

# TORROS

## Mode d'emploi

### Compresseur stationnaire

TC3009510T (8551404020)

TC5009510T (8551404030)



## Impression

Identification du produit	Numéro de l'article
TC3009510T	8551404020
TC5009510T	8551404030

### Fabricant

ZHEJIANG KITO TECHNOLOGY CO.,LTD

No.39 Chenguang Road, east New District Wenling City,  
Taizhou, Zhejiang

317500 WENLING CITY – CHINA

Tel: +86/576 86337078

Fax: +86/576 86337079

Mail: info@kitoair.com

### Importeur

Vynckier Tools sa  
7 Avenue Patrick Wagnon  
B- 7700 Mouscron  
info@vynckier.biz

### Indications concernant les droits d'auteur

Instructions originales

conformément à la norme DIN EN ISO 20607:2019

## Contenu

<b>Mentions légales .....</b>	
<b>1 Introduction .....</b>	
1.1 Droit d'auteur.....	
1.2 Service clients.....	
1.3 Limitation de la responsabilité.....	
<b>2 Sécurité .....</b>	
2.1 Explication des symboles.....	
2.2 Obligations de la société d'exploitation.....	
2.3 Exigences à l'égard du personnel.....	
2.4 Équipements de protection individuelle.....	
2.5 Notes générales de sécurité.....	
2.6 Vérification de la sécurité opérationnelle.....	
2.7 Marquage de sécurité sur le compresseur.....	
2.8 Fiches de données de sécurité.....	
2.9 Dispositifs de sécurité.....	
<b>3 Utilisation prévue.....</b>	
3.1 Mauvais usage raisonnablement prévisible.....	
3.2 Risques résiduels.....	
<b>4 Données techniques .....</b>	
4.1 Plaque signalétique.....	
<b>5 Transport, emballage, stockage .....</b>	
5.1 Livraison et transport.....	
5.2 Emballage.....	
5.3 Stockage.....	
<b>6 Description du dispositif .....</b>	
6.1 Contenu de la livraison.....	
<b>7 Fonctionnement .....</b>	
7.1 Lieu.....	
7.2 Assemblée.....	
7.3 Raccordement électrique.....	
7.4 Avant la première utilisation.....	
7.5 Protection du moteur.....	
7.6 Mise en marche.....	
7.7 Réglage de la pression de travail.....	
7.8 Pressostat.....	
7.9 Arrêt de l'interrupteur.....	
<b>8 Maintenance, entretien et réparation/ réparation.....</b>	
8.1 Entretien et maintenance.....	
8.2 Test de fonctionnement de la soupape de sécurité.....	
8.3 Entretien/Réparation.....	
8.4 Dépannage.....	
<b>9 Élimination et recyclage des appareils usagés .....</b>	
9.1 Démantèlement.....	
9.2 Élimination des lubrifiants.....	
<b>10 Pièces détachées .....</b>	
10.1 Commande de pièces détachées.....	
10.2 Dessins de pièces détachées.....	
<b>11 CE-Déclaration de conformité.....</b>	

## 1 Introduction

Vous avez fait un bon choix en achetant le compresseur fabriqué par TORROS.

**Veillez lire attentivement le mode d'emploi avant la mise en service.**

Il vous informe sur la mise en service correcte, l'utilisation conforme ainsi que le fonctionnement et l'entretien sûrs et efficaces de votre compresseur.

Le mode d'emploi fait partie intégrante du compresseur. Conservez-le toujours sur le lieu d'utilisation du compresseur. En outre, les réglementations locales en matière de prévention des accidents et les consignes générales de sécurité s'appliquent au domaine d'utilisation du compresseur.

Les illustrations de ce mode d'emploi servent à la compréhension générale et peuvent s'écarter du type réel.

### 1.1 Droit d'auteur

Le contenu de ce manuel d'instructions est protégé par des droits d'auteur.

Leur utilisation est autorisée dans le cadre de l'utilisation du compresseur. Toute autre utilisation est interdite sans l'accord écrit du fabricant.

La transmission et la copie de ce document, l'exploitation et la communication de son contenu sont interdites, sauf autorisation expresse. En cas d'infraction, des dommages-intérêts seront dus.

Nous déposons des marques, des brevets et des dessins pour protéger nos produits, dans la mesure où cela est possible au cas par cas. Nous nous opposons catégoriquement à toute atteinte à notre propriété intellectuelle.

### 1.2 Service clientèle

Veillez contacter votre revendeur si vous avez des questions sur votre compresseur ou si vous avez besoin de conseils techniques. Il vous fournira des informations spécialisées et des conseils d'expert.

#### **TORROS**

Avenue Patrick Wagnon 7  
B- 7700 Mouscron  
03.66.32.01.04  
info@torros.fr

Nous sommes toujours intéressés par l'expérience et les connaissances acquises grâce à l'utilisation de l'application, qui peuvent ensuite être partagées et servir à développer davantage nos produits.

### 1.3 Limitation de la responsabilité

Toutes les informations et remarques contenues dans ce mode d'emploi ont été résumées en tenant compte des normes et règles applicables, de l'état de la technique et de nos connaissances et expériences de longue date.

Dans les cas suivants, le fabricant n'est pas responsable des dommages :

- Non-respect du mode d'emploi,
- l'utilisation inappropriée,
- Recours à du personnel non professionnel et non expert,
- les modifications non autorisées,
- des modifications techniques,
- Utilisation de pièces de rechange non autorisées.

L'étendue réelle de la livraison peut s'écarter des explications et des présentations décrites ici dans le cas de modèles particuliers, lors de l'utilisation d'options de commande supplémentaires ou en raison de modifications techniques récentes.

Les obligations convenues dans le contrat de livraison, les conditions générales de vente ainsi que les conditions de livraison du fabricant et les dispositions légales en vigueur au moment de la conclusion du contrat sont applicables.

## 2 Sécurité

Ce paragraphe vous donne un aperçu de toutes les mesures de sécurité importantes pour la protection des personnes qui l'utilisent ainsi que pour un fonctionnement sûr et sans perturbation. D'autres consignes de sécurité relatives aux tâches à accomplir figurent dans les différents chapitres.

## 2.1 Explication du symbole

### Consignes de sécurité

Les consignes de sécurité figurant dans le présent mode d'emploi sont mises en évidence par des symboles. Les consignes de sécurité sont introduites par des mots de signalisation qui expriment l'importance du risque.



#### **DANGER !**

Cette combinaison de symboles et de mots de signalisation indique une situation dangereuse imminente qui peut entraîner la mort ou des blessures graves si elle n'est pas évitée.

#### **ATTENTION !**

Cette combinaison de symboles et de mots de signalisation indique une situation potentiellement dangereuse qui peut entraîner la mort ou des blessures graves si elle n'est pas évitée.

#### **ATTENTION !**

Cette combinaison de symboles et de mots de signalisation indique une situation potentiellement dangereuse qui peut entraîner des blessures légères ou mineures si elles ne sont pas évitées.

#### **ATTENTION !**

Cette combinaison d'un symbole et d'un mot signal indique une situation potentiellement dangereuse qui peut entraîner des dommages aux biens et à l'environnement si elle n'est pas évitée.



#### **REMARQUE !**

Cette combinaison de symboles et de mots de signalisation indique une situation potentiellement dangereuse qui peut entraîner des dommages matériels et environnementaux si elle n'est pas évitée.



#### **Conseils et recommandations**

Ce symbole met en évidence des conseils et des recommandations utiles ainsi que des informations pour un fonctionnement efficace et sans problème.

Il est nécessaire de respecter les consignes de sécurité figurant dans le présent mode d'emploi afin de réduire les risques de blessures et de dommages matériels.

## 2.2 Obligations de la société d'exploitation

### Opérateur

L'entreprise exploitante est la personne qui exploite elle-même le compresseur pour des raisons professionnelles ou commerciales, ou qui le confie à un tiers pour utilisation ou application, et qui assume la responsabilité légale du produit pour la protection de l'utilisateur, du personnel ou des tiers.

### Obligations de la société d'exploitation

Si le compresseur est utilisé à des fins commerciales, l'entreprise qui exploite le compresseur doit respecter les dispositions légales en matière de sécurité du travail. C'est pourquoi les consignes de sécurité de ce manuel d'utilisation, ainsi que les règles de sécurité, de prévention des accidents et de protection de l'environnement en vigueur dans le domaine d'application des compresseurs doivent être respectées. Les dispositions suivantes s'appliquent en particulier :

- L'entreprise exploitante doit être informée des règles de sécurité industrielle en vigueur et analyser les risques résultant des conditions de travail particulières sur le lieu d'utilisation des compresseurs. Elle doit les mettre en oeuvre sous la forme de manuels d'exploitation pour le fonctionnement des compresseurs.
- Pendant toute la durée de vie des compresseurs, l'entreprise exploitante doit vérifier si les manuels d'utilisation qu'elle a élaborés correspondent à l'état actuel de la réglementation et les adapter si nécessaire.
- L'entreprise exploitante doit définir sans ambiguïté les responsabilités en matière d'installation, d'exploitation, de dépannage, d'entretien et de nettoyage.
- La société exploitante doit s'assurer que toutes les personnes qui travaillent avec le compresseur ont lu et compris le présent manuel. En outre, elle doit instruire le personnel à intervalles réguliers et l'informer des dangers.
- L'exploitant doit mettre à la disposition du personnel les équipements de protection nécessaires et ordonner de manière contraignante l'utilisation des équipements de protection nécessaires.

En outre, l'entreprise exploitante est tenue de maintenir le compresseur dans un état techniquement irréprochable. Les dispositions suivantes s'appliquent donc :

- L'opérateur doit s'assurer que les intervalles d'entretien décrits dans ce manuel sont respectés.
- L'opérateur doit faire vérifier régulièrement le bon fonctionnement et l'intégrité de tous les dispositifs de sécurité.

## 2.3 Exigences à l'égard du personnel

### Qualifications

Les différentes tâches décrites dans le présent manuel impliquent des exigences différentes en ce qui concerne la qualification des personnes chargées de ces tâches.



#### ATTENTION !

#### Danger en cas de qualification insuffisante du personnel !

Les personnes insuffisamment qualifiées ne peuvent pas évaluer les risques lors de l'utilisation du compresseur et s'exposent, ainsi que d'autres personnes, à des risques de blessures graves ou mortelles.

- Faire exécuter tous les travaux par des personnes qualifiées.
- Tenir les personnes insuffisamment qualifiées à l'écart de la zone de travail.

Seules les personnes dont les procédures de travail sont fiables sont autorisées à effectuer tous les travaux. Les personnes dont la réactivité est affectée par des drogues, de l'alcool ou des médicaments ne sont pas autorisées à travailler avec la machine.

Les qualifications du personnel pour les différentes tâches sont mentionnées ci-dessous :

### Opérateur

L'exploitant est informé par l'entreprise exploitante des tâches qui lui sont assignées et des risques possibles en cas de comportement inapproprié. Les tâches qui doivent être accomplies au-delà du fonctionnement en mode standard ne doivent être exécutées par l'opérateur que si cela est indiqué dans ces instructions et si l'entreprise exploitante a expressément mandaté l'opérateur.

### Spécialiste en électricité

Grâce à sa formation professionnelle, à ses connaissances et à son expérience, ainsi qu'à sa connaissance des normes et réglementations en vigueur, le spécialiste en électricité est en mesure d'effectuer des travaux sur le système électrique et de reconnaître et d'éviter lui-même les dangers éventuels.

Le spécialiste en électricité est spécialement formé à l'environnement de travail dans lequel il intervient et connaît les normes et réglementations en vigueur.

### Personnel spécialisé

Grâce à sa formation professionnelle, à ses connaissances et à son expérience, ainsi qu'à sa connaissance des réglementations applicables, le personnel spécialisé est en mesure d'effectuer les tâches qui lui sont confiées et de reconnaître et d'éviter lui-même les dangers éventuels.

### Fabricant

Certains travaux ne peuvent être effectués que par le personnel spécialisé du fabricant. Le reste du personnel n'est pas habilité à effectuer ces travaux. Veuillez contacter notre service après-vente pour l'exécution de tous les travaux nécessaires.

## 2.4 Équipements de protection individuelle

L'équipement de protection individuelle sert à protéger le personnel contre les atteintes à la sécurité et à la santé pendant le travail. Le personnel doit porter un équipement de protection individuelle pour effectuer les différents travaux sur et avec le compresseur qui sont indiqués dans les paragraphes individuels de ces instructions.

L'équipement de protection individuelle est expliqué dans le paragraphe suivant :



#### Utiliser des protections auditives

La protection auditive protège les oreilles contre les lésions auditives dues au bruit.



#### Protection des yeux

Les lunettes de protection protègent les yeux contre les projections de pièces et les éclaboussures de liquides.



#### Protection respiratoire

Le masque de crépuscule protège des grosses particules de poussière.



#### Gants de protection

Les gants de protection protègent les mains contre les éléments tranchants ainsi que contre les frottements, les abrasions ou les blessures plus profondes.



#### Utiliser des bottes de sécurité

Les bottes de sécurité protègent les pieds contre les écrasements, les chutes de pièces et les glissades sur un sol glissant.



#### Porter des vêtements de protection

Les vêtements de protection sont des vêtements serrés et peu résistants.

## 2.5 Remarques générales sur la sécurité

- Respecter les directives et les règles de prévention des accidents de l'association professionnelle pour le travail avec des compresseurs et des outils pneumatiques.
- Le compresseur et/ou le moteur deviennent chauds pendant le fonctionnement. Ne jamais toucher le moteur, la culasse, le radiateur ou les conduites de pression pendant le fonctionnement.
- Ne pas inhaler l'air produit par le compresseur.
- Utilisez toujours un respirateur lorsque vous pulvérisiez des peintures ou des produits chimiques ou lorsque vous faites du sablage.
- Portez toujours un masque facial ou un masque anti-poussière pour éviter d'inhaler des poussières dangereuses ou des particules en suspension dans l'air, notamment des poussières de bois, de silice cristalline et d'amiante, lorsque vous utilisez des outils pneumatiques.
- Vérifiez toujours que le compresseur est éteint avant de le connecter à une source d'alimentation.
- Ne portez pas de vêtements amples, de cravates ou de bijoux qui pourraient se prendre dans les pièces en mouvement.
- Il est recommandé de porter des chaussures antidérapantes pour travailler sur le compresseur. Portez un filet à cheveux pour protéger les cheveux longs.
- Les personnes non autorisées ne doivent pas se trouver dans la zone de travail.
- Tenir les enfants et les personnes non formées à l'écart de la zone de travail du compresseur et de l'équipement d'air comprimé connecté afin d'éviter toute blessure.
- Protégez le compresseur, le câble d'alimentation et l'outil pneumatique concerné de la chaleur, de l'huile et des arêtes vives.
- Vérifier que les outils pneumatiques ne sont pas endommagés avant de les connecter au compresseur.
- Ne laissez jamais le compresseur sans surveillance lorsqu'il fonctionne. Ne vous éloignez qu'après l'arrêt complet du compresseur.
- Ne laissez aucun outil sur le compresseur lorsqu'il fonctionne.
- Ne pas faire fonctionner le compresseur sous la pluie ou dans un environnement humide ou mouillé.
- Maintenez les ailettes de refroidissement du compresseur propres et exemptes d'objets qui gênent le refroidissement.



### **ATTENTION ! RISQUE DE BLESSURE**

- Ne jamais diriger l'air comprimé vers des personnes ou des animaux.
- Saisissez l'extrémité du tuyau d'air comprimé avec votre main avant d'ouvrir le raccord rapide afin d'éviter que l'outil ne s'envole sous l'effet de la pression.
- Laisser refroidir le compresseur avant d'effectuer les travaux d'entretien.



## 2.7 Marquage de sécurité sur le compresseur

Les étiquettes de sécurité apposées sur le compresseur ne doivent pas être enlevées. Des étiquettes de sécurité endommagées ou manquantes peuvent entraîner des dysfonctionnements et des dommages matériels. Ils doivent être remplacés immédiatement. Les symboles de sécurité endommagés doivent être remplacés immédiatement.

### Ces instructions doivent être suivies :

Les instructions des symboles de sécurité sur le compresseur doivent être respectées en toutes circonstances. Apposer immédiatement de nouvelles étiquettes si les symboles de sécurité s'effacent ou sont endommagés pendant la durée de vie de l'appareil.

A partir du moment où la signalisation n'est pas immédiatement reconnaissable et compréhensible, l'appareil doit être mis hors service jusqu'à ce que la nouvelle signalisation soit mise en place.

Les symboles de sécurité suivants sont apposés sur le compresseur :



Fig. 1 : Marques de sécurité sur le compresseur

## 2.8 Fiches de données de sécurité

Vous pouvez obtenir des fiches de données de sécurité pour les marchandises dangereuses auprès de votre revendeur spécialisé ou en appelant le numéro suivant +49 (0) 951 / 96555-0.

Les revendeurs spécialisés peuvent trouver les fiches de données de sécurité dans la zone de téléchargement du portail des partenaires.

## 2.9 Dispositifs de sécurité

### Soupape de sécurité

La soupape de sécurité est située sur le réservoir sous pression. Lorsque la valeur de sécurité est atteinte, la soupape de sécurité s'ouvre et expulse l'air. Après le déclenchement de la soupape de sécurité, l'opérateur doit arrêter le compresseur et demander une inspection par le personnel de service.

## Protection du moteur

Les compresseurs sont équipés d'un interrupteur de protection du moteur qui coupe automatiquement l'alimentation électrique en cas de surcharge. Dans ce cas, couper l'alimentation électrique et attendre environ 20 minutes avant de redémarrer l'appareil. Si le disjoncteur se remet en marche, débrancher l'alimentation électrique et contacter un centre d'entretien agréé.

## 3 Utilisation prévue

Le compresseur est utilisé pour comprimer de l'air propre, exempt de poussière, sec et non contaminé. L'air comprimé produit peut ensuite être utilisé pour des outils pneumatiques appropriés, des commandes et des systèmes pneumatiques adéquats.

L'utilisation conforme à l'usage prévu implique également le respect de toutes les informations contenues dans ces instructions.

Les compresseurs ne peuvent être utilisés que dans des locaux fermés et suffisamment ventilés.

Les compresseurs AIRPROFI sont des compresseurs à piston entraînés par un moteur électrique avec un réservoir de stockage d'air comprimé raccordé, destinés à être vendus et utilisés dans l'UE et la zone géographique européenne.

### 3.1 Mauvais usage raisonnablement prévisible

Toute utilisation au-delà de l'usage prévu ou toute utilisation différente est considérée comme un usage abusif.

#### Des erreurs d'application peuvent être commises :

- L'installation de pièces de rechange et l'utilisation d'accessoires et d'équipements non approuvés par le fabricant.
- Utilisation du compresseur en dehors des limites de performances spécifiées dans le chapitre "Caractéristiques techniques".
- Utilisation du compresseur sans filtrage approprié dans le secteur alimentaire et médical, par exemple pour le remplissage de bouteilles de gaz respirable.
- Travaux d'entretien effectués par du personnel non formé ou non autorisé.
- Utilisation du compresseur dans des locaux fermés

**S**ans ventilation adéquate.

- Non-respect des informations contenues dans le présent mode d'emploi ou non-respect du mode d'emploi des outils à air comprimé utilisés.
- Utilisation du compresseur dans des zones où l'air contient des substances agressives ou inflammables (le compresseur à piston n'est pas antidéflagrant en standard).

- Utiliser le compresseur sans les dispositifs de protection fournis.
- Non-respect des signes d'usure et de détérioration.
- Quantité d'extraction d'air trop importante non observée, de sorte que la charge continue requise du compresseur dans le secteur commercial n'est pas atteinte.

Une mauvaise utilisation du compresseur peut entraîner des situations dangereuses.

Cubix Business sa décline toute responsabilité en cas de modifications constructives et techniques du compresseur.

Les réclamations de quelque nature que ce soit pour des dommages dus à une utilisation inappropriée sont exclues.

### 3.2 Risques résiduels

Même si toutes les consignes de sécurité sont respectées et que le compresseur est utilisé conformément aux instructions, il subsiste des risques résiduels, qui sont énumérés ci-dessous :

- L'accumulation de chaleur sur les composants peut provoquer des brûlures et d'autres blessures.
- Lésions auditives lors d'un travail prolongé sur la machine si la protection auditive est défectueuse.
- Risque d'électrocution en cas d'utilisation de câbles de raccordement ou de prises de courant inadaptés.
- Risque de blessures et de dommages matériels dus à l'envol de pièces ou à la rupture d'accessoires d'outils.

## 4 Données techniques

	TC3009510T	TC5009510T
Débit max. volumétrique	environ 1200 l	environ 1270 l
Capacité de remplissage à 10 bar	environ 900 l	environ 900 l
Pression max.	10 bars	10 bars
Capacité du réservoir	300 l	500 l
Cylindre/ Étapes	3/ 2	3/ 2
Vitesse [tr/min]	950	950
Puissance du moteur [400V]	7,5 kW	7,5 kW
Poids	250 kg	485 kg
Dimension (LxBxH) mm	1680x660 x1180	1840x760 x1440
Niveau de pression sonore LpA**	92 dB(A)	92 dB(A)
Sortie d'air	3/4"	3/4"

\* Niveau de pression acoustique à 1 m de distance selon DIN 45635 T 13

Compresseur		
Quantité d'huile max.	6,67 l	
Quantité minimale d'huile	1.00 l	

### 4.1 Plaque signalétique

La plaque signalétique (Fig.2) indique les informations suivantes :

# TORROS

Orig. No / Orig. Nr. / N° Orig. <b>TC5009510T</b>	Order No / Order Nr. / N° de commande <b>8551404030</b>
Voltage / Spanning / Tension <b>3 X 400 V</b>	Power / Vermogen / Puissance <b>7,5 kW</b>
Capacity / Capaciteit / Capacité <b>500 L</b>	Pressure / Druk / Pression <b>10 bar</b>
Volume / Volume / Volume <b>900 L/min</b>	Working temp. / Werktemp. / Tem. de travail <b>5 - 35 °C</b>
Serial n° / Serienr. / N° de serie	Year of constr. / Bouwjaar / Année de constr.

 **VYNCKIER TOOLS SA**  
Avenue Patrick Wagnon 7  
B7700 MOUSCRON  
BELGIUM  
www.vynckier.biz





## 5 Transport, emballage, stockage

### 5.1 Livraison et transport

#### Livraison

Après la livraison, vérifiez que le compresseur ne présente pas de dommages visibles dus au transport. Si le compresseur présente des dommages, en informer immédiatement le transporteur ou le distributeur.

Vérifier si le compresseur est complet et si toutes les pièces sont incluses dans la livraison.

#### Transport

Un transport inapproprié est source d'accidents et peut entraîner des dommages ou des dysfonctionnements pour lesquels nous n'accordons aucune responsabilité ou garantie.

Transporter le matériel livré, protégé contre tout déplacement ou basculement, à l'aide d'un chariot de manutention suffisamment dimensionné, jusqu'au lieu d'installation.



#### ATTENTION !

Des blessures graves, voire mortelles, peuvent survenir si des pièces de la machine tombent du chariot élévateur, du transpalette ou du véhicule de transport. Suivez les instructions et les informations figurant sur la boîte de transport.

Notez le poids total de la machine. Le poids de la machine est indiqué dans les "Caractéristiques techniques" de la machine. Lorsque la machine est déballée, le poids de la machine peut également être lu sur la plaque signalétique.

N'utilisez que des dispositifs de transport et des suspensions de charge capables de supporter le poids total de la machine.



#### ATTENTION !

L'utilisation d'équipements de levage et de suspension de charge instables, susceptibles de se rompre sous l'effet de la charge, peut entraîner des blessures graves, voire mortelles. Vérifier que les appareils de levage et de suspension de charge ont une capacité de charge suffisante et qu'ils sont en parfait état.

Respectez les règles de prévention des accidents édictées par votre association d'assurance responsabilité civile des employeurs ou par toute autre autorité de contrôle compétente, responsable de votre entreprise.

Fixer correctement les charges.

#### Risques généraux lors du transport interne



#### AVERTISSEMENT : RISQUE DE BASCULEMENT

L'appareil peut être soulevé sans être fixé sur une distance maximale de 2 cm.

Les employés doivent se trouver hors de la zone de danger, de la portée des charges.

Avertir les employés et, si nécessaire, les conseiller sur le danger.

Les appareils ne peuvent être transportés que par des personnes autorisées et qualifiées. Agir de manière responsable lors du transport et de l'alimentation, en tenant compte des conséquences. S'abstenir d'actions audacieuses et risquées.

Les pentes et les descentes (par exemple, les allées, les rampes et autres) sont particulièrement dangereuses. Si de tels passages sont inévitables, il convient d'être particulièrement prudent.

Avant de commencer le transport, vérifiez que l'itinéraire de transport ne présente pas de points dangereux, d'irrégularités ou de distorsions, et que sa résistance et sa capacité de charge sont suffisantes.

Les points dangereux, les inégalités et les perturbations doivent être inspectés avant le transport. L'élimination des points dangereux, des inégalités et des irrégularités au moment du transport par d'autres employés entraîne des dangers considérables.

Il est donc essentiel de planifier soigneusement le transport interne.



#### REMARQUE !

De l'huile peut s'écouler pendant le transport de l'appareil. Sécurisez l'appareil en conséquence et prenez des précautions contre une éventuelle pollution de l'environnement.

Le compresseur ne peut être transporté que debout et avec le moteur éteint.

Le compresseur ne peut être chargé, déchargé et transporté que par du personnel qualifié.

#### Transport à l'aide d'une grue :



#### DANGER !

#### Danger de mort dû à la chute de la charge !

La chute de charges peut entraîner des blessures graves, voire mortelles.

- Ne jamais marcher sous des charges suspendues.
- Fixer les charges avec soin.
- En quittant le lieu de travail, abaissez la charge.

## Description du dispositif

Les compresseurs avec un conteneur horizontal et un compresseur attaché sont soulevés par deux sangles de charge ou deux élingues de levage autour du conteneur.

Les compresseurs avec conteneurs verticaux et les compresseurs attachés sont soulevés par deux sangles de charge ou deux élingues de levage autour de la base du compresseur.

Pour le transport, tous les composants doivent être fixés et tous les capots doivent être attachés.

Veillez à ce que la course de la charge soit équilibrée et les mouvements lents. Le compresseur ne doit pas être balancé pendant le transport par grue.

### Transport à l'aide d'un chariot élévateur à fourche / d'un transpalette :

Pour l'expédition, les compresseurs d'une capacité supérieure à 50 litres sont montés en permanence sur une palette, de sorte qu'ils peuvent être transportés à l'aide d'un chariot élévateur à fourche ou d'un transpalette.

## 5.2 Emballage

Conservez l'emballage pour un éventuel déménagement, mais au moins jusqu'à la fin de la période de garantie. Cela facilite l'envoi au service clientèle en cas de besoin. Après cette période, les matériaux d'emballage utilisés peuvent être éliminés.

Tous les matériaux d'emballage et les aides à l'emballage utilisés dans le compresseur sont recyclables et doivent toujours être recyclés.

Broyer le matériel d'emballage en carton et le remettre à la collecte des déchets papier.

Les feuilles sont en polyéthylène (PE) et les parties rembourrées en polystyrène (PS). Ces substances doivent être remises à un centre de recyclage ou à l'entreprise d'élimination responsable.

## 5.3 Stockage

Nettoyez soigneusement le compresseur dans un environnement sec, propre et à l'abri du gel.

Le compresseur est fixé à une palette en bois lorsqu'il est déchargé. La partie supérieure est protégée par une boîte en carton.

## 6 Description du dispositif

Les illustrations de ce mode d'emploi servent à la compréhension générale et peuvent différer de la conception réelle.



Fig. 3 : TC5009510T

- 1 Compresseur
- 2 Jauge d'huile
- 3 Voyant d'huile
- 4 Clapet anti-retour
- 5 Réservoir sous pression
- 6 Drainage
- 7 Supports d'amortisseurs
- 8 Retrait
- 9 Manomètre
- 10 Interrupteur ON/OFF
- 11 Moteur électrique

## 7 Fonctionnement



### ATTENTION !

- Avant de mettre le compresseur en service, lisez toujours la section "Sécurité", en particulier le chapitre 2.6 "Contrôle de la sécurité de fonctionnement" !
- Le compresseur ne doit être utilisé que dans la plage de température autorisée de + 5 ° C à + 35 ° C !
- Le compresseur ne doit être utilisé qu'en parfait état technique. Les défauts éventuels doivent être éliminés immédiatement.
- Ne pas surcharger le compresseur ! Ne faire fonctionner le compresseur que dans la plage de puissance spécifiée dans les données techniques.
- Les outils à air comprimé raccordés doivent être adaptés à la pression de sortie du compresseur ou fonctionner avec un réducteur de pression.
- Le compresseur ne peut être utilisé que par une seule personne. Les autres personnes doivent se tenir à l'écart de la zone de travail pendant le fonctionnement.



### ATTENTION !

#### Danger !

- L'opérateur et les autres personnes risquent de se blesser s'ils ne respectent pas les règles suivantes.
- Le compresseur ne doit être utilisé que par une personne formée et expérimentée. Toute autre personne doit se tenir à l'écart de la zone de travail pendant le fonctionnement.
  - L'opérateur ne peut pas travailler sous l'influence de l'alcool, de drogues ou de médicaments.
  - L'opérateur ne doit pas travailler s'il est fatigué ou s'il souffre d'une maladie qui nuit à sa concentration.



### REMARQUE !

Le compresseur est conçu pour fonctionner par intervalles. Pour un fonctionnement sans problème, le cycle de fonctionnement de 60 % ne doit pas être dépassé. Si vous peignez pendant 10 minutes, par exemple, le compresseur ne doit pas fonctionner pendant plus de 6 minutes.

Avant la mise en service, les points suivants doivent être respectés !

- Les dispositifs de sécurité ainsi que les protections doivent être en parfait état de fonctionnement.
- Éviter de mettre le compresseur en marche et à l'arrêt plusieurs fois de suite, car cela peut endommager le moteur !

Les équipements de protection individuelle suivants doivent être portés lors des interventions sur le compresseur :



L'explication des pictogrammes se trouve au chapitre 2.2 "Équipements de protection individuelle".

## 7.1 Localisation

Concevoir l'espace de travail autour du compresseur conformément aux réglementations locales en matière de sécurité. L'espace de travail pour le fonctionnement, l'entretien et la réparation ne doit pas être restreint.

Le lieu d'installation doit être suffisamment éclairé (voir les prescriptions relatives au lieu de travail et la norme DIN EN 12464).

### Exigences relatives à l'emplacement :

- Sec, sans poussière,
- Frais, bien ventilé, à l'abri du gel,
- Terrain plat et ferme.



### REMARQUE !

Placez toujours le compresseur à au moins 50 cm de tout obstacle susceptible de gêner la circulation de l'air et donc le refroidissement.



### ATTENTION !

- Sécuriser le compresseur pour l'empêcher de basculer, de rouler et de glisser.
- Assurer une bonne accessibilité des éléments de commande et des dispositifs de sécurité.

Installer le compresseur dans un endroit dont la taille permet de maintenir la température de la pièce à un maximum de 40°C pendant que le compresseur fonctionne. Si cela n'est pas possible, il est nécessaire d'installer un ou plusieurs systèmes d'extraction qui extraient l'air chaud.

N'utilisez le compresseur que sur des surfaces planes

## 7.2 Assemblée

Le compresseur est déjà pré-assemblé à la livraison.

Étape 1 : Retirer le bouchon du couvercle du boîtier et insérer la jauge.

Le niveau d'huile doit se situer entre les valeurs maximale et minimale du voyant ou de la jauge (Fig. 4).

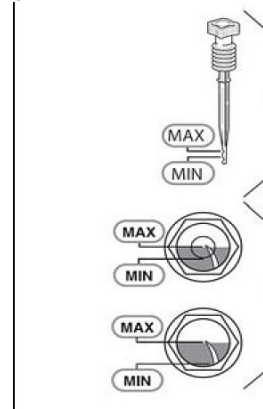


Fig. 4 : Indicateur de niveau d'huile

Étape 2 : Prévoir un dispositif de collecte approprié pour les condensats produits pendant le fonctionnement.

**ATTENTION !**

Après les 50 premières heures de fonctionnement, l'huile doit être changée !

### 7.3 Raccordement électrique

**DANGER !****Danger de mort dû au courant électrique !**

Le contact avec des composants sous tension présente un danger immédiat pour la vie en raison de l'électrocution.

- Le compresseur ne peut être branché que par des électriciens qualifiés.
- Les travaux sur le système électrique ne doivent être effectués que par des électriciens qualifiés.
- N'utilisez le compresseur que dans un environnement sec

**ATTENTION !**

L'alimentation doit répondre aux exigences suivantes :

- Une prise de courant correctement installée, mise à la terre et testée. Le compresseur ne peut être alimenté que directement par une prise de courant ou, de préférence, par un raccordement fixe.
- Le câble d'alimentation doit être acheminé de telle sorte qu'il ne soit pas endommagé pendant le fonctionnement et qu'il ne puisse pas être endommagé.
- La protection par fusible est lente en raison de l'augmentation du courant de démarrage.

#### Caractéristiques de déclenchement d'un disjoncteur

Les disjoncteurs sont fournis avec des courants nominaux et des caractéristiques de déclenchement différents selon le domaine d'application.

Les disjoncteurs miniatures à caractéristique B sont utilisés comme protection de ligne standard.

Les disjoncteurs miniatures avec caractéristique C sont utilisés dans les circuits avec des pointes d'enclenchement élevées. Cela permet d'utiliser sans problème des machines ou des appareils dont les moteurs ont des courants de démarrage élevés.

Les disjoncteurs miniatures avec caractéristique K sont utilisés pour la protection des circuits avec des pointes d'appel élevées (applications industrielles et autres applications spéciales).

**Le choix de l'utilisation d'un disjoncteur à caractéristique C ou K ou son installation doit être effectué par un électricien compétent sur place !**

## 7.5 Protection du moteur



### ATTENTION !

Si le protecteur du moteur réagit, laissez le compresseur refroidir complètement (au moins 20 minutes). Corrigez la cause de l'arrêt du moteur avant de redémarrer.

Le compresseur est équipé d'un interrupteur de protection du moteur qui coupe automatiquement l'alimentation en cas de surcharge.

Si le disjoncteur de protection du moteur déclenche un arrêt forcé, attendez au moins 20 minutes avant de redémarrer le compresseur à l'aide de l'interrupteur ON / OFF. Si le disjoncteur se déclenche à nouveau, débrancher l'alimentation électrique et contacter un centre d'entretien agréé.

Raisons possibles de la fermeture :

- Long câble de connexion
- Mauvaise alimentation électrique (trop de consommateurs en parallèle)
- Phase manquante (400 V)
- Jusqu'à une température ambiante froide
- Mauvais refroidissement
- Niveau d'huile trop bas au niveau du compresseur
- Longue période d'immobilisation avant la remise en service

## 7.6 Allumer

Étape 1 : Vérifier que l'interrupteur ON/OFF est sur OFF.  
Pour une connexion fixe : L'interrupteur principal doit être réglé sur 0.

Étape 2 : Vérifier le niveau d'huile.

Étape 3 : Branchez la fiche secteur sur le secteur ou endenchez l'interrupteur principal sur le boîtier de commande électrique.

Étape 4 : Mettre en marche le séchoir frigorifique (le cas échéant) et attendre la phase de réchauffement (environ 5 minutes).

Étape 5 : Démarrer le compresseur à l'aide de l'interrupteur ON / OFF situé sur le pressostat.

Étape 6 : Assurez-vous que le moteur ou la roue du ventilateur tourne dans le bon sens (voir chapitre "Raccordement électrique").

Étape 7 : Lors de la première mise en marche du compresseur, laissez-le fonctionner pendant une dizaine de minutes en plaçant un récipient sous le compresseur et en ouvrant le robinet de vidange (point 7, fig. 3).



### ATTENTION !

Le condensat qui en résulte est huileux et ne doit pas se retrouver dans le réseau d'égouts public !

Étape 8 : Vérifier que le compresseur charge le contenant et s'arrête à  $P_{max}$  (pression maximale, indiquée par le manomètre (B, Abb.6)).

L'interrupteur ON / OFF libère la fonction du pressostat. Le pressostat active ou désactive le compresseur en fonction de la pression atteinte dans le réservoir. Le compresseur fonctionne automatiquement, s'arrête lorsque la pression maximale est atteinte et redémarre lorsque la pression d'enclenchement est atteinte.

## 7.7 Réglage de la pression de travail



### ATTENTION !

La pression maximale de l'outil raccordé ne doit pas être dépassée.

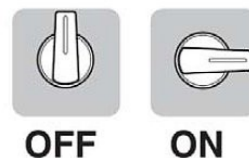
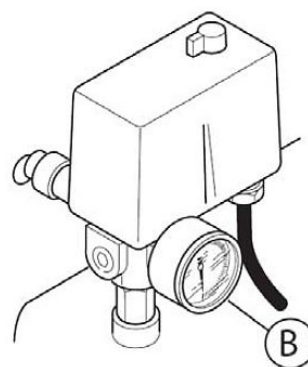


Fig. 6 : Pressostat avec interrupteur ON/OFF

Le réglage de la pression de travail doit être effectué avec l'outil branché et en marche afin de pouvoir régler la pression de travail réelle requise.

La pression de travail est réglée à l'aide d'un réducteur de pression et lue sur le manomètre qui lui est raccordé.

Il est recommandé de remettre la pression à zéro après avoir utilisé le compresseur. Lors de l'utilisation d'outils pneumatiques, il faut toujours vérifier la pression d'application optimale de l'accessoire.

Pour les compresseurs sans réducteur de pression, le client doit s'assurer que des dispositifs appropriés sont installés sur la ligne.

## 7.8 Pressostat



### ATTENTION !

Arrêtez toujours le compresseur à l'aide de l'interrupteur ON / OFF avant de le débrancher et débranchez toujours le compresseur de l'alimentation électrique.

Avant de procéder au réglage de la pression, le pressostat doit être débloqué. Le réglage de la pression n'est possible que sur le pressostat monté avec le compresseur sous pression.

En raison de l'interaction thermique (froid, chaud) et des vibrations du compresseur, il peut arriver que le réglage du pressostat change.

Le type de pressostat utilisé sur votre appareil (MDR 1, MDR 2 ou MDR 3) est indiqué sur le couvercle de votre pressostat !!

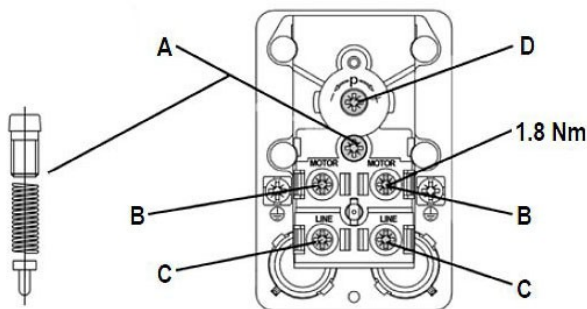


Fig. 7 : Interrupteur de pression MDR 1

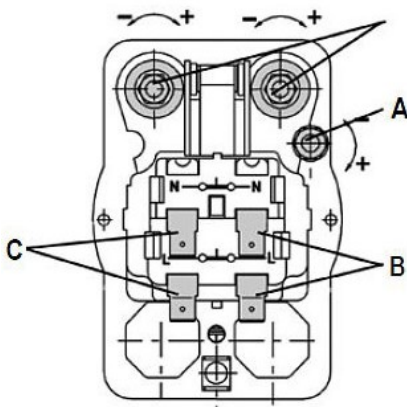


Fig. 8 : PressostatMDR 2

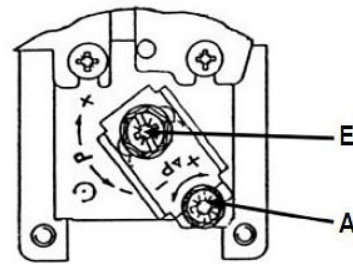


Fig. 9 : Pressostat MDR 3

- A Différence de pression
- B Moteur
- C Réseau
- D Activation de la pression
- E Valeur de la pression supérieure

## 7.9 Éteindre



### REMARQUE !

Ne retirez jamais la fiche de la prise pour éteindre le compresseur !

Étape 1 : Arrêtez le compresseur à l'aide de l'interrupteur ON/OFF.

Étape 2 : Éteindre le sécheur frigorifique après quelques minutes.

Étape 3 : Débranchez la fiche de la prise de courant ou placez l'interrupteur principal du boîtier de commande électrique sur "0" dans le cas d'un branchement permanent.

Étape 4 : Placer un récipient sous le robinet d'écoulement des condensats. Ouvrir le robinet de vidange du condensat pour vidanger le récipient sous pression et retirer la présure du récipient.

Étape 5 : Fermez le robinet d'évacuation des condensats. Éliminez les condensats huileux de manière appropriée, ils ne doivent pas pénétrer dans le réseau d'égouts public !



### 8 Maintenance, entretien et réparation



#### Conseils et recommandations

Pour que l'appareil soit toujours en bon état de fonctionnement, des travaux d'entretien et de maintenance doivent être effectués régulièrement.



#### DANGER !

##### Danger de mort par électrocution !

Il y a danger de mort en cas de contact avec le courant circulant dans les composants.

- Avant de commencer les travaux de nettoyage et d'entretien, débranchez la fiche secteur ou mettez l'interrupteur principal sur "0".
- Les raccordements et les réparations de l'équipement électrique ne peuvent être effectués que par du personnel spécialisé en électricité.



#### ATTENTION !

- Respecter les intervalles de contrôle des récipients sous pression (voir chapitre "Contrôle de la sécurité d'exploitation").
- Avant de commencer tout travail d'entretien, éteignez le compresseur et laissez-le refroidir complètement.
- Vidanger complètement l'air comprimé. Le réservoir et les conduites ne doivent pas être sous pression.

#### 8.1 Entretien et maintenance



#### DANGER !

Toute intervention sur les systèmes électriques et pneumatiques ne peut être effectuée que par du personnel qualifié, formé à cet effet et familiarisé avec les risques encourus.



#### ATTENTION !

Après l'entretien, la maintenance et la réparation, vérifiez que tous les panneaux et les protections sont correctement réinstallés sur le compresseur et qu'aucun outil ne se trouve à l'intérieur ou dans la zone de travail du compresseur.

Si les dispositifs de sécurité sont endommagés, contactez votre revendeur ou le service clientèle.

Modèles HK : Pour la maintenance et l'entretien des sècheurs par réfrigération et des purgeurs de vapeur, se reporter au mode d'emploi de ces appareils.

#### Après le premier échauffement :

Resserrer les vis du cylindre à l'aide d'une clé dynamométrique lorsque le compresseur s'est réchauffé. Si le compresseur s'est réchauffé, serrer les vis du cylindre à l'aide d'une clé dynamométrique.

#### Après les 50 premières heures :

Étape 1 : Vérifiez que toutes les vis, en particulier celles de la culasse et du châssis, sont bien serrées. Lorsque le compresseur s'est réchauffé, serrez les vis du cylindre.

Étape 2 : Vérifier tous les raccords de tuyaux.

Étape 3 : Vidange de l'huile. Le compresseur doit être chaud.

#### Tous les jours :

Avant de commencer le travail, vérifiez que les conduites d'air comprimé ne sont pas endommagées et remplacez-les si nécessaire.

#### Une fois par semaine :

Étape 1 : Vérifier le niveau d'huile et faire l'appoint si nécessaire. N'utilisez que des huiles du même type (huile minérale 15W-50). N'utilisez que des huiles de même type (huile minérale 15W-50). Ne jamais dépasser la capacité maximale. Ne jamais mélanger différents types d'huile

Étape 2 : Vidangez l'eau de condensation en ouvrant la vanne située sous le réservoir (Pos. 7, Fig. 3). Refermez la vanne dès qu'il n'y a plus que de l'air pur, sans eau condensée, qui s'échappe. Il est nécessaire de porter des gants de protection pour ce travail. Il est conseillé d'utiliser un récipient plat pour recueillir l'eau de condensation.



#### ATTENTION !

Le condensat qui en résulte est huileux et ne doit pas se retrouver dans les égouts publics !

Étape 3 : Un séparateur huile-eau approprié permet de séparer l'huile et l'eau. L'eau purifiée peut être déversée dans le réseau d'égouts public. L'huile est collectée dans son propre conteneur et doit être éliminée de manière appropriée. Veuillez tenir compte de la réglementation en matière d'évacuation des eaux de votre commune ! Si vous avez des questions à ce sujet, nous nous ferons un plaisir de vous conseiller.

#### Une fois par mois (ou plus souvent si le compresseur est très utilisé et/ou utilisé dans un environnement poussiéreux) :

Retirez le filtre d'admission et remplacez-le (s'il est endommagé) ou nettoyez l'élément filtrant (Fig.10).

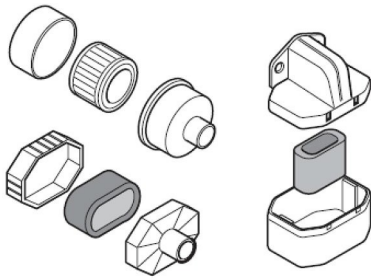


Fig. 10 : filtre à air

Illustration de référence

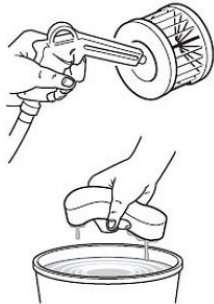


Fig. 11 : Nettoyage de l'élément filtrant

Élément filtrant en PAPIER : souffler avec de l'air comprimé de l'intérieur vers l'extérieur.

Élément filtrant SPONGE : laver avec un détergent, rincer et sécher complètement.

Élément filtrant en métal : rincer avec un solvant non gras et souffler avec de l'air comprimé.

**ATTENTION !**

Ne jamais mettre le compresseur en service sans filtre d'aspiration !

**Toutes les 1000 heures de fonctionnement ou une fois par an :**

Changer l'huile (huile minérale 15W-50) après 1000 heures de fonctionnement ou un an, ou selon les conditions d'utilisation (environnement poussiéreux, humidité élevée). Le compresseur doit être chaud.

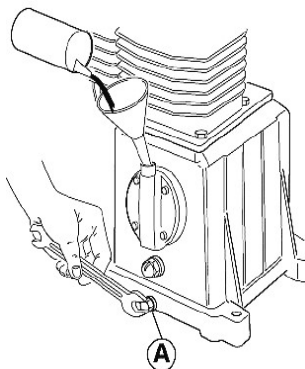


Fig. 12 : Vidange d'huile

Étape 1 : Retirez le bouchon de remplissage d'huile ou le bouchon ou la jauge, dévissez le bouchon de vidange (A) (Fig. 12) et recueillez l'huile usagée dans un récipient approprié.

Étape 2 : Resserrez le bouchon de vidange (A) et ajoutez de l'huile neuve jusqu'au niveau maximum. Réinstallez le bouchon de remplissage d'huile ou la jauge.

Huile d'origine : Huile minérale 15W-50.

**ATTENTION !**

Ne jamais mélanger différents types d'huile !  
L'huile extraite doit être éliminée séparément.  
Les informations à ce sujet sont fournies par le fabricant du lubrifiant.

**HUILES DE PROTECTION POUR COMPRESSEURS À PISTON**

(pour des températures ambiantes de +5C à +25C)

SHELL Rimula D Extra 15W-40,

AGIP Dicrea 100API CM-8XBP

Energol CS100

CASTROL Aircol PD100

ESSO Exxc Olub H150

MOBIL Rarus 427

TOTAL Dacnis P100

Étape 3 : Nettoyer soigneusement tous les composants comportant des nervures ou des ailettes.

Étape 4 : Vérifiez la tension de la courroie. La courroie doit se plier d'environ 10 mm au centre lorsqu'une charge de 3 kg est appliquée (Fig. 13). Si nécessaire, réglez la tension de la courroie (en déplaçant le moteur), en veillant à ce que la poulie et le volant soient correctement alignés.

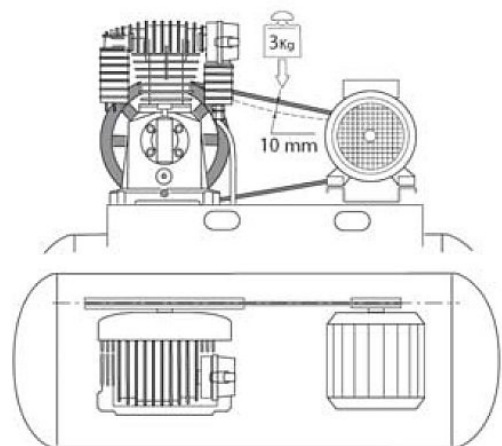


Fig. 13 : Tension de la courroie

Étape 6 : Ouvrir et fermer la soupape de sécurité. Vérifier le bon fonctionnement de la soupape de sécurité : ouverture en cas de surpression.

**Tous les ans :**

Étape 2 : Remplacer l'élément filtrant.

### Tous les deux ans :

Étape 2 : Contrôler le clapet de non-retour et remplacer l'élément d'étanchéité D (Fig. 14) si nécessaire.

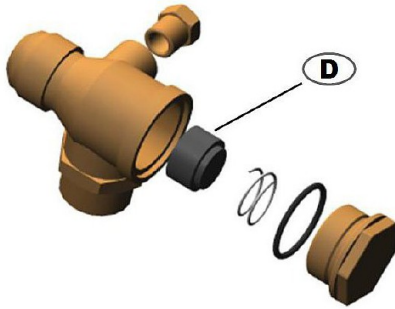


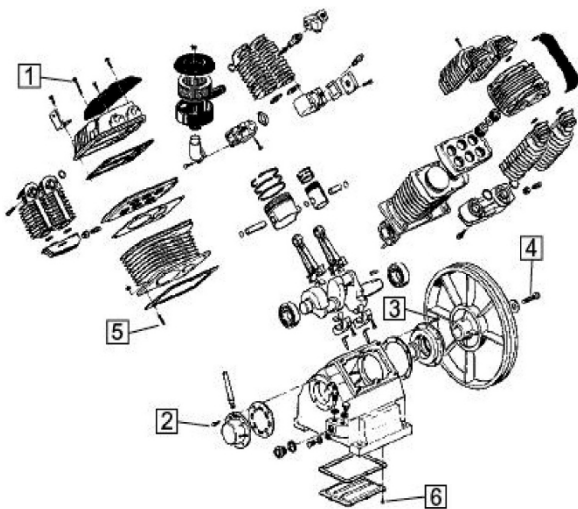
Fig. 14 : Clapet anti-retour



### Conseils et recommandations

Il est recommandé de remplacer les joints correspondants en même temps

**Toutes les 10000 heures de fonctionnement :** Serrer les vis et vérifier leur ajustement. **Couple de serrage des vis**



N° - No	(Nm)
1	45
2	24
3	24
4	75
5	30
6	5

Fig. 15 : Contrôle des vis du compresseur

## 8.2 Test de fonctionnement de la soupape de sécurité

La soupape de sécurité doit être actionnée régulièrement (environ tous les 6 mois) afin de garantir son bon fonctionnement en cas de besoin.

Selon le modèle, trois versions différentes de soupapes de sécurité peuvent être installées.

### Version A (soupape de sécurité avec anneau)

Ouvrir la soupape de sécurité (Fig. 17) en tirant brièvement la bague vers l'extérieur jusqu'à ce que de l'air comprimé s'échappe, puis la relâcher (le réservoir sous pression doit être sous pression).



Fig. 16 : Soupape de sécurité, version A

### Version B (soupape de sécurité avec collier, fig. 18)

Ouvrir la soupape de sécurité en tirant brièvement la pince vers l'extérieur jusqu'à ce que de l'air comprimé s'échappe, puis en la relâchant à nouveau (le récipient sous pression doit être sous pression).

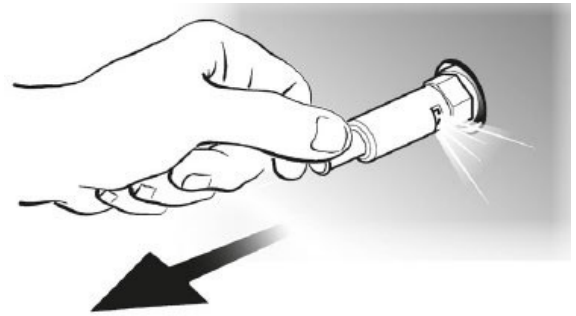


Fig. 17 : Soupape de sécurité avec collier

### Version C (soupape de sécurité avec écrou à anneau, fig. 19)

Ouvrir la soupape de sécurité en tournant la bague jusqu'à ce que de l'air comprimé s'échappe, puis la revisser (le récipient de présélection doit être sous pression).

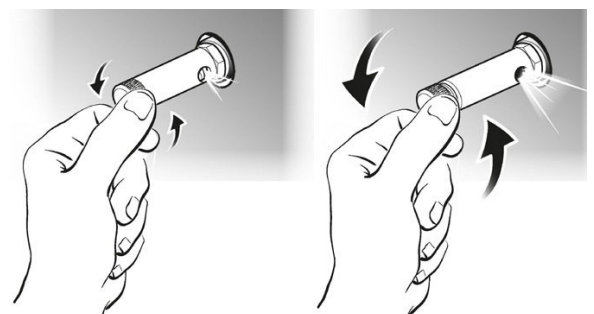


Fig. 18 : Soupape de sécurité avec écrou à anneau

### 8.3 Entretien/réparation



#### DANGER !

Les travaux d'entretien ne peuvent être effectués que par un atelier spécialisé ou par des spécialistes formés. Les travaux d'entretien de l'équipement électrique ne peuvent être effectués que par des électriciens ou sous la surveillance et la direction d'un électricien qualifié.

Seules des pièces de rechange d'origine peuvent être utilisées.

La société Cubix Business sa n'assume aucune responsabilité ni garantie pour les dommages et les dysfonctionnements résultant de l'utilisation de l'appareil.

de non-conformité à ce manuel. Pour les réparations, n'utiliser que des outils appropriés et adéquats, des pièces de rechange d'origine ou des pièces de série expressément approuvées par Cubix Business sa.

#### Informations sur l'assistance technique

Les réparations sous garantie ne peuvent être effectuées que par des techniciens agréés par le fabricant. N'utiliser que des pièces de rechange d'origine.

Pour les demandes de renseignements ou les commandes, veuillez toujours indiquer la DÉSIGNATION DU TYPE, l'ANNEE DE CONSTRUCTION et le NUMÉRO DE PIÈCE de votre compresseur. Toutes les informations figurent sur la plaque signalétique, qui est fixée au compresseur.

### 8.4 Dépannage

Désordre	Remède
Le compresseur ne démarre pas	Le pressostat est à l'arrêt. Enclencher le compresseur au niveau du pressostat.
Le compresseur n'atteint pas la pression de coupure.	Les joints du compresseur ou du clapet de non-retour ne sont pas étanches. Remplacer les joints.
Le compresseur s'arrête.	Pas de perturbation, le réservoir est rempli, la pression maximale est atteinte.
Le compresseur s'arrête et ne redémarre pas.	Le disjoncteur de protection du moteur s'est déclenché. Laisser le compresseur éteint. Remettre le compresseur en marche après environ 20 minutes. Si le disjoncteur de protection du moteur se déclenche à nouveau après le redémarrage, veuillez contacter le service clientèle.
Le compresseur perd de la vitesse ou fonctionne plus lentement.	Réglez à nouveau correctement la tension de la courroie.
Le compresseur ne fonctionne que brièvement jusqu'à ce que la pression d'arrêt soit atteinte et se remet en marche après un court laps de temps.	Distance de commutation du pressostat trop faible. Augmenter la distance de fonctionnement. Beaucoup de condensation dans le réservoir sous pression. Purger l'eau de condensation.
La pression dans le conteneur diminue.	Vérifiez toutes les connexions et resserrez-les si nécessaire. Si le problème persiste, contactez le service clientèle.
Fuite d'air au niveau de la vanne du pressostat lorsque le compresseur est arrêté.	Nettoyer soigneusement le siège du clapet de non-retour. Si nécessaire, remplacer l'élément d'étanchéité.
La soupape de sécurité saute.	La pression de coupure au niveau du pressostat est trop élevée. Réduire la pression de coupure au niveau du pressostat. Soupape de sécurité défectueuse. Remplacer la soupape de sécurité.
Le compresseur ne se charge pas et chauffe excessivement.	Le joint de culasse ou la lamelle de soupape est endommagé. Arrêtez immédiatement le compresseur et contactez le service clientèle. Le filtre à air est encrassé. Nettoyer le filtre à air.
Le compresseur est très bruyant et émet des bruits rythmiques et métalliques.	La chemise du cylindre ou le coussinet sont grippés. Arrêter immédiatement le compresseur et contacter le service après-vente.

<p>Le compresseur ne s'arrête pas lorsque la pression max. Pmax est atteinte ; la soupape de sécurité se met en marche.</p>	<p>Le pressostat peut être déréglé (voir section "Pressostat"). Si le problème persiste après l'entretien, veuillez contacter le service clientèle.</p>
<p>Le compresseur s'arrête trop tôt.</p>	
<p>Le compresseur perd de l'huile</p>	<p>Le sens de rotation du compresseur est incorrect. L'huile est éjectée par le goulot de remplissage d'huile. Vérifier le sens de rotation, changer la séquence des phases.</p>

## 9 Élimination et recyclage des appareils usagés

Dans un souci de protection de l'environnement, il est nécessaire de veiller à ce que tous les composants des Kompresseurs soient éliminés uniquement par les moyens prévus et autorisés.

### 9.1 Déclassement

Mettre immédiatement hors service les compresseurs usagés afin d'éviter toute utilisation abusive ultérieure et toute mise en danger de l'environnement ou des personnes.

- Éliminez tous les matériaux d'exploitation dangereux pour l'environnement du compresseur usagé.
- Si nécessaire, démontez Den Kompessor en composants et pièces faciles à manipuler et à utiliser.
- Remettre les composants et le matériel d'exploitation aux filières d'élimination prévues à cet effet.

### 9.2 Élimination des lubrifiants

Le fabricant du lubrifiant met à disposition les instructions d'élimination des lubrifiants usagés. Le cas échéant, demandez les fiches techniques spécifiques au produit.

## 10 Pièces détachées



### DANGER !

#### Risque de blessure en cas d'utilisation de mauvaises pièces de rechange !

Il peut en résulter des dangers pour l'utilisateur et des dommages.  
car des dysfonctionnements peuvent être causés par  
l'utilisation de pièces de rechange incorrectes ou  
endommagées



### Conseils et recommandations

L'utilisation de pièces de rechange non approuvées annule la garantie du fabricant.

## 10.1 Commande de pièces détachées

Les pièces de rechange peuvent être achetées auprès du revendeur agréé.

Indiquez les informations de base suivantes pour les demandes ou commandes de pièces détachées :

- Type de dispositif
- Numéro d'article
- Position No.
- Année de construction :
- Quantité
- Mode d'expédition requis (courrier, fret, maritime, aérien, express)
- Adresse d'expédition

Les commandes de pièces détachées qui ne comportent pas les indications ci-dessus peuvent ne pas être prises en considération. Si les indications relatives au mode d'expédition sont manquantes, le produit est expédié à la discrétion du fournisseur.

Les informations relatives au type d'appareil, au numéro d'article et à l'année de construction figurent sur la plaque signalétique fixée au compresseur.

### Exemple

La roue du compresseur doit être remplacée. Il est identifié dans le plan des pièces détachées par le numéro de position 30.

Lors de la commande de pièces de rechange, envoyez une copie du plan des pièces de rechange avec le composant marqué (roue) et le numéro d'article marqué (30) au revendeur agréé ou au service des pièces de rechange et fournissez les informations suivantes :

- Type d'appareil : **Compresseur TC5009510T**
- Numéro d'article : **85514030**
- Numéro de dessin : **1**
- Numéro de poste : **30**

Les numéros d'article de votre appareil :

TC3009510T	<b>8551404020</b>
TC5009510T	<b>8551404030</b>