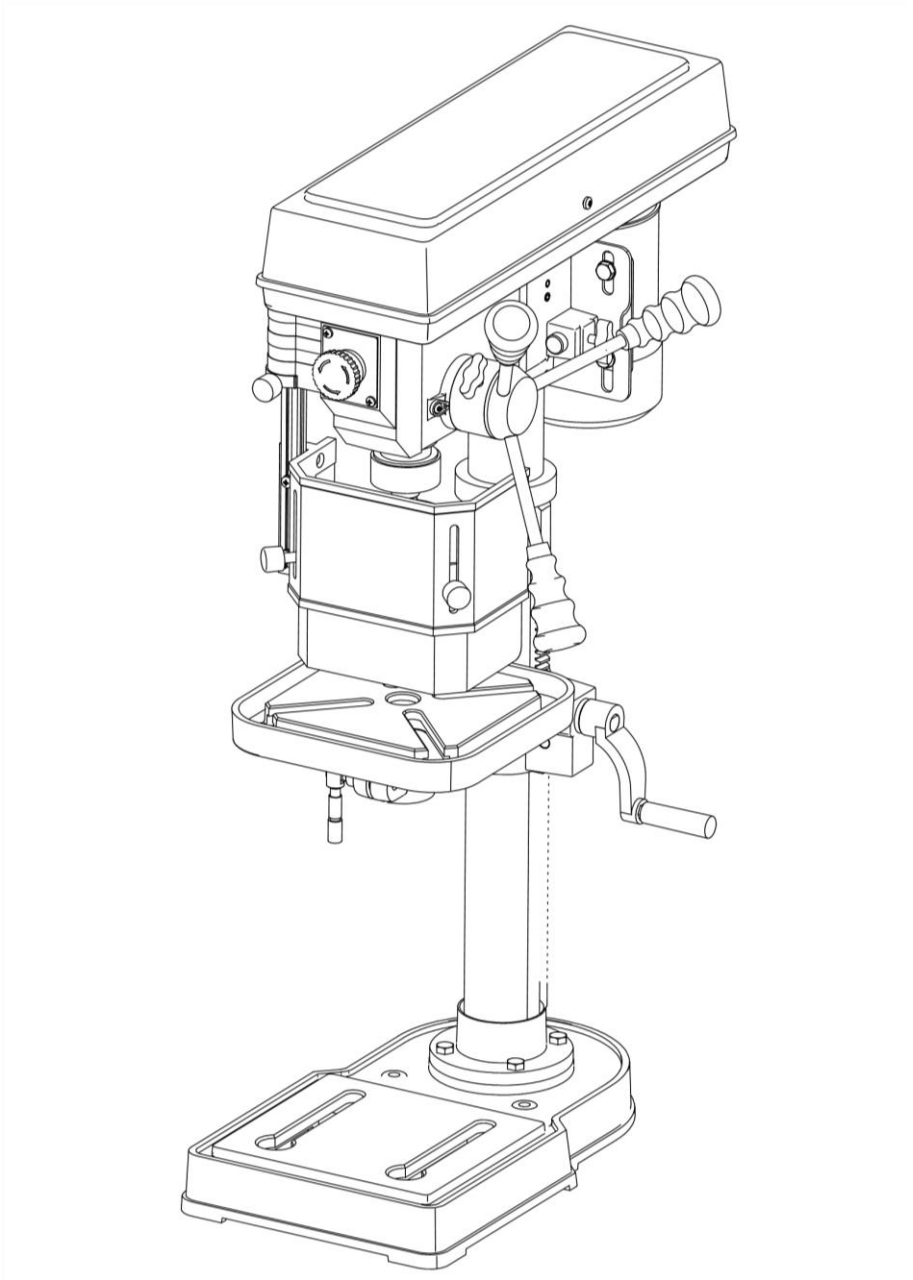
TORROS

MODÈLE DT16M

MODE D’EMPLOI



TORROS

Mode d'emploi

Cher client,

Nous vous remercions de la confiance que vous nous avez témoignée en achetant votre nouvelle machine. Ce manuel a été préparé à l'intention du propriétaire et des opérateurs d'une **perceuse à colonne** afin de promouvoir la sécurité lors des procédures d'installation, d'utilisation et d'entretien. Veuillez lire et comprendre les informations contenues dans ce mode d'emploi et les documents qui l'accompagnent. Pour obtenir une durée de vie et une efficacité maximales de votre machine, et pour l'utiliser en toute sécurité, lisez attentivement ce manuel et suivez les instructions avec soin.

...Table des matières

1. Déclaration de conformité

2. Garantie

3. La sécurité

Utilisation autorisée

Remarques générales sur la sécurité

Dangers résiduels

4. Spécifications de la machine

Données techniques

Émissions sonores

Contenu de la livraison

5. Transport et mise en service

Transport et installation

Assemblée

Raccordement au réseau

Démarrage de l'opération

6. Fonctionnement de la machine

7. Mise en place et ajustements

Démontage du mandrin et de l'arbre
Réglage de la butée de profondeur
Changement de la vitesse de rotation de la broche
Réglage de l'inclinaison de la table
Réglage du ressort de rappel
Réglage du laser transversal
Ajustement de la lampe de travail LED

8. Entretien et inspection

9. Recherche de pannes

10. Protection de l'environnement

11. Accessoires disponibles

1. Déclaration de conformité

Nous déclarons, sous notre propre responsabilité, que ce produit est conforme aux réglementations* énumérées à la page 2. Conçu dans le respect des normes**.

2. Garantie

Garantit que le(s) produit(s) fourni(s) est/sont exempt(s) de défauts matériels et de défauts de fabrication.

Cette garantie ne couvre pas les défauts causés, directement ou indirectement, par une utilisation incorrecte,

la négligence, les dommages dus à des accidents, des réparations ou un entretien ou un nettoyage inadéquat, ainsi que l'usure normale

et les déchirures.

3. La sécurité

3.1 Utilisation autorisée

Cette perceuse à colonne est conçue pour percer uniquement le bois et les matériaux métalliques et plastiques usinables. L'usinage d'autres matériaux n'est pas autorisé et ne peut être réalisé dans des cas spécifiques qu'après consultation du fabricant.

Ne jamais réduire le magnésium.

risque élevé d'incendie !

La pièce doit pouvoir être chargée et serrée en toute sécurité pour l'usinage.

L'utilisation correcte comprend également le respect des instructions d'utilisation et d'entretien figurant dans le présent manuel.

La machine ne doit être utilisée que par des personnes familiarisées avec son fonctionnement et son entretien et connaissant les dangers qu'elle présente.

L'âge minimum requis doit être respecté.

La machine ne doit être utilisée que dans un état techniquement parfait.

Lorsque vous travaillez sur la machine, tous les mécanismes de sécurité et les couvercles doivent être montés.

Outre les exigences de sécurité contenues dans le présent mode d'emploi et les réglementations en vigueur dans votre pays, vous devez respecter les règles techniques généralement reconnues concernant l'utilisation des machines à bois et à métaux.

Toute autre utilisation dépasse l'autorisation.

En cas d'utilisation non autorisée de la machine, le fabricant décline toute responsabilité et la responsabilité est transférée exclusivement à l'opérateur.

3.2 Remarques générales sur la sécurité

La perceuse à colonne peut être dangereuse si elle n'est pas utilisée correctement. C'est pourquoi il convient de respecter les règles techniques générales appropriées ainsi que les remarques suivantes.

Lisez et comprenez l'intégralité du manuel d'instructions avant d'essayer d'assembler ou d'utiliser l'appareil.

Conservez ce mode d'emploi à proximité de la machine, à l'abri de la saleté et de l'humidité, et remettez-le au nouveau propriétaire si vous vous séparez de l'outil.

Aucune modification ne peut être apportée à la machine.

Vérifiez quotidiennement le fonctionnement et l'existence des dispositifs de sécurité avant de mettre la machine en marche.

Dans ce cas, n'essayez pas d'utiliser l'appareil et protégez-le en débranchant le cordon d'alimentation.

Avant d'utiliser la machine, retirez cravate, bagues, montres et autres bijoux, et retroussez les manches au-dessus des coudes.

Enlever tous les vêtements amples et attacher les cheveux longs.

Portez des chaussures de sécurité ; ne portez jamais de chaussures de loisir ou de sandales.

Portez toujours la tenue de travail approuvée :

- lunettes de sécurité
- protection auditive
- protection contre la poussière

Ne portez pas de gants lorsque vous utilisez cette machine.

Installer la machine de manière à ce qu'il y ait suffisamment d'espace pour assurer la sécurité du fonctionnement et de la manipulation des pièces.

Maintenir la zone de travail bien éclairée.

La machine est conçue pour fonctionner dans des locaux fermés et doit être boulonnée de manière stable sur une surface de table ferme et plane ou sur le support d'armoire fourni.

Veillez à ce que le cordon d'alimentation ne gêne pas le travail et ne fasse pas trébucher les personnes.

Maintenez le sol autour de la machine propre et exempt de déchets, d'huile et de graisse.

Restez vigilants ! Accordez toute votre attention à votre travail.

Faites preuve de bon sens. N'utilisez pas la machine lorsque vous êtes fatigué.

Garder une position ergonomique. Maintenir une position équilibrée à tout moment.

N'utilisez pas la machine sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments. Sachez que les médicaments peuvent modifier votre comportement.

Ne mettez jamais les mains dans la machine lorsqu'elle est en fonctionnement ou en panne.

Tenir les enfants et les visiteurs à distance de la zone de travail.

Ne laissez jamais une machine en marche sans surveillance. Avant de quitter le lieu de travail, éteignez la machine.

Ne pas utiliser l'outil électrique à proximité de liquides ou de gaz inflammables.

Observer les possibilités de lutte contre l'incendie et d'alerte, par exemple le fonctionnement et l'emplacement des extincteurs.

N'utilisez pas la machine dans un environnement de décharge et ne l'exposez pas à la pluie.

Avant l'usinage, il faut enlever les clous et autres corps étrangers de la pièce.

Ne travaillez qu'avec des outils bien affûtés.

N'usinez que des pièces qui reposent solidement sur la table.

Fermez toujours le couvercle du mandrin avant de démarrer la machine.

Les spécifications relatives à la taille maximale ou minimale de la pièce doivent être respectées.

Ne retirez pas les copeaux et les pièces tant que la machine n'est pas à l'arrêt.

Ne pas se tenir debout sur la machine.

Les travaux de raccordement et de réparation de l'installation électrique ne peuvent être effectués que par un électricien qualifié.

Faites remplacer immédiatement un cordon d'alimentation endommagé ou usé.

Effectuez tous les réglages ou l'entretien de la machine lorsque celle-ci est débranchée de la source d'alimentation.

Ne placez jamais vos doigts dans une position où ils pourraient entrer en contact avec la perceuse ou un autre outil de coupe si la pièce se déplaçait inopinément ou si votre main glissait.

Sécuriser la pièce pour éviter qu'elle ne tourne. Utilisez des fixations, des pinces ou un étau pour maintenir la pièce à travailler.

Ne jamais tenir la pièce avec les seules mains.

Dans la mesure du possible, positionnez la pièce de manière à ce qu'elle soit en contact avec le côté gauche de la colonne. Si elle est trop courte ou si la table est inclinée, fixez-la solidement à la table. Utilisez les fentes de la table ou le rebord de serrage autour de l'extérieur de la table.

Lorsque vous utilisez un étau pour perceuse à colonne, fixez-le toujours à la table.

N'effectuez jamais de travaux "à main levée" (en tenant la pièce à la main plutôt qu'en la soutenant sur la table), sauf pour le polissage.

Verrouillez fermement la tête à la colonne et le support de table à la colonne avant d'utiliser la presse.

Ne déplacez jamais la tête ou la table lorsque la machine est en marche.

Si une pièce dépasse la table au point de tomber ou de basculer si elle n'est pas maintenue, fixez-la à la table ou fournissez un support auxiliaire.

Ne pas utiliser de meules métalliques, de fraises, de fraises de forme, de fraises circulaires ou de rabots rotatifs sur cette perceuse à colonne.

Pour éviter les blessures causées par les pièces projetées par le ressort, suivez exactement les instructions données lors du réglage de la tension du ressort du fourreau.

Pour éviter de se blesser avec les pièces projetées par le ressort, suivre exactement les instructions données au chapitre 7.5.

3.3 Dangers résiduels

Lors de l'utilisation de la machine conformément aux réglementations, certains risques peuvent subsister.

Le foret en rotation peut provoquer des blessures.

Les pièces à usiner et les éléments de pièces à usiner projetés peuvent entraîner des blessures.

La poussière, les copeaux et le bruit peuvent être dangereux pour la santé. Veillez à porter des équipements de protection individuelle tels que des lunettes de sécurité et un masque anti-poussière. Utilisez un système de dépoussiérage approprié.

L'utilisation d'une alimentation électrique incorrecte ou d'un cordon d'alimentation endommagé peut entraîner des blessures causées par l'électricité.

4. Spécifications de la machine

4.1 Données techniques

DT16M

De la broche à la colonne	125 mm
Course de la broche	60mm
Cône de broche	MT-2/B16
Taille du mandrin	16mm
Diamètre de la colonne	59,5 mm
Taille de la table 220	x 220 mm
Hauteur totale	850mm
Nombre de	vitesses5
Gamme de	vitesses500- 2500 rpm

4.2 Émissions sonores

Niveau de pression acoustique

(conformément à la norme EN ISO 11202) :

Marche à vide	71,8 dB(A)
En fonctionnement	84,0 dB(A

Les valeurs spécifiées sont des niveaux d'émission et ne doivent pas nécessairement être considérées comme des niveaux de fonctionnement sûrs.

Les conditions de travail étant variables, ces informations sont destinées à permettre à l'utilisateur de mieux évaluer les dangers et les risques encourus.

4.3 Contenu de la livraison

Assemblage de la tête

Tableau

Assemblage de la colonne et du support

Base de la machine

Mandrin sans clé de 16 mm

Arbre MT-2

Cale inclinée

3 poignées d'alimentation vers le bas

Poignée de verrouillage du support de table

Poignée de levage de table

Protection du mandrin de la perceuse

Outils d'exploitation

Manuel d'utilisation

5. Transport et mise en service

5.1 Transport et installation

La machine est conçue pour fonctionner dans des locaux fermés et doit être placée de manière stable sur un sol ferme et plat. La machine peut être boulonnée si nécessaire.

Pour des raisons d'emballage, la machine n'est pas complètement assemblée.

5.2 Assemblage

Si vous constatez des dommages dus au transport lors du déballage, informez-en immédiatement votre fournisseur. Ne pas utiliser la machine!

Éliminez l'emballage dans le respect de l'environnement.

Nettoyer toutes les surfaces protégées par la rouille avec un solvant doux.

Fixez l'assemblage de la colonne (A, Fig. 1) à la base (B, Fig. 1) à l'aide de quatre boulons à tête hexagonale M10 (C, Fig. 1). Serrer fermement.

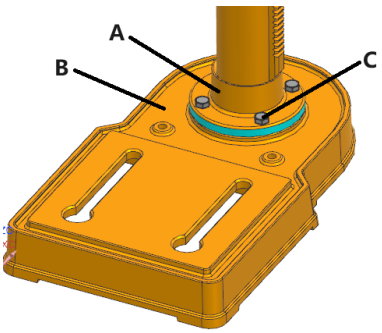


Fig. 1

Visser la poignée de verrouillage du support de table (A, Fig 2) dans le support de table (B, Fig 2).

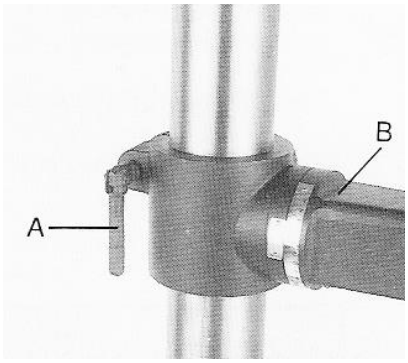


Fig 2

Faites glisser la poignée de montée du support de table (B, Fig 3) sur l'arbre du support de table.

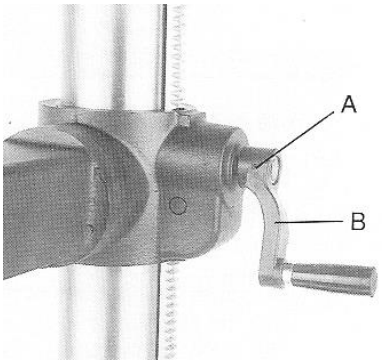


Fig 3

Tournez la poignée jusqu'à ce que la vis de réglage soit en face de la section plate de l'arbre et serrez la vis de réglage (A, Fig 3).

Insérer la table dans le support de table.

Serrez la poignée de verrouillage de la table.

Avec l'aide d'une deuxième personne, soulever avec précaution la tête sur le sommet de la colonne.

Attention : L'assemblage de la tête est lourd ! Soyez prudent lorsque vous le soulevez sur la colonne !

Tournez l'ensemble de la tête jusqu'à ce que les côtés du couvercle de la courroie soient parallèles aux côtés de la base.

Serrer les deux vis de réglage (A, Fig. 4).

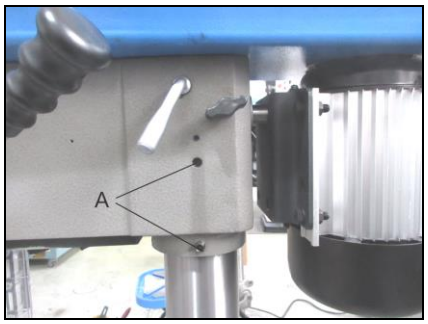


Fig 4

Installer trois poignées de descente (A, Fig. 5) dans le moyeu de descente (B).

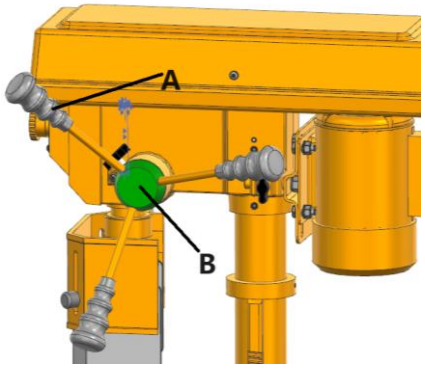


Fig 5

Réglage de la protection du mandrin de la perceuse (Fig. 6.1).

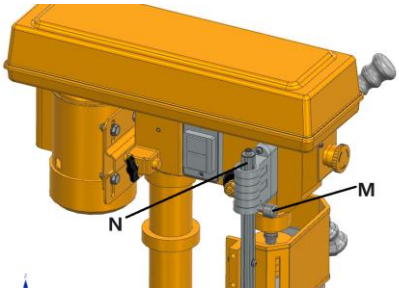


Fig. 6.1

Cet écran en plastique transparent doit être utilisé lors de toute opération de perçage ou de taraudage. Nettoyez périodiquement l'écran de sécurité afin d'avoir une vue claire de la pièce à travailler. Les réglages peuvent être effectués comme suit.

1. Ajustez l'écran de protection interne pour une meilleure protection de la portée.
2. Si les boucliers internes et externes n'offrent pas une protection suffisante, desserrer le boulon de verrouillage (M) pour placer la bague de réglage (N) dans la bonne position.

Fig. 6.2

Soulever la table à environ 200 mm en dessous de l'ensemble de la broche.

Verrouillez la table.

Placez un morceau de bois sur la table.

Nettoyez soigneusement l'ouverture de la broche, l'arbre et le mandrin.

Important :

Ces trois pièces doivent être exemptes de toute protection contre la rouille ou de tout lubrifiant. Si elles ne sont pas propres, le porte-outil et le mandrin ne s'emboîteront pas dans la broche et tomberont.

Placez l'arbre dans le mandrin.

Tournez le mandrin pour rétracter les mors du mandrin s'ils sont exposés.

Placez l'ensemble arbre et mandrin dans la broche.

Tournez l'ensemble arbre et mandrin jusqu'à ce que la soie de l'arbre s'engage dans la fente à l'extrémité de la broche.

Abaissez la poignée de descente de manière à ce que le mandrin rencontre la chute de bois. La pression sur la poignée de descente une fois que le mandrin rencontre la chute de bois permet de placer l'arbre et le mandrin dans la broche (voir Fig. 7).

Fig 7

5.3 Raccordement au réseau

Le raccordement au réseau et les éventuelles rallonges utilisées doivent être conformes aux réglementations en vigueur.

La tension du réseau doit être conforme aux indications figurant sur la plaque d'immatriculation de la machine.

Le branchement au réseau doit être doté d'un

Fusible de 10 A à l'épreuve des surtensions.

Utiliser uniquement des cordons d'alimentation marqués H07RN-F

Les branchements et les réparations de l'équipement électrique ne peuvent être effectués que par des électriciens qualifiés.

5.4 Démarrage de l'opération

A : Interrupteur ON/OFF

B:Interrupteur d'arrêt d'urgence

(Fig. 8).

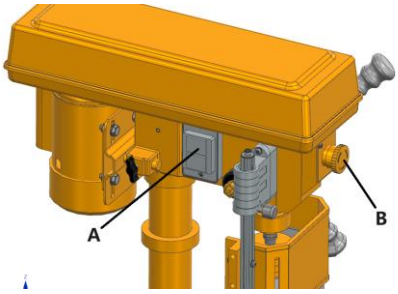


Fig 8

6. Fonctionnement de la machine

Réglez toujours la table et la butée de profondeur pour éviter de percer la table. Utilisez une chute de bois pour couvrir la table. Cela protège à la fois la table et le foret.

Fixer la pièce à la table à l'aide de pinces ou d'un étau afin d'éviter qu'elle ne tourne avec la mèche.

Avancez la mèche dans le matériau en exerçant une force suffisante pour permettre à la mèche de travailler. Une avance trop lente risque de brûler la pi èce. Une avance trop rapide peut entraîner l'arrêt du moteur et/ou la rupture du foret.

Vitesses recommandées pour un foret HSS de 10 mm :

Bois :	2000 TPM
Plastique :	1500 TPM
Aluminium :	1500 TPM
Laiton :	1500 RPM
Fonte :	1000 TPM
Acier doux :	800 TPM

Acier à haute teneur en carbone :600 TPM

Acier inoxydable :	300 TPM

D'une manière générale, plus le foret est petit, plus la vitesse de rotation est élevée.

Le bois nécessite des vitesses plus élevées que le métal.

Le métal est généralement percé à des vitesses plus lentes ; de l'huile de coupe est appliquée si nécessaire.

Avertissement :

Gardez toujours vos mains à l'écart de la mèche en rotation.

Ne pas retirer les copeaux et les pièces tant que la machine n'est pas à l'arrêt.

Fermez toujours la protection du mandrin et le couvercle de la poulie avant de démarrer la machine.

Lorsque vous utilisez un étau pour perceuse à colonne, fixez-le toujours à la table.

N'effectuez jamais de travaux "à main levée" (en tenant la pièce à la main plutôt qu'en la soutenant sur la table), sauf pour le polissage.

Soutenir les longues pièces de travail avec des supports de rouleaux d'aide.

Ne pas utiliser de meules métalliques, de fraises, de fraises de forme, de fraises circulaires ou de rabots rotatifs sur cette perceuse à colonne.

Ne jamais réduire le magnésium.

risque élevé d'incendie !

7. Mise en place et ajustements

Note générale :

Les travaux d'installation et de réglage ne peuvent être effectués qu'après avoir protégé la machine contre toute mise en marche accidentelle en débranchant la fiche secteur.

7.1 Démontage du mandrin et de l'arbre

Débranchez l'appareil de la source d'alimentation.

Abaissez le fourreau à l'aide de la poignée de descente.

Tourner la broche pour aligner la clavette de la broche avec le trou de clavette du fourreau.

Insérez la clé de dérive (A, Fig. 9) dans les fentes alignées et tapez légèrement. Demandez à une autre personne (ou à une table protégée) d'attraper l'ensemble mandrin et arbre lorsqu'il tombe de la broche .

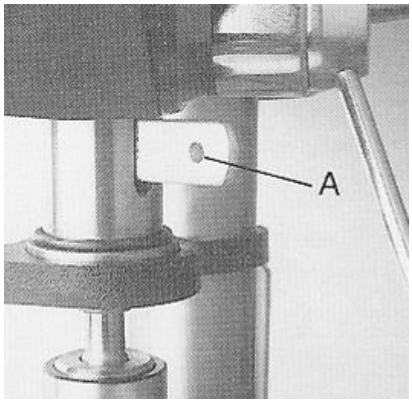


Fig 9

7.2 Réglage de la butée de profondeur

Pour percer plusieurs trous à la même profondeur prédéfinie, utilisez la butée de profondeur :

Avec le foret dans le mandrin, abaissez la poignée de descente pour faire avancer le mandrin jusqu'au point désiré.

Tournez le collier de l'échelle de profondeur (C, Fig. 10) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'il s'immobilise.

Serrer le verrou de l'échelle de profondeur (D).

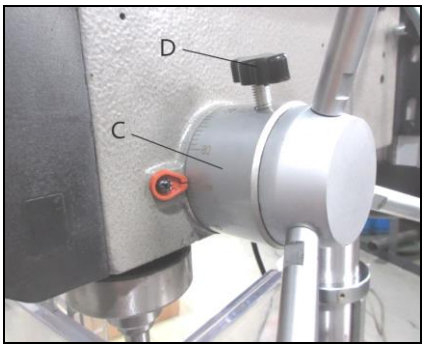


Fig 10

La mèche n'avance plus que jusqu'à 1500 RPM

7.3 Changement de vitesse de rotation de la broche

Desserrer la vis de verrouillage du couvercle de la poulie, puis ouvrir le couvercle.

Un tableau des vitesses de la broche et de la disposition des courroies se trouve à l'intérieur du couvercle de la courroie. Reportez-vous à ce tableau lorsque vous changez de vitesse.

Pour modifier la vitesse de rotation de la broche :

Débranchez l'appareil de la source d'alimentation.

Desserrez les deux boulons de la barre latérale situés de chaque côté de la tête. (A, Fig 12).

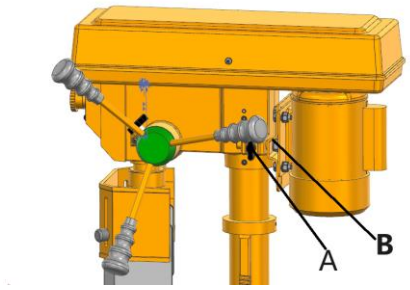


Fig 12

Pousser (B) la base du moteur pour changer la vitesse nécessaire.

Modifiez l'emplacement des courroies en fonction du tableau des vitesses et de la vitesse souhaitée.

Serrez les deux boulons de la barre de glissement (A, Fig. 12). Les courroies sont correctement tendues lorsque la pression du doigt et du pouce à mi-chemin entre les deux poulies provoque une déflexion d'environ 10 mm.

Fermez et verrouillez le couvercle de la poulie.

7.4 Réglage de l'inclinaison de la table

Déconnecter la machine de la source d'alimentation (débrancher).

Fig 13

Desserrez le boulon à tête hexagonale (C) pour faire basculer la table.

Attention :

Ne desserrez que légèrement le boulon à tête hexagonale, sinon la table se séparera de la colonne et tombera.

Serrer le boulon à tête hexagonale.

7.5 Réglage du ressort de rappel

Déconnecter la machine de la source d'alimentation (débrancher).

Le ressort de rappel est réglé en usine et ne devrait pas nécessiter d'autre réglage. Si un réglage est nécessaire :

Débranchez l'appareil de la source d'alimentation.

Desserrer les deux contre-écrous (A, Fig. 14) d'environ 6 mm.

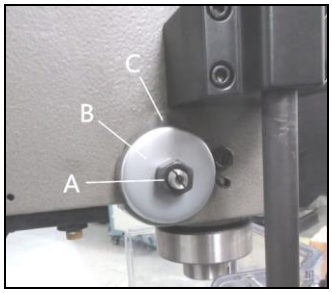


Fig 14

Maintenir fermement le couvercle du ressort hélicoïdal (B).

Tirez le couvercle et tournez-le jusqu'à ce que la goupille (C) de la plaque du ressort de rappel s'engage dans l'encoche suivante du couvercle du ressort hélicoïdal. Tournez le couvercle dans le sens des aiguilles d'une montre pour diminuer la tension et dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour l'augmenter.

Serrer les deux contre-écrous (A). Ne pas trop serrer. Les écrous ne doivent pas entrer en contact avec le boîtier lorsqu'ils sont serrés.

8. Entretien et inspection

Notes générales :

Les travaux d'entretien, de nettoyage et de réparation ne peuvent être effectués qu'après avoir protégé la machine contre tout démarrage accidentel en débranchant la fiche secteur.

Lubrification :

Lubrifiez périodiquement l'engrenage et la crémaillère, le mécanisme d'élévation de la table, les cannelures d'entraînement (rainures) de la broche et les dents du fourreau avec de la graisse.

Nettoyez régulièrement la machine.

Les dispositifs de sécurité défectueux doivent être remplacés immédiatement.

Les travaux de réparation et d'entretien du système électrique ne peuvent être effectués que par un électricien qualifié.

9. Recherche de pannes

Le moteur ne démarre pas

*Pas d'électricité

vérifier le réseau et le fusible.

*Interrupteur, moteur ou cordon défectueux.

consulter un électricien.

Le mandrin ne reste pas sur la broche

*Huile ou graisse sur les surfaces de contact -

nettoyer les surfaces coniques du mandrin et de la broche.

Vibrations de la machine

*Tension **incorrecte** de la courroie

Régler la tension de la courroie.

*Piquage au fuseau à sec-

lubrifier l'axe de la broche.

*Poulie de la broche desserrée

serrer l'écrou de retenue.

*Poulie du moteur desserrée

Serrer la vis de réglage.

*dull drill bit-

réaffûter le foret.

Brûlures de mèches

*vitesse incorrecte- réduire la vitesse.

*Chips clogged-

rétraction fréquente du foret

*dull drill bit- réaffûter le foret.

*feeding too slow-

se nourrissent plus rapidement.

L'exercice commence

*Les lèvres de coupe ou l'angle ne sont pas égaux-

réaffûter correctement le foret.

*perçage d'un trou décentré-

Percez d'abord un trou pilote.

*mèche coudée-

utiliser un foret approprié.

*mèche mal installée-

installer correctement le foret.

10. Protection de l'environnement

Protéger l'environnement.

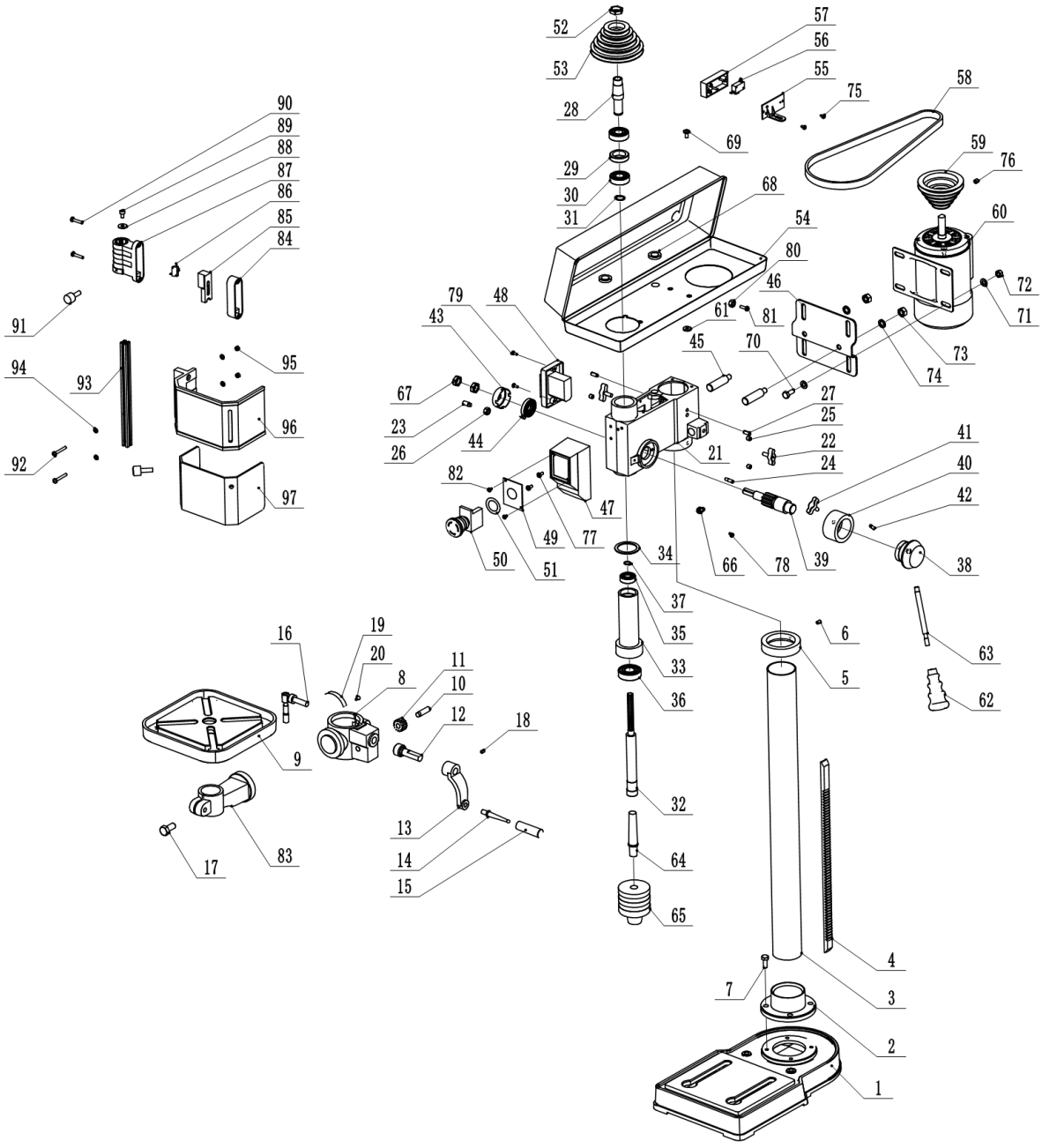
Votre appareil contient des matériaux précieux qui peuvent être récupérés ou recyclés. Confiez-le à une institution spécialisée.

Ce symbole indique que les équipements électriques et électroniques doivent être collectés séparément, conformément à la directive DEEE (directive 2012/19/CE), et n'est valable que dans l'Union européenne.

11. Accessoires disponibles

Se référer à la liste des pièces.

12.Assemblage Décomposition



TORROS

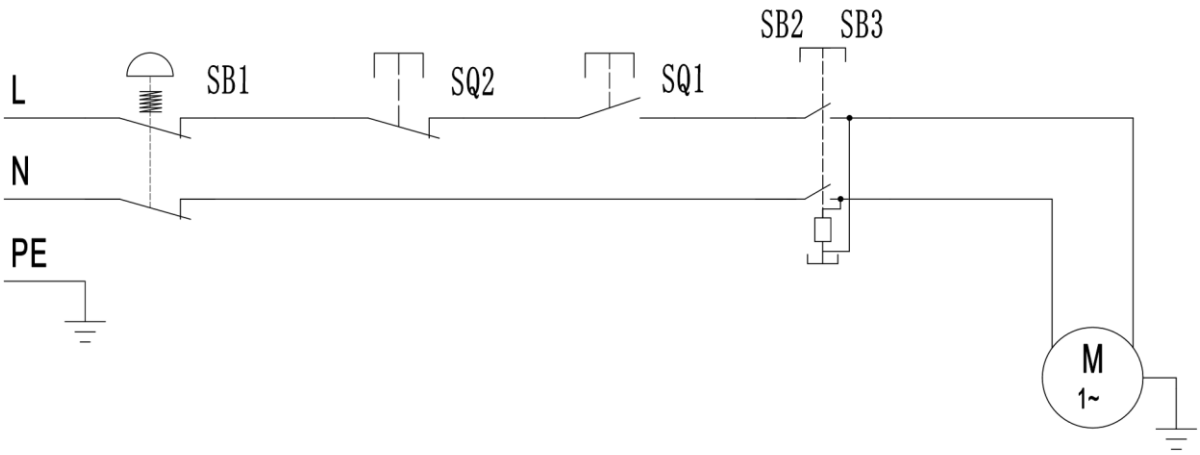
Liste des pièces détachées

No. d'index	No. de pièce	Description
1		Base
2		Base de colonne
3		Colonne
4	1-1001010-01	
5	1-1001011	Collier à
6		Vis à tête cre
7		Boulon
8		Support
9	1-1001014-A1	Table
10		Goupille d'engrenage
11		Engrenage hélicoïdal
12		Arbre à
13		arbre de bras
14		Arbre de
15		Poignée de
16		Poignée de verrouillage de la table
17		Boulon
18		Vis à tête
19		Échelle
20	.5X5GB12618A	Rivet
21		Poupée
22		Bouton de verrouillage
23		Vis
24	1-1504010	Vis
25		Vis à tête
26		Écrou
27		Pin
28	1-1302022	Manchon d'entraînement
29	1-1302023	Entretoise
30		Roulement à billes
31		C-clip
32		Broche
33		Plume
34	1-1303003	Entretoise
35		Roulement à billes
36		Roulement à billes
37		C-clip
38	1-1304001G	Hub
39		Arbre de pignon
40		Collier Butée de profondeur avec échelle
41		Bouton de verrouillage de la profondeur
42		Pin
43		Capuchon de ressort
44		Ressort hélicoïdal
45		Tige du moteur
46		Base du moteur
47		Boîte de commutation
48	DZ-6-2 230V	Interrupteur électromagnétique 1
49	1-E1002009	Couvercle du boîtier de commutation
50		Interrupteur d'arrêt d'urgence 1
51		Autocollant d'avertissement jaune
52	1-1302025	Écrou
53		Poulie de broche

TORROS

No. d'index	No. de pièce	Description.
54		Assemblage du couvercle de la poulie
55	1-1502030	Couvercle de micro-interrupteur
56		Micro-interrupteur
57		Couvercle de micro-interrupteur
58		Courroie
59		Poulie du moteur
60	.18kw-230v-50Hz-4p	Moteur
61		Coussin de mousse
62	1-1504011-03	Bouton sphérique
63		Poignée
64		Arbor
65	1-1-16 ZB16	Mandrin pour perceuse sans clé
66	1-1506003-01	Indicateur
67	1-1504013	Écrou
68	1-1905010	Anneau en caoutchouc
69		Vis
70		Boulon hexagonal
71		Rondelle
72		Écrou
73		Écrou
74		Rondelle
75		Vis
76		Vis à tête cre
77		Tête cruciformevis
78		Vis à tête cylindrique cruciforme
79		Vis à tête cylindrique cruciforme 2
80		Écrou
81		Vis à tête cylindrique cruciforme
82		Vis
83		Corbel
84	1-150900X	Support en plastique 1
85	1-1509003	Couvercle du micro-interrupteur
86		Micro interrupteur 1
87	1-1509002	Couvercle du micro-interrupteur
88		Rondelle
89		Vis à tête cre
90		Vis à tête cylindrique cruciforme
91	1-1509006	Bouton de verrouillage
92		Vis à tête cylindrique cruciforme
93		Washe
94	1-1509001-1	Tige de protection du mandrin 1
95		Écrou
96		Protection du mandrin
97		Protection du mandrin

Schéma de câblage



Liste des pièces électriques

1	SB1	Interrupteur d'arrêt d'urgence	1	2P
2	SQ1	Micro-interrupteur	1	Utilisé dans le couvercle de poulie
3	SQ2	Micro-interrupteur	1	Utilisé dans la protection du mandrin
4	SB2/SB3	Interrupteur électromagnétique	1	
5	M	Moteur	1	

TORROS

Déclaration de conformité CE

Selon la directive machine 2006/42/CE Annexe II 1.A

Le fabricant / L'importateur CUBIX Business sa
Avenue Patrick Wagnon 7
B-7700 Mouscron

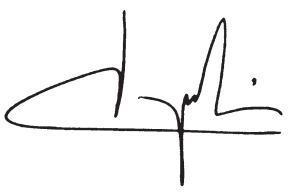
Déclare par la présente que le produit suivant :

Description du produit : Perceuse
Type de la machine : DT16M

Satisfait à toutes les dispositions pertinentes de la directive citée 2006/42/CE et d'autres directives (voir ci-dessous), y compris aux modifications en vigueur au moment de la déclaration.

Description :
Perceuse à commande manuelle

Les normes supplémentaires suivantes ont été appliquées :
Directive CEM 2014/30/EU.
Limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques 2015/863/UE.
Directive ROHS 2 - 2011/65/EU Annexe II 2015/863 modifiée en dernier lieu par la directive 2017/2012 - restriction de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques.

Les normes harmonisées suivantes ont été appliquées :
EN 12717:2001 - Sécurité des machines-outils - Perceuses.
EN 60204-1 - Sécurité des machines - Équipement électrique des machines - Partie 1: Exigences générales.
EN ISO 12100:2013 - Sécurité des machines - Principes généraux de conception - Évaluation des risques et diminution des risques.
EN 61000-6-1:2019: Compatibilité électromagnétique (CEM) - Partie 6-1 : normes génériques - Immunité pour les environnements résidentiels, commerciaux et de l'industrie légère
EN 61000-6-3:2007 + A1: 2017 + AC: 2012: Compatibilité électromagnétique (CEM) - Partie 6-3 : normes génériques - Norme sur l'émission pour les environnements résidentiels, commerciaux et de l'industrie légère

Mouscron, le 22/11/2023
Bart Vynckier, directeur - Tél. +32 56 56 14 66