



HANDLEIDING - MODE D'EMPLOI - MANUAL

SCIN370 (754751632)

Zandstraalcabine Cabine de sablage Sandblast cabinet

- NL** P.02 Gelieve te lezen en voor later gebruik bewaren
- FR** P.06 Veuillez lire et conserver pour consultation ultérieure
- EN** P.10 Please read and keep for future reference

Inhoud

1	Veiligheid.....	2
2	Omschrijving	2
2.1	Werkingsprincipe.....	2
2.2	Kenmerken	2
2.3	Toepassingen.....	3
2.4	Technische specificaties.....	3
3	Montage.....	3
3.1	Opstelplan	3
3.2	Benodigde perslucht.....	3
3.3	Stroomtoevoer.....	4
3.4	Assemblage	4
4	Bediening	4
4.1	Staalmiddel invullen	4
4.2	De hoeveelheid straalmiddel instellen (onderaan de afscheider)	4
4.3	De perslucht instellen	4
4.4	Stofvanger	4
4.5	Zandstralen	5
5	Storingen oplossen	5
6	Onderdelen.....	14
7	Elektrische componenten en schakelschema	15
8	EG conformiteitsverklaring	17

1 Veiligheid

1. Lees deze handleiding aandachtig alvorens de machine te gebruiken.
2. De machine mag alleen door een gekwalificeerde elektricien geopend worden!
3. Ontkoppel de machine van de stroomtoevoer voor het uitvoeren van herstelwerken.
4. Ontkoppel de machine van de stroomtoevoer alvorens het elektrische circuit te controleren.
5. Draag een oogbescherming en een chirurgisch masker.
6. Neem contact op met uw verdeler als een probleem niet opgelost kan worden.

2 Omschrijving

2.1 Werkingsprincipe

De perslucht circuleert snel door de luchtslang in de holte, waardoor een vacuüm in het straalpistool ontstaat. Het straalmiddel wordt vervolgens in het pistool gezogen en daarna met perslucht op het oppervlak van het werkstuk gespoten, om het gewenste effect te bereiken.

2.2 Kenmerken

- A. Geavanceerd ontwerp, compacte en betrouwbare structuur, gemakkelijk te gebruiken, grote efficiëntie met laag energieverbruik.
- B. Uitgerust met een cycloonafscheider, om stof effectief te scheiden van bruikbaar straalmiddel.
- C. De belangrijkste componenten zijn van goede kwaliteit, om de veiligheid en een lange levensduur van de machine te garanderen.

2.3 Toepassingen

- De machine kan de oppervlakte van gesmeden en gegoten delen, gelaste delen, delen na thermische behandeling, geperste delen behandelen, alsook werkstukken voor het korrelen, demonteren, ontziltten en ontbramen. Ze is ook geschikt voor oppervlaktebehandeling voor het galvaniseren of het schilderen en deklaag.
- De machine kan ook het galsoppervlak zandstralen, om een ruw oppervlak te verkrijgen voor decoratiedoeleinden.
- De machine is geschikt om kleine onderdelen achter elkaar te bewerken.

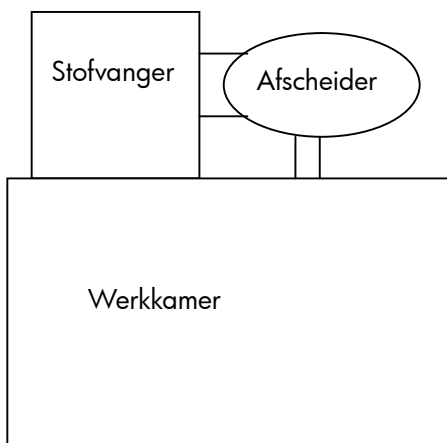
2.4 Technische specificaties

Model	SCIN370
Capaciteit	370 liter
Werkdruk	3-8 bar
Luchtslang aansluiting	3/4"
Verlichting	LED
Capaciteit van de werktafel	50 kg
Spanning	230 V
Binnenafmetingen (l x b x h)	900 x 600 x 800 mm
Afmetingen van het zichtvenster	250 x 450 mm
Totale afmetingen (l x b x h)	1020 x 900 x 1670 mm
Netto gewicht	230 kg

3 Montage

De machine moet op een vlakke ondergrond geplaatst worden.

3.1 Opstelplan



3.2 Benodigde perslucht

Duw de persluchtslang in de aansluiting van het filter.

Verbruik (Spuitsmond: binnendiameter 8 mm, luchtgat van het koperlichaam: binnendiameter 4 mm):

Druk (bar)	2,8	4,2	5,6	7,0
Luchtverbruik (m ³ /min)	0,51	0,70	0,88	1,07

3.3 Stroomtoevoer

Steek de stekker in een 220 V ~ 230 V; 50 Hz stopcontact. Het stopcontact moet geaard zijn.

3.4 Assemblage

1. Assemblage van de terugwingslang: Duw de doorzichtige terugwingslang met staaldraad in de aansluiting van de afscheider. Bevestig met een slangklem.
2. Assemblage van de straalmiddel terugwingslang: Sluit de slang aan op de aansluiting van de cycloonafscheider. Vergrendel deze met een slangklem.
3. Aansluiting van de stofvanger: Sluit de inlaat van de stofvanger aan op de uitlaat van de cycloonafscheider met de slang. Bevestig deze met een slangklem.
4. Aansluiting van de luchtslang voor trilling van de puls klep: Duw de luchtslang Ø 6x4 (doorzichtig) in de snelkoppeling aan de achterkant van de stofvanger.
5. Steek de stekker aan de achterkant van de werkkamer in het stopcontact.

4 Bediening

4.1 Staalmiddel invullen

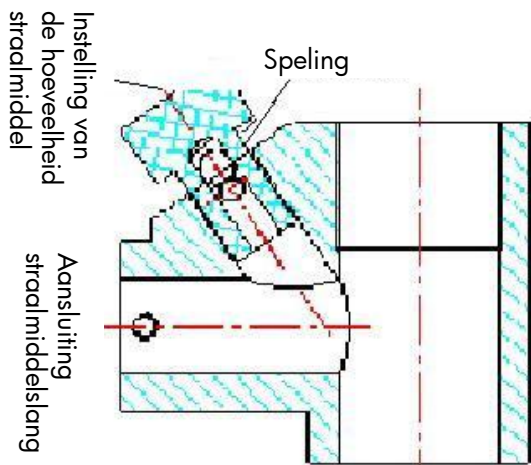
Doe ongeveer 5~8 kg staalmiddel in het reservoir onder de cycloonafscheider.

U kunt ook eerst de ventilatormotor inschakelen en vervolgens het staalmiddel geleidelijk in de werkkamer toevoegen (suggestie).

4.2 De hoeveelheid staalmiddel instellen (onderaan de afscheider)

Pas de nylon instelstaaf aan het type staalmiddel aan. De speling van de staaf bepaald de hoeveelheid staalmiddel die in het straalpistool komt.

De normale speling is ongeveer 3~6 mm. De gebruiker kan de speling naar wens aanpassen.



4.3 De perslucht instellen

Pas de luchtdruk aan afhankelijk van de uit te voeren werkzaamheden.

Instelbereik: 2-7 bar.

4.4 Stofvanger

Verzamel het stof om de 4 uur:

Schakel de machine uit. Druk op de trillingsknop op het bedieningspaneel, om het stof van de patroon naar beneden te schudden. Open het deksel en verwijder het stof met een kleine trolley.

**BELANGRIJK**

- Controleer de machine eenmaal per maand, met inbegrip van het elektrische circuit en straalsysteem.
- Verwijder het straalmiddel van de machine als deze voor een lange periode niet gebruikt wordt.

4.5 Zandstralen

1. Schakel de machine in, om de motor van de afscheider te starten, en schakel de verlichting in.
2. Open de deur van de werkkamer en steek het werkstuk erin. Sluit de deur.
3. Doe de rubberen handschoenen aan. Neem het straalpistool met de ene hand en het werkstuk met de andere hand. Het straalpistool moet naar het werkstuk gericht zijn.
4. Druk licht op het pedaal, om perslucht in het pistool te laten stromen. Het straalmiddel wordt snel op het werkstukoppervlak gespoten vanaf het reservoir van de afscheider. Stel de zandstraaldruk met de regelaar op het bedieningspaneel, afhankelijk van de eisen van het proces.
5. Tijdens het werk moeten de zandstraalafstand en -hoek correct gehouden worden. Voor een optimaal resultaat moet het straalpistool relatief dicht bij het werkstuk bewogen worden.
6. Laat het pedaal na de reiniging los. Open de deur van de werkkamer niet tijdens de reiniging om het werkstuk te verwijderen.
7. **Tijdens het werk mag het staalpistool op geen enkel ogenblik naar mensen gericht zijn!**
8. **Tijdens het werk mag het straalpistool op geen enkel ogenblik naar de ogen of naar andere lichaamsdelen gericht zijn!**
9. Als u met de bewerking van het werkstuk verder wil gaan, is het niet nodig om de stroomtoevoer uit te schakelen.
10. Schakel de stroomtoevoer uit alvorens de werkruimte te verlaten.

**BELANGRIJK**

Als u een zeer fijn straalmiddel gebruikt, zoals #320 of meer, dan:

1. Moet de thermostaat aan de type E cycloonafscheider toegevoegd worden.
2. Stel de temperatuur van de thermostaat op ongeveer 30 ~ 40 graden in.

5 Storingen oplossen

Storingen	Oorzaken	Oplossingen
Bruikbaar straalmiddel komt in de stofvanger terecht	Straalmiddel te fijn	Gebruik grover straalmiddel
	Filter versleten	Vervang het filter
Het straalmiddel lekt	Verzamelfilter versleten of los	Bevestig of vervang het filter
Het uitzicht is niet duidelijk tijdens het werk	Verzamelfilter verstopt	Druk op de knop om het filter te schudden
	Verzamelfilter onbruikbaar	Vervang het filter
	Te veel vuil in het straalmiddel	Vervang het straalmiddel
	Terugwingslang verstopt	Demonteer de slang om deze te controleren
Lage efficiëntie	Persluchtdruk te hoog	Pas de druk aan
	Persluchtdruk te laag	Verhoog de druk
	Binnendiameter van de spuitmond te klein	Gebruik een spuitmond met een grotere diameter
Het straalmiddel stroomt heen en weer	Straalmiddel onbruikbaar (te fijn of te vuil)	Vervang het straalmiddel
	Te weinig straalmiddel	Voeg straalmiddel toe
	Lage druk	Pas de zandstraaldruk aan
	Spuitmond verstopt	Open het pistool/de spuitmond en reinig de binnenkant
	Straalmiddel vochtig	Vervang het straalmiddel en controleer of er te veel water is in de perslucht
De speling van de nylon instelstaaf is te klein	Pas de speling aan onderaan de afscheider	

Table des matières

1 Sécurité.....	6
2 Description	6
2.1 Principe de fonctionnement	6
2.2 Caractéristiques	6
2.3 Applications	7
2.4 Spécifications techniques.....	7
3 Montage.....	7
3.1 Plan d'installation de la machine.....	7
3.2 Air comprimé nécessaire	7
3.3 Alimentation électrique.....	8
3.4 Assemblage	8
4 Utilisation.....	8
4.1 Alimentation en abrasif.....	8
4.2 Réglage de la quantité d'abrasif (dans le bas du séparateur).....	8
4.3 Réglage de l'air comprimé	8
4.4 Collecteur de poussière.....	8
4.5 Sablage.....	9
5 Résolution des pannes.....	9
6 Pièces détachées	14
7 Composants électriques et schéma électrique	15
8 Déclaration de conformité CE	17

1 Sécurité

1. Lisez attentivement ce mode d'emploi avant d'utiliser la machine.
2. La machine ne peut être ouverte que par un électricien qualifié !
3. Débranchez la machine avant d'effectuer une réparation.
4. Débranchez la machine avant de contrôler le circuit électrique.
5. Portez une protection oculaire et un masque chirurgical.
6. Contactez votre revendeur si une panne ne peut être résolue.

2 Description

2.1 Principe de fonctionnement

L'air comprimé circule rapidement dans la cavité par le tuyau d'air, provoquant un vide à l'intérieur du pistolet de sablage. Le produit abrasif est alors aspiré dans le pistolet de sablage, puis projeté sur la surface des pièces avec de l'air comprimé pour obtenir l'effet escompté.

2.2 Caractéristiques

- A. Conception avancée, structure compacte et fiable, facile à utiliser, grande efficacité avec une faible consommation d'énergie.
- B. Équipée d'un séparateur cyclonique, qui sépare efficacement la poussière de l'abrasif utilisable.
- C. Les principaux composants sont de bonne qualité pour assurer la sécurité et une longue durée de vie de la machine.

2.3 Applications

- La machine peut traiter la surface des pièces forgées et coulées, des pièces soudées, des pièces après traitement thermique, des pièces pressées et des pièces d'usinage pour granuler, démonter, dessaler et ébavurer. Elle convient également pour le traitement de surfaces avant l'électrodéposition ou la peinture et le revêtement.
- La machine peut également sabler la surface du verre pour obtenir une surface rugueuse à des fins de décoration.
- La machine convient pour traiter de petites pièces les unes après les autres.

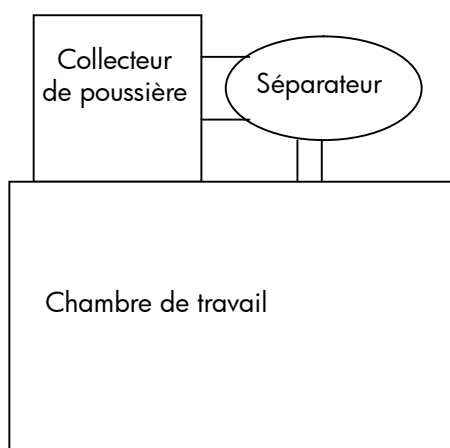
2.4 Spécifications techniques

Modèle	SCIN370
Capacité	370 litres
Pression de service	3-8 bars
Raccord du tuyau d'air	3/4"
Éclairage	LED
Capacité de la table de travail	50 kg
Tension	230 V
Dimensions intérieures (L x l x h)	900 x 600 x 800 mm
Dimensions du hublot	250 x 450 mm
Dimensions totales (L x l x h)	1020 x 900 x 1670 mm
Poids net	230 kg

3 Montage

La machine doit être placée sur un sol plat.

3.1 Plan d'installation de la machine



3.2 Air comprimé nécessaire

Poussez le tuyau d'air comprimé dans le raccord du filtre.

Consommation (Buse : diamètre intérieur 8 mm, trou d'air du corps en cuivre : diamètre intérieur 4 mm) :

Pression (bars)	2,8	4,2	5,6	7,0
Consommation d'air (m ³ /min)	0,51	0,70	0,88	1,07

3.3 Alimentation électrique

Branchez la fiche dans une prise 220 V ~ 230 V; 50 Hz. La prise doit être reliée à la terre.

3.4 Assemblage

1. Assemblage du tuyau de récupération : Poussez le tuyau transparent avec le câble en acier dans le raccord du séparateur. Fixez avec un collier de serrage.
2. Assemblage du tuyau de récupération de l'abrasif : Branchez le tuyau sur le raccord du séparateur cyclonique. Bloquez-le avec un collier de serrage.
3. Branchement du collecteur de poussière : Branchez l'entrée du collecteur de poussière sur la sortie du séparateur cyclonique avec le tuyau. Fixez-les avec un collier de serrage.
4. Branchement du tuyau d'air pour la vibration de la vanne d'impulsion : Poussez le tuyau d'air Ø 6x4 (transparent) dans le raccord rapide à l'arrière du collecteur de poussière.
5. Branchez la fiche située derrière la chambre de travail dans la prise de courant.

4 Utilisation

4.1 Alimentation en abrasif

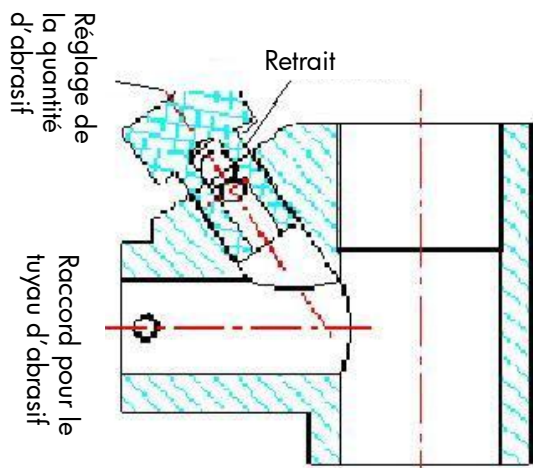
Mettez environ 5~8 kg d'abrasif dans le réservoir situé sous le séparateur cyclonique.

Vous pouvez aussi d'abord allumer le moteur du ventilateur et ensuite ajouter l'abrasif un peu à la fois dans la chambre de travail (suggestion).

4.2 Réglage de la quantité d'abrasif (dans le bas du séparateur)

Régalez la tige de réglage en nylon en fonction du type d'abrasif. Le retrait de la tige détermine la quantité d'abrasif entrant dans le pistolet de sablage.

L'écart normal est d'environ 3~6 mm. L'utilisateur peut le régler selon ses besoins.



4.3 Réglage de l'air comprimé

Régalez la pression de l'air en fonction du travail à effectuer.

Plage de réglage : 2-7 bars.

4.4 Collecteur de poussière

Collectez la poussière une fois toutes les 4 heures :

Éteignez la machine. Appuyez sur le bouton de vibration situé sur le panneau de commande, pour secouer la poussière de la cartouche vers le bas. Ouvrez le couvercle et videz la poussière avec un petit chariot.

**IMPORTANT**

- Une fois par mois, inspectez la machine, y compris le circuit électrique et le système de sablage.
- Enlevez l'abrasif de la machine si vous ne l'utilisez pas pendant une longue période.

4.5 Sablage

1. Allumez la machine pour faire démarrer le moteur du séparateur et allumez l'éclairage.
2. Ouvrez la porte de la chambre de travail et placez la pièce à traiter à l'intérieur. Fermez la porte.
3. Mettez les gants en caoutchouc. Prenez le pistolet de sablage avec une main, et la pièce avec l'autre main. Le pistolet de sablage doit viser la pièce à traiter.
4. Appuyez légèrement sur la pédale, pour envoyer de l'air comprimé dans le pistolet. L'abrasif est projeté rapidement sur la surface de la pièce depuis le réservoir du séparateur. Réglez la pression de sablage avec le régulateur situé sur le panneau de commande, en fonction des exigences du processus.
5. Pendant le travail, la distance et l'angle de sablage doivent être maintenus correctement. Le pistolet de sablage doit être déplacé relativement près de la pièce pour obtenir un effet optimal.
6. Après le nettoyage, enlevez votre pied de la pédale. N'ouvrez pas la porte de la chambre pour enlever la pièce pendant le processus de nettoyage.
- 7. Pendant le travail, le pistolet de sablage ne peut à aucun moment viser des personnes !**
- 8. Pendant le travail, le pistolet de sablage ne peut à aucun moment viser les yeux ou toute autre partie du corps !**
9. Si vous souhaitez continuer le traitement de la pièce, il n'est pas nécessaire de couper l'alimentation électrique.
10. Coupez l'alimentation électrique avant de quitter l'espace de travail.

**IMPORTANT**

Si vous utilisez un abrasif très fin comme du #320 ou plus, alors :

1. Le thermostat doit être ajouté au séparateur cyclonique de type E.
2. Réglez la température du thermostat sur environ 30 ~ 40 degrés.

5 Résolution des pannes

Pannes	Causes	Solutions
De l'abrasif utilisable entre dans le collecteur de poussière	Abrasif trop fin	Utilisez un abrasif plus gros
	Filtre usé	Remplacez le filtre
Fuite d'abrasif	Filtre collecteur usé ou desserré	Fixez le filtre ou remplacez-le
La vue n'est pas nette pendant le travail	Filtre collecteur bouché	Appuyez sur le bouton pour secouer le filtre
	Filtre collecteur inutilisable	Remplacez le filtre
	L'abrasif contient trop de saletés	Remplacez l'abrasif
	Tuyau de récupération d'abrasif bouché	Démontez le tuyau pour l'inspecter
Faible efficacité	Pression de l'air comprimé trop élevée	Réglez la pression
	Pression de l'air comprimé trop faible	Augmentez la pression
	Diamètre intérieur de la buse trop petit	Utilisez une buse avec un plus grand diamètre
L'abrasif s'écoule sur les côtés	Abrasif inutilisable (trop fin ou trop sale)	Remplacez l'abrasif
	Trop peu d'abrasif	Ajoutez de l'abrasif
	Pression basse	Réglez la pression de sablage
	Buse bouchée	Ouvrez le pistolet/la buse et nettoyez l'intérieur
	Abrasif humide	Remplacez l'abrasif et vérifiez s'il n'y a pas trop d'eau dans l'air comprimé
L'écart de la tige de réglage de la quantité d'abrasif est trop étroit	Réglez l'écart de la tige de nylon dans le bas du séparateur	

Contents

1 Safety 10

2 Description 10

 2.1 Working principle 10

 2.2 Features 10

 2.3 Applications 11

 2.4 Technical specifications 11

3 Assembly 11

 3.1 Plan figure of the machine 11

 3.2 Compressed air needed 11

 3.3 Power supply needed 12

 3.4 Assembly 12

4 Operation 12

 4.1 Feeding of abrasive media 12

 4.2 Regulating the quantity of abrasive (at the bottom of separator)..... 12

 4.3 Regulation of compressed air 12

 4.4 Dust collector 12

 4.5 Operating 13

5 Common troubles and troubleshooting methods..... 13

6 Spare parts 14

7 Electrical components and circuit diagram 15

8 EC declaration of conformity..... 17

1 Safety

1. Please read this operation manual in detail before operating the machine.
2. Open machine inside by authorized electricity engineering person only!
3. Please shut off the power firstly if you need to repair the machine.
4. Please turn off the power before circuit inspection.
5. Please wear protective eye shield plus surgical mask.
6. Please contact the vendor if any trouble can not be shot.

2 Description

2.1 Working principle

Compressed air flows quickly on the cavity via the air hose, causing vacuum inside sandblast gun, the abrasive media will be sucked into sandblast gun, then shot out on the surface of the workpieces together with compressed air to achieve the expected effect according to requirements.

2.2 Features

- A. Advanced design, brief & credible structure, easy to operate, good effect with low consumption of energy.
- B. Equipped with cyclone separator, which is able to separate the dust from the usable abrasive media efficiently.
- C. The main components are of good quality to ensure the safety and use life of the machine.

2.3 Applications

- The machine can process the surface of the forging and casting parts, welding parts, pieces after heat treatment, pressing parts and machining parts to granulate, dismantle, desalt and deburr, meanwhile, surface treatment before electroplating or painting & coating.
- The machine can also sandblast on the glass surface to achieve rough surface for decorating purpose.
- The machine is suitable to process small parts one after one.

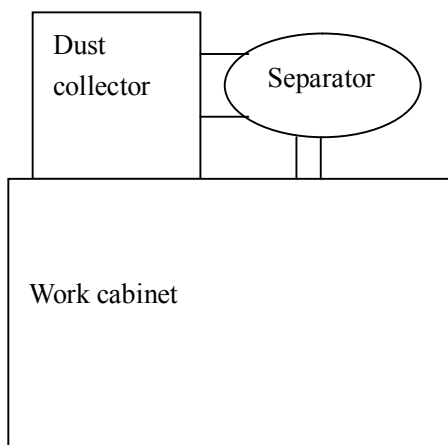
2.4 Technical specifications

Model	SCIN370
Capacity	370 litre
Working pressure	3-8 bar
Connection air hose	3/4"
Lighting	LED
Capacity worktable	50 kg
Voltage	230 V
Inner dimensions (l x w x h)	900 x 600 x 800 mm
Dimensions viewing window	250 x 450 mm
Overall dimensions (l x w x h)	1020 x 900 x 1670 mm
Net weight	230 kg

3 Assembly

The machine must be placed on flat floor.

3.1 Plan figure of the machine



3.2 Compressed air needed

Push the hose of compressed air into the tie-in of the filter.

Consumption (Nozzle I.D. 8 mm, copper body air hole: I.D. 4 mm):

Pressure (bar)	2.8	4.2	5.6	7.0
Air consumption (m ³ /min)	0.51	0.70	0.88	1.07

3.3 Power supply needed

Input the plug into the socket with power 220 V~230 V; 50 Hz, the socket power must be earthing.

3.4 Assembly

1. Assembling recovery hose: Push the recovery transparent hose with steel wire into the tie-in of the separator, tighten the hose clamp
2. Assemble the sand recovery hose: Connect the hose with tie-in of cyclone separator by sand-recycling hose, then lock it up with hose clamp
3. Connection of dust collector: Connect the inlet of dust collector and the outlet of cyclone separator with hose, then lock up them with hose clamp.
4. Connection of the air pipe for vibration of pulse valve: Push the $\varnothing 6 \times 4$ air pipe (transparent) into the fast tie-in on the rear of dust collector.
5. Input the power plug on rear of cabinet into the power socket.

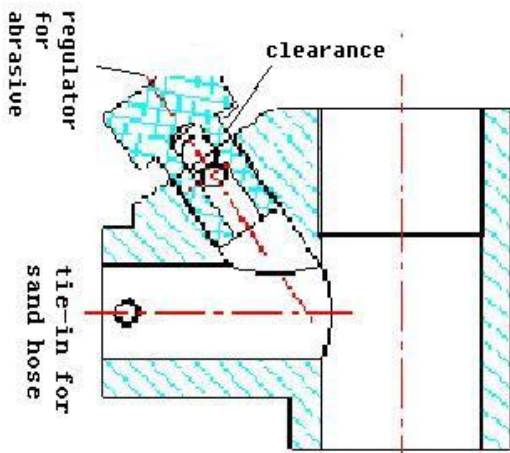
4 Operation

4.1 Feeding of abrasive media

Feed about 5~8 kg abrasive media into the storage box under the cyclone separator.
Or turn on the fan motor firstly then feed abrasive media inside the working cabinet gradually (suggestion).

4.2 Regulating the quantity of abrasive (at the bottom of separator)

Adjust the regulating nylon stick according to the sort of abrasive, the clearance of the stick decides the quantity of abrasive to enter the blasting gun. The normal clearance is about 3~6 mm, the user can adjust it according to requirements.



4.3 Regulation of compressed air

Adjusting the air pressure regulator according to the requirement of work.
Adjusting range: 2-7 bar.

4.4 Dust collector

Collect dust once every 4 hours.

Operation: turn off the power, press the button of dust vibration button on the panel to shake the dust off from the cartridge to the bottom, then open the cover and dump the dust with a small trolley.

**IMPORTANT**

- Check up the machine including the circuit system and sandblasting system every month.
- Please clean up the abrasive away from the machine if you will not use the machine for a long period of time.

4.5 Operating

1. Turn on the power to start the motor of separator and turn on the lighting.
2. Open the door of the cabinet and put the workpiece inside then close the door.
3. Both hands stretch into the rubber gloves. One hand takes the sandblast gun and the other hand grasp the workpiece. The sandblasting gun aims at the workpiece.
4. Step on the foot switch lightly, then compressed air flow through blasting gun. The abrasive is quickly shot on the surface of the workpieces from the storage box of the separator. Adjust the sandblast pressure by adjusting pressure regulator on the panel according to process requirements.
5. During working, sandblast distance and angle must be kept properly. Meanwhile, sandblast gun must be moved against workpiece relatively to achieve the best effect.
6. After process, foot must move away from the pedal switch. Don't open the door of cabinet and take out the workpiece during sandblasting working.
- 7. While working, the sandblast gun can not aim at any people at any time!**
- 8. While working, the sandblast gun can not aim at the eyes and other parts of body at any time!**
9. If the user wants to continue to process the workpieces, no need to shut off the power.
10. Please turn off the power of the machine when you want to leave away.

**IMPORTANT**

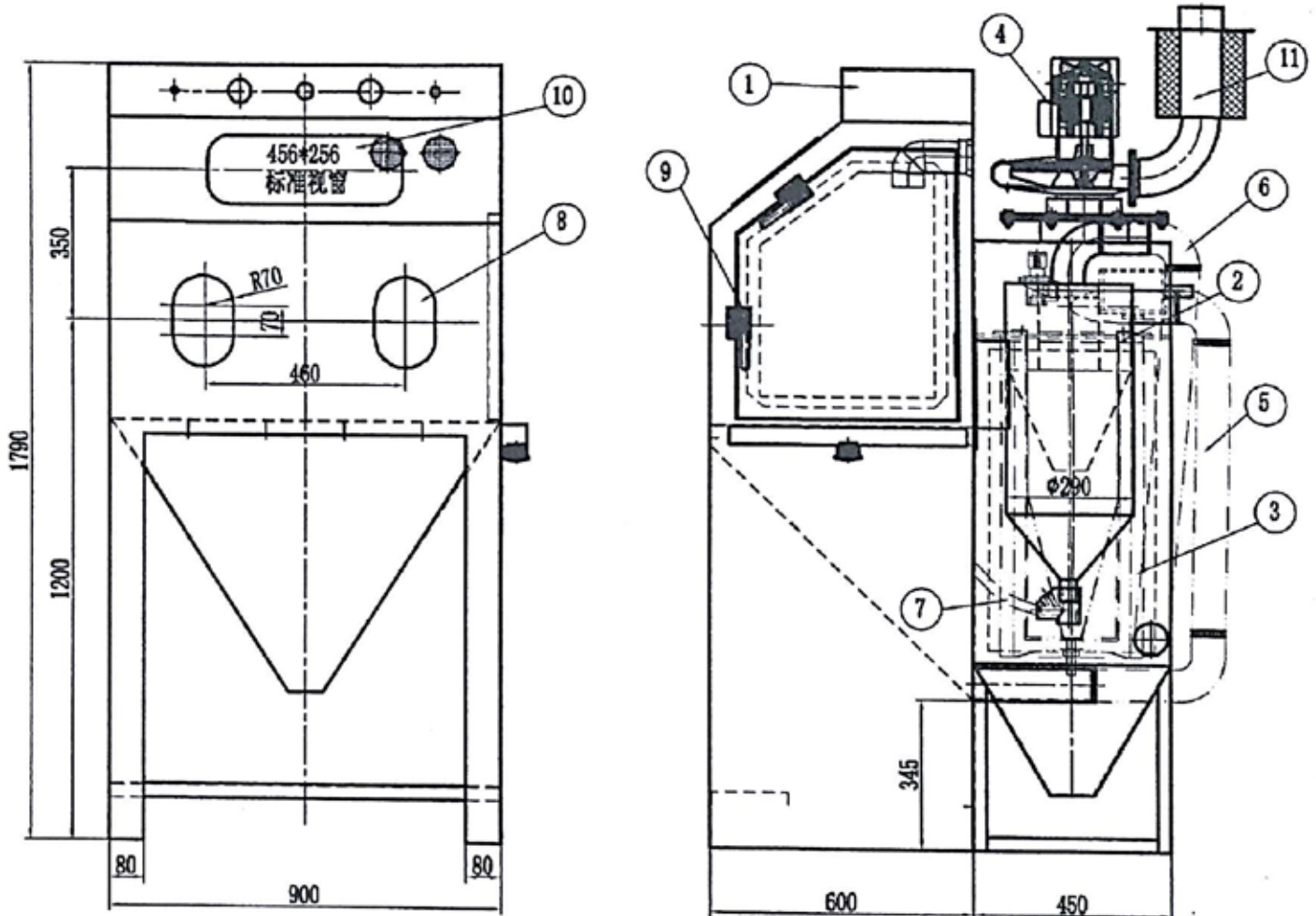
If you will use very fine abrasive media like mesh #320 or above, then:

1. The thermostat device is needed to add together with E type cyclone separator.
2. Set the temperature of thermostat device at about 30~40 degree normally

5 Common troubles and troubleshooting methods

Troubles	Causes	Troubleshooting
Useful abrasive go into dust collector	The size of abrasive is too fine	Adopt bigger abrasive media
	The filter is worn out	Replace the filter
Abrasive leaks out	Dust collecting filter wear out or loose	Fasten the filter or replace it
The view is not clear when working	Dust collecting filter is blocked up	Press the button and vibrate the filter
	Dust collecting filter is useless	Exchange the filter
	The abrasive contains too much dirty	Exchange abrasive
	The sand recovery hose is blocked up	Disassemble recovery hose to check up the reasons
Low efficiency	Too high pressure of compressed air	Adjust sandblast pressure
	Low pressure of compressed air	Increase pressure
	The inner size of nozzle is too small	Use bigger ID nozzle
The working abrasive flows off and on	The abrasive is useless (too small or too dirty)	Clear out the old abrasive and exchange fresh one
	Too less abrasive media	Add abrasive media
	Low pressure	Adjust sandblast pressure
	Nozzle jammed	Open the gun/nozzle and clear the dirt inside
	Wet abrasive	Exchange dry abrasive and check if too much water from compressed air
	Then clearance of sand regulator is too narrow	Adjust the nylon sand regulator at the bottom of separator

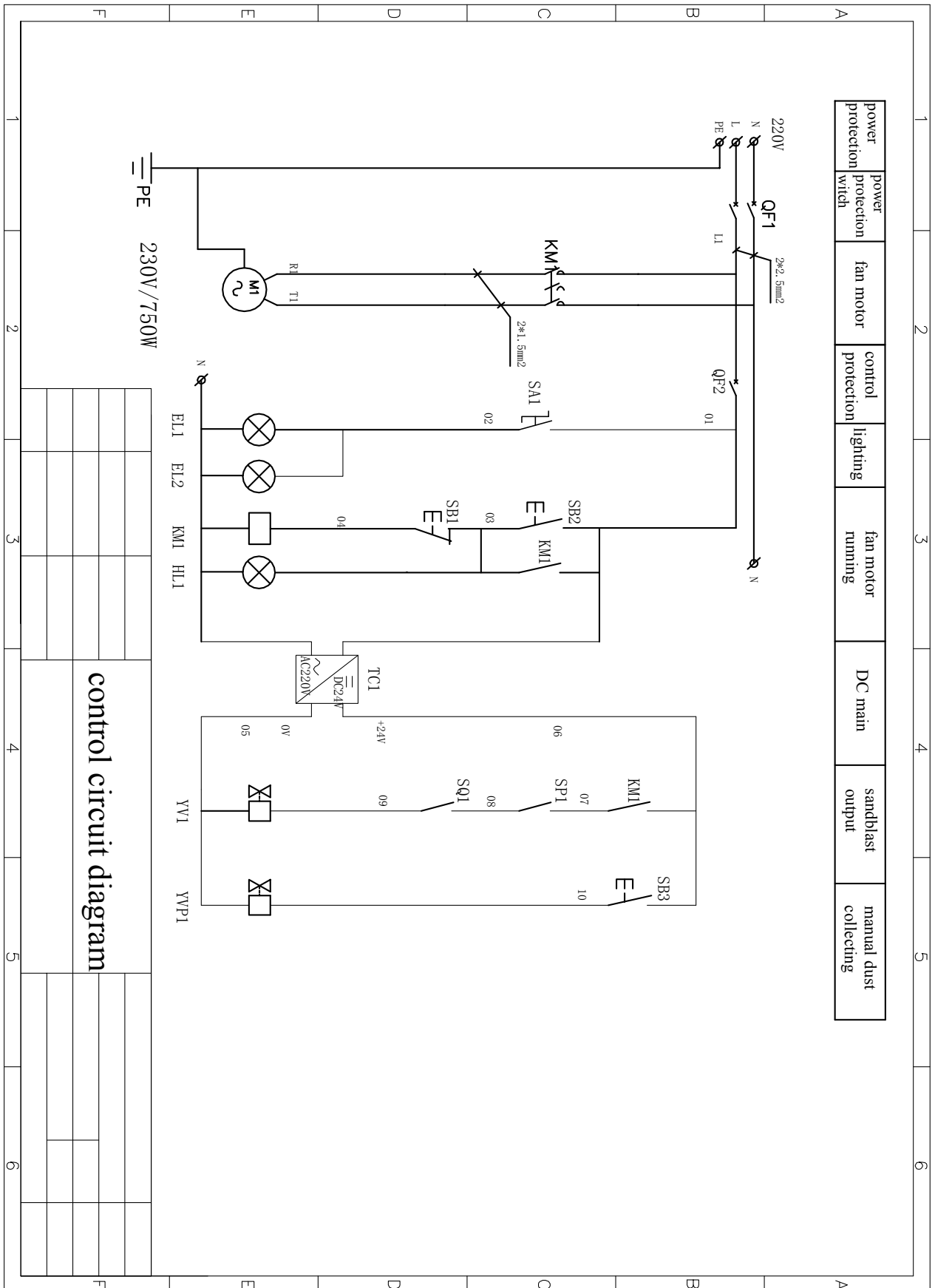
- NL** 6 Onderdelen
- FR** 6 Pièces détachées
- EN** 6 Spare parts



s/n	Name	Qty
1	Machine cabinet	1 pc
2	A type cyclone separator	1 pc
3	Cartridge filter	1 pc
4	Fan motor 230 V, 50 Hz, 750 W	1 pc
5	Sand recovery hose with steel wire	1 pc
6	Dust removal pipe	1 pc
7	Sandblast hose	1 pc
8	Rubber gloves	1 pc
9	Door hinge	1 pc
10	View window	1 pc
11	Muffler	1 pc

NL 7 Elektrische componenten en schakelschema
FR 7 Composants électriques et schéma électrique
EN 7 Electrical components and circuit diagram

s/n	code	name	model/specification	data	qty
01	QF1	RCCB circuit breaker	BV-DN 1P+N 16A 30mA	CE	1
02	QF2	Miniature circuit breaker	BH-D6 1P D6A	CE	1
03	KM1	AC contactor	S-N10 AC220V	CE	1
04		auxiliary switch	UN-AX4 2a2b	CE	1
05	SB1-2	2position button	LA39-B2-11RD/rg31	CE	1
06	SB3	snap button	LA39-B2-10/G	CE	1
07	SA1	option switch	LA39-B2-10X/K	CE	1
08	EL1-2	LED lamp	5- \updownarrow 12W AC220V	CE	2
09	TC1	DC main	LRS-50-24	CE	1
10	YV1	solenoid valve	2W150-15-B DC24V	CE	1
11	SQ1	limit switch	LSM-8108	CE	1
12	SP1	pedal switch	ECFS-3	CE	1
13		water filter	QAF4000--04D 1/2"	CE	1
14		pressure regulator	1402003 1/2"	CE	1
15		pressure gauge	M3F-50-0-10	CE	2
16	YVP1	pulse valve	RMF-Z-25J-DC24V	CE	1
17		plug	220V 10A		1
18		clamp	PG09- \varnothing 16		2
19		electrical wire	1*0.5MM2		10M
20		electrical wire	1*1.5MM2		3M
21		electrical wire	2*0.5MM2		3M
22		electrical wire	3*1.5MM2		4M
23		air hose	12*18		4M
24		air hose	6*4		4M
25		socket for fan	250V 10A		1
26		plug for fan	250V 10A		1
27		tempered galss	190*190*5		2
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					



NL **8 EG conformiteitsverklaring**
FR **8 Déclaration de conformité CE**
EN **8 EC declaration of conformity**

Fabrikant/Invoerder
 Fabricant/Importateur
 Manufacturer/Retailer

Vynckier Tools sa
 Avenue Patrick Wagnon, 7
 ZAEM de Haureu
 B-7700 Mouscron

Verklaart hierbij dat het volgende product :
 Déclare par la présente que le produit suivant :
 Hereby declares that the following product :

Product **Zandstraalcabine**
 Produit **Cabine de sablage**
 Product **Sandblast cabinet**

Order nr. : **SCIN370** (754751632)

Geldende CE-richtlijnen
 Normes CE en vigueur
 Relevant EU directives

2006/42/EC - 2014/35/EU - 2014/30/EU
EN ISO 12100:2010
EN 60204-1:2006 + A1:2009/AC:2010
EN 61000-6-2:2005
EN 61000-6-4:2007

Overeenstemt met de bestemming van de bovengenoemde richtlijnen - met inbegrip van deze betreffende het tijdstip van de verklaring der geldende veranderingen.

Correspond aux directives citées ci-dessus, y compris aux modifications en vigueur au moment de cette déclaration.

Meets the provisions of the aforementioned directive, including, any amendments valid at the time of this statement.

Mouscron, 14/10/2019

Bart Vynckier, Director
 Vynckier Tools sa

