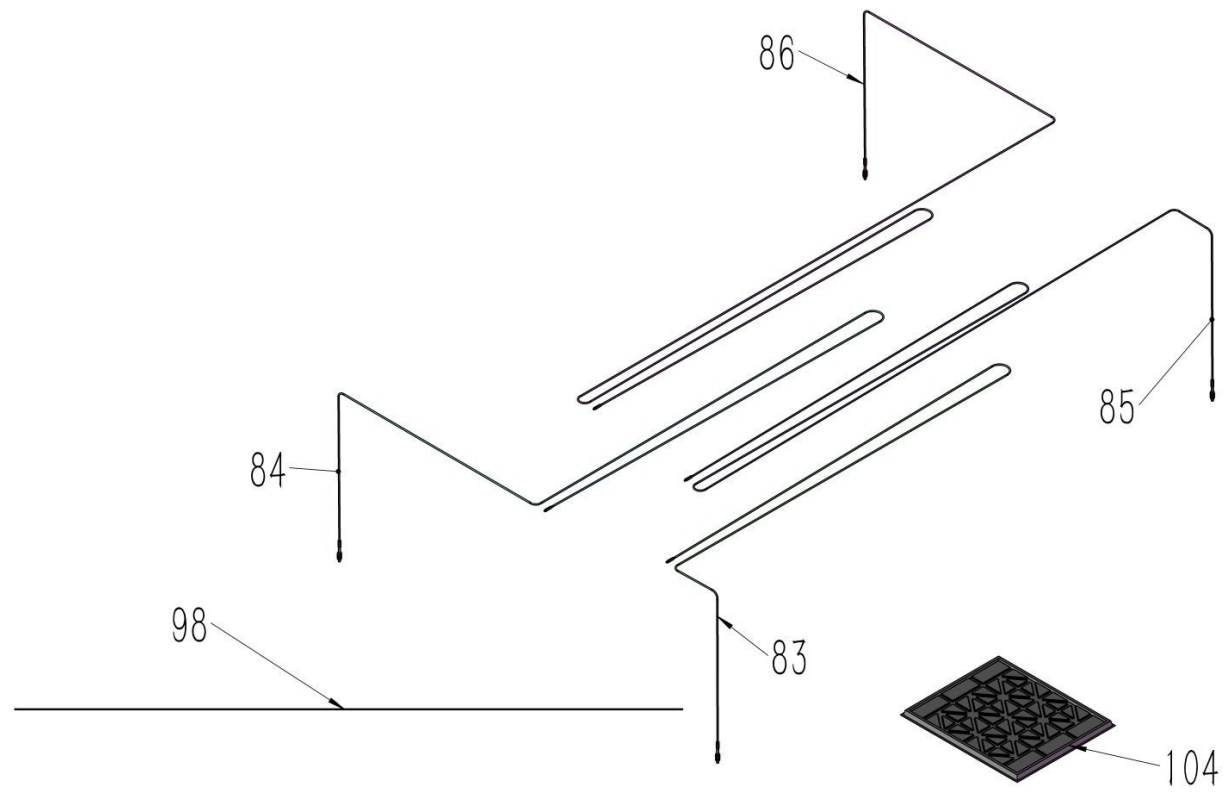
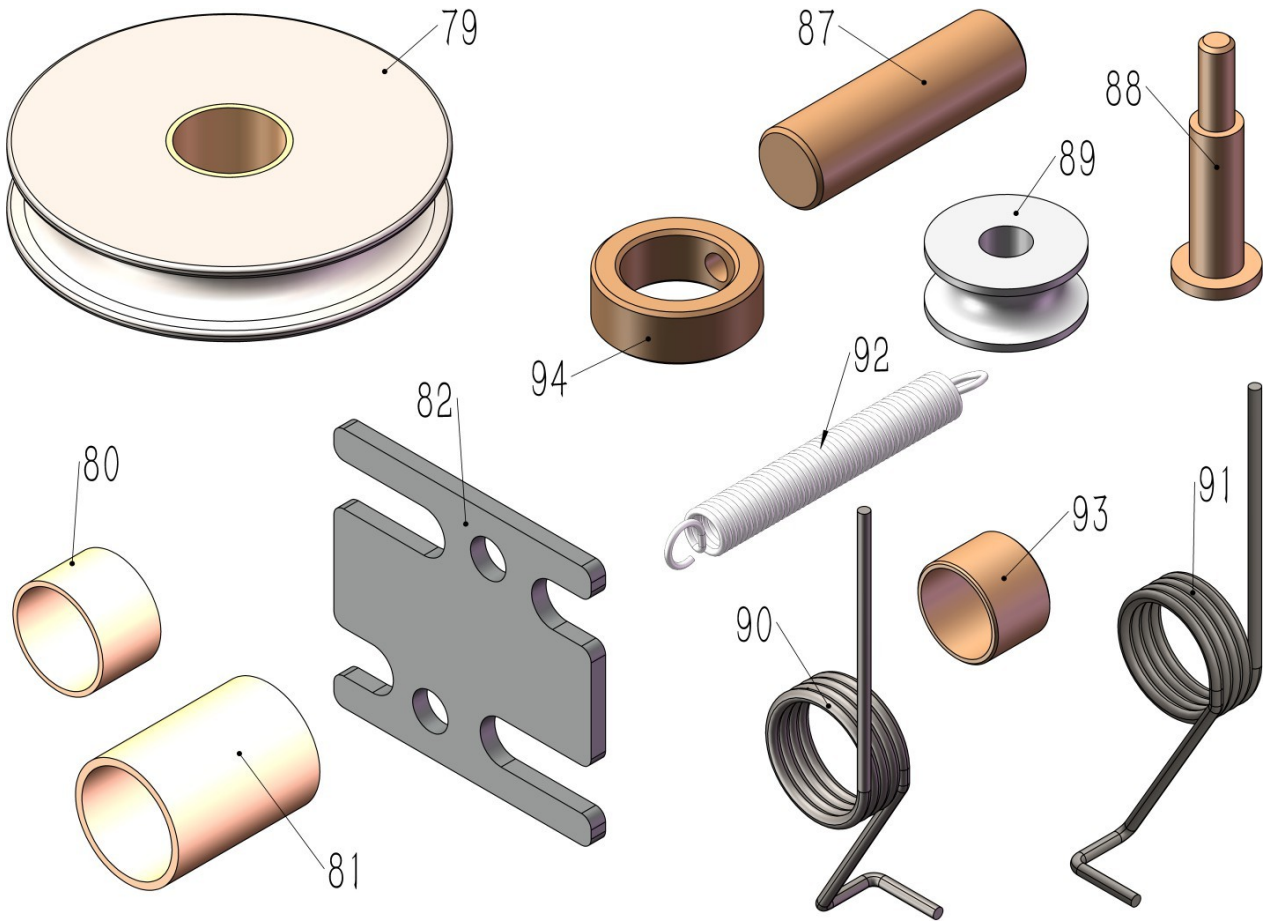
Pièces Figures et cadre

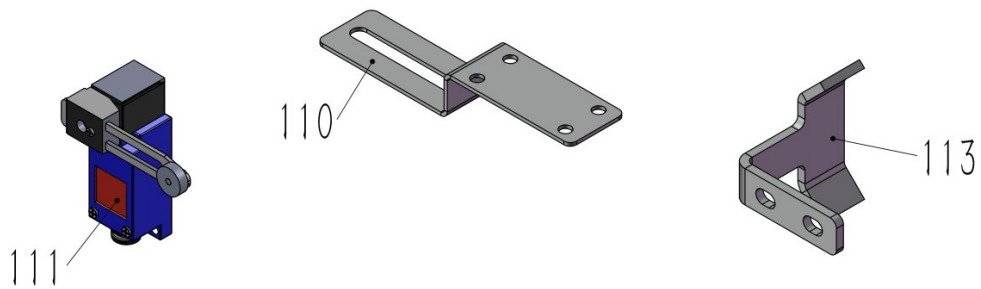
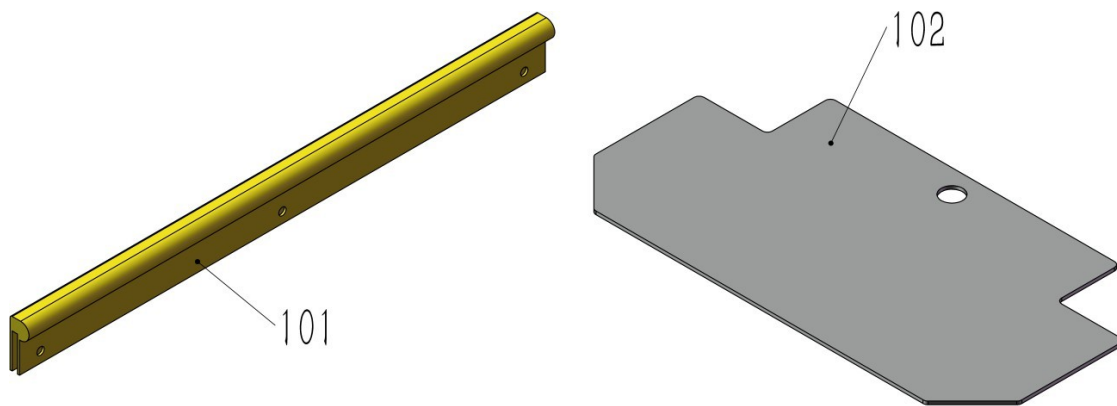
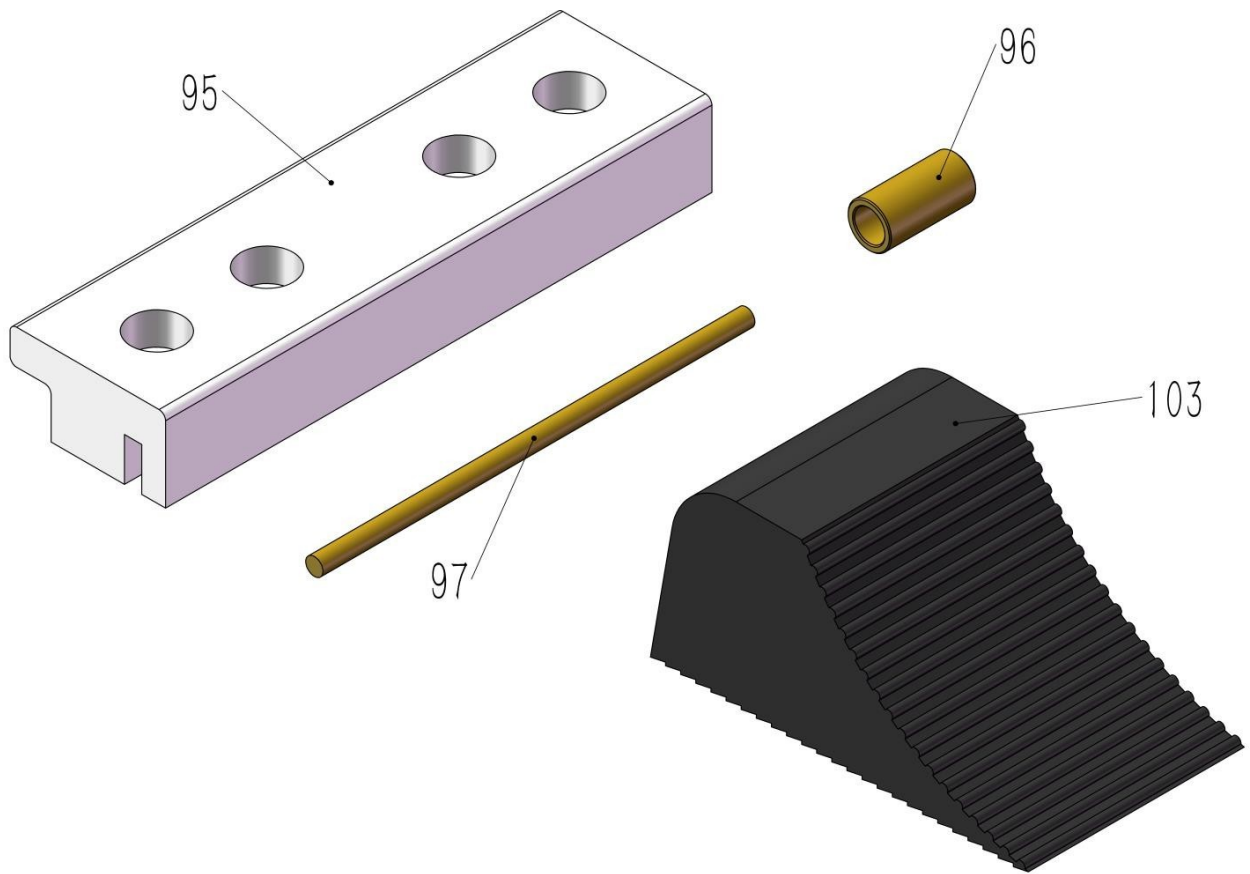












Liste des pièces

No.	Description	Qty.
1	Main Column	1
2	Sub-column	3
3	Column top cover (left)	2
4	Column top cover (right)	2
5	column safety lock teeth	4
6	main runway	1
7	sub-runway	3
8	pulley shaft at cylinder head	1
9	Main runway A pulley shaft (one hole)	2
10	Main runway B pulley shaft (two holes)	2
11	runway end plate	8
12	cross beam	2
13	safety lock hook (left)	2
14	safety lock hook (right)	2
15	cable-slack safety lock hook	4
16	cross beam cable pulley shaft	4
17	cover (left)	2
18	cover (right)	2
19	manual lock release lever 1	1
20	manual lock release lever 2	1
21	lock release lever joint	1
22	driving-on ramp	4
26	M5 x 15 round head bolt	6
27	M6 x 15 round head bolt	6
28	M6 x 20 countersunk bolt	2
29	M8 x 10 holding screw	4
30	M8 x 15 hex bolt	12
31	M8 x 15 countersunk bolt	1
32	M8 x 30 hex bolt	4
33	M8 x 35 hex bolt	36
34	M8 x 50 hex bolt	4
35	M10 x 30 hex bolt	16
36	M12 x 30 hex bolt	16
37	M18 x 100 hex bolt	16
38	φ5 flat washer	14
39	φ6 flat washer	12+8
40	φ8 flat washer	60+8
41	φ10 flat washer	32
42	φ12 flat washer	32
43	φ14 flat washer	1
44	φ18 flat washer	48
45	φ20 flat washer	20

No.	Description	Qty.
46	φ25 flat washer	24
47	φ6 spring washer	12+4
48	φ8 spring washer	56+4
49	φ10 spring washer	16
50	φ12 spring washer	16
51	φ18 spring washer	16
52	M5 nut	6
53	M6 nut	6+4
54	M8 nut	14+4
55	M8 locking nut	16
56	M10 nut	16
57	M12 nut	18
58	M18 nut	32
59	M20 nut	8
60	hydraulic power unit	1
61	oil hose adapter 9/16	1
62	φ 14 copper ring	1
64	hydraulic cylinder	1
65	cylinder end fix shaft	1
66	φ35 circlip	2
67	sliding block bracket	1
68	sliding block under runway	2
69	cable pulley at cylinder head	4
70	M10 grease fitting	1
71	right angle adapter ZG3/8	1
72	9/16 adapter	1
73	oil hose L=2340	1
74	oil hose L=660	1
75	9/16 right angle adapter	1
76	nut	1
77	1/4 right angle adapter	1
78	oil-return hose φ8 L-2700	1
79	cable pulley	6
80	zinc plated spacer sleeve x 18	2
81	zin plated spacer sleeve x 44	2
82	cable-locking plate	1
83	steel cable: L1=6185	1
84	steel cable: L2=7610	1
85	steel cable: L3=10250	1
86	steel cable: L4=11690	1
87	safety lock hook fix shaft	4
88	cable-slack safety lock hook position roller fix shaft	4
89	cable-slack safety lock hook position roller	4
90	torsion spring (left)	2

No.	Description	Qty.
91	torsion spring (right)	2
92	zinc plated spacer sleeve x 17	4
93	tension spring (\varnothing 1.6 x \varnothing 12 x 72)	8
94	spacer sleeve	4
95	sliding block in column	8
96	spacer sleeve for manual lock release lever 1	2
97	manual lock release lever A - 200	2
98	manual lock release lever B - 2062	2
99	M8 joint bearing	8
100	M8 ring bolt	4
101	driving-on ramp end protection strip	4
102	wheel stop	4
103	stop block	2
104	plastic drip tray	3
108	24V control box	1
109	M6 x 20 round head bolt	4
110	limited switch bracket	2
111	limited switch	2
112	\varnothing 5 spring washer	8
113	limit switch touch plate	1
114	right angle hydraulic power pack assemble bracket	1
114	M8 x 15 round head inner hex bolt	4
115	M8 x 25 hex bolt	4
116	right angle 24V control box assemble bracket	1
117	M6 x 15 hex bolt	4

Liste des pièces d'usure

Non.	Description	Quantité.
68	bloc coulissant sous la piste	2
69	poulie de câble à la culasse	4
79	poulie de câble	6
83	câble en acier : L1=6185	1
84	câble en acier : L2=7610	1
85	câble en acier : L3=10250	1
86	câble en acier : L4=11690	1
95	bloc coulissant dans la colonne	8
101	bande de protection d'extrémité pour les rampes	4
103	bloc d'arrêt	2
104	bac de récupération en plastique	3

Liste de colisage

N°.	Description	Quantité	Utilisé pour
60	unité d'entraînement hydraulique	1	installer l'amplificateur d'huile #61 sur l'agrégat hydraulique
61	adaptateur pour tuyau d'huile 9/16	1	
62	∅ 14 anneau en cuivre	1	
33	Boulon hexagonal M8 x 35	4	installer le groupe d'alimentation hydraulique
40	anneau plat ∅8	8	
48	∅8 rondelle élastique	4	
54	Ecrou M8	4	
108	Boîte de contrôle 24V	1	Installation d'un boîtier de contrôle 24V
109	Boulon à tête ronde M6 x 20	4	
39	∅6 anneau plat	4	
47	∅6 rondelle élastique	4	
53	Ecrou M6	4	
110	support d'interrupteur limite	2	installer un interrupteur limité
114	Boulon hexagonal à tête ronde M8 x 15	4	
40	anneau plat ∅8	4	
48	∅8 rondelle élastique	4	
111	interrupteur limité	2	
26	Boulon à tête ronde M5 x 15	8	
38	∅5 anneau plat	8	
112	∅5 rondelle élastique	8	
113	interrupteur de fin de course plaque tactile	1	installer la plaque tactile de l'interrupteur de fin de course
27	Boulon à tête ronde M6 x 15	2	
39	∅6 anneau plat	2	
47	∅6 rondelle élastique	2	
114	support de montage angulaire du bloc d'alimentation hydraulique	1	installer le support de montage du groupe hydraulique à angle droit
115	Boulon hexagonal M8 x 25	4	
40	anneau plat ∅8	8	
48	∅8 rondelle élastique	4	
54	Ecrou M8	4	
116	support de montage angulaire pour boîtier de commande 24 V	1	installer le support angulaire de l'armoire de commande 24 V
117	Boulon hexagonal M6 x 15	4	
39	∅6 anneau plat	8	
47	∅6 rondelle élastique	4	
53	Ecrou M6	4	
73	tuyau d'huile L=2340	1	installer le rail de la plaque d'extrémité
11	travail de la plaque d'extrémité	8	
37	Boulon hexagonal M18 x 100	16	
44	∅18 anneau plat	32	
51	∅18 rondelle élastique	16	
58	Ecrou M18	16	
19	levier de déverrouillage manuel 1	1	installer un système de déverrouillage manuel
20	levier de déverrouillage manuel 2	1	
21	levier de verrouillage de la connexion	1	
57	Ecrou M12	2	
96	douille d'écartement pour le levier de déverrouillage manuel 1	2	
97	Levier de déclenchement manuel A - 200	2	
98	levier de déblocage manuel B - 2062	2	
99	Roulement d'embrayage M8	8	
32	Boulon hexagonal M8 x 30	4	
54	Ecrou M8	10	
55	Contre-écrou M8	8	
102	arrêt de roue	4	
103	bloc d'arrêt	2	
104	bac de récupération en plastique	3	
	Ancre M19	16	
	fente anneau plat	20	
	ruban	10	